



Formación profesional

Adaptación na programación para a finalización do curso 2019-2020

Centro educativo

Código	Centro	Curso académico
15026376	IES Punta Candieira	2019-2020

Ciclo formativo

Código	Nome
CMIMA03	Mantemento electromecánico

Módulo profesional

Código	Nome
MP0953	Montaxe e mantemento mecánico

Alumnado

Réxime	Modalidade	Grupo
Ordinario	Presencial	2º

Docente (se procede, indicar o nome e os apelidos)

Nome e apelidos
Andrés Tojeiro Fraguela

Instrucións do 27 de abril de 2020, da Dirección Xeral de Educación, Formación Profesional e Innovación Educativa para o desenvolvemento do terceiro trimestre do curso 2019-2020, nos centros da Comunidade Autónoma de Galicia.





1. Criterios de avaliación do terceiro trimestre afectados (por cada unidade didáctica)

1.1 Identificación da unidade didáctica

Nº	Unidade didáctica			
Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Imprescindible (si, non)	Desenvolveras e neste curso (si, non)	Instrumento de avaliación
■	■			
■	■			
■	■			
■	■			

5. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación



Nota: Este módulo impartíuse, na súa totalidade, de forma presencial ao longo do 1º e 2º trimestre, polo que non é necesario realizar a adaptación dos resultados da aprendizaxe, criterios de avaliación e contidos mínimos. Trátase, entón, de preparar unha recuperación para alumnos que non puideron acceder á FCT.

Criterios de cualificación:

Ante a imposibilidade de realizar exercicios prácticos como sería pertinente, óptase pola realización de traballos de CNC (control numérico computarizado) básicos no simulador Winunisoft, que foi explicado no 1º e 2º trimestre do curso, pola importancia que posúe no mantemento industrial e procesos de mecanizado, fixando os criterios de cualificación do seguinte xeito:

- . Entendeuse o obxectivo do mecanizado por CNC.
- . Definíronse as características das máquinas CNC (centro de mecanizado, tipo fresadora).
- . Asimilouse a maneira de preparar as máquinas para a realización de exercicios básicos en CNC.
- . Definiuse a secuencia de montaxe das pezas.
- . Entendeuse o procedemento de parametración.
 - . Realizáronse programas en códigos ISO e Fagor de exercicios básicos de fresadora.
 - . Domínase o manexo do simulador Winunisoft (parte fresadora)
 - . Execútanse exercicios básicos (planeado, ranurado, contorneado...) no simulador.

Realizarase unha proba final teórica, na que o alumnado afectado deberá obter unha cualificación igual ou superior a 5 puntos para aprobar o módulo, tendo en conta que se realizaron os traballos encomendados e se foron ou non superados.

A nota final do módulo será a obtida na susodita proba, que se realizará de forma presencial se as circunstancias sanitarias así o permiten; en caso contrario realizárase de forma telemática. Con quince días de antelación especificarase por email a data e a hora, tempo de realización e formato de entrega.

MODIFICACIÓN: En vista de que os alumnos con este módulo pendente vanse incorporar ao centro, realizaranse exercicios de CNC (agora tamén prácticos) a modo de preparación da proba final, que consistirá nun traballo (entregado no prazo establecido) de programación en códigos ISO e Fagor sobre unha fresadora. Dito traballo constará de diversas operacións básicas (planeado, ranurado, contorneado...), utilizando o método de coordenadas cartesianas. O resto do proceso será tal e como está apuntado.



6. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

Criterios de avaliación imprescindibles (por cada unidade didáctica)

Nº		Unidade didáctica		
1ª aval.	2ª aval.	Resultado de aprendizaxe	Criterio de avaliación	Instrumento de avaliación
		■	■	
		■	■	
		■	■	
		■	■	

6.a) Procedemento para definir as actividades de recuperación

Para o alumnado que estea recuperando este módulo programáronse unha serie de exercicios de CNC, en base aos contidos impartidos nos dous primeiros trimestres, sen incluír ningunha materia nova. Pídeselles que entreguen os programas CNC nun arquivo de word, e que formulen as dúbidas que consideren por medio do correo electrónico.

Actividades:

- . Configuración da máquina CNC (fresadora) para realizar diversos exercicios no simulador Winunisoft.
- . Realización de programas CNC sobre operacións básicas (planeado, contorneado, ranurado...)

6.b) Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito á avaliación continua





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE EDUCACIÓN, UNIVERSIDADE
E FORMACIÓN PROFESIONAL

galicia



8. Medidas de atención á diversidade

8.b) Medidas de reforzo educativo para o alumnado que non responda globalmente aos obxectivos programados

Non se aplican