

# **CRITERIOS DE AVALIACIÓN**

## **RELIXIÓN CATÓLICA**

**1º ESO      CURSO 2023-24**

### **INSTRUMENTOS DE AVALIACIÓN**

#### **1º ENTREGA DE TRABALLOS**

Valorarase os seguintes puntos:

- Presentación.
- Expresión escrita.
- Puntualidade na entrega.
- Elaboración.
- Exposición.

A entrega de traballos puntuará un 25% da nota de cada un dos trimestres.

#### **2º REALIZACIÓN DE PROBAS**

Realizarase dúas probas escritas por cada un dos trimestres, manexando o libro de texto e a libreta.

A realización de probas escritas puntuará un 50% da nota de cada un dos trimestres.

#### **3º ACTITUD ANTE A APRENDIZAXE**

Avaluación dos contidos explicados na clase por medio do caderno.

A entrega do caderno puntuará un 25% da nota de cada un dos trimestres.

#### **4º PROCEDIMENTO PARA A RECUPERACIÓN DE AVALIACIÓN PENDENTES**

O alumno entregará o caderno correspondente á avaliación suspensa e será avaliado por medio de preguntas do contido de dito caderno.

#### **5º PROBA FINAL DE XUÑO**

Esta proba realizarase para aqueles alumnos que non cumpriron os obxectivos propostos nin as competencias básicas en xuño. Consistirá na entrega dun traballo e unha proba escrita.

#### **6º AVALIACIÓN DE PENDENTES**

O alumno terá que realizar un traballo en cada una das avaliacións .

#### **7º ENSINANZA NON PRESENCIAL.** O alumno será evaluado na aula virtual.