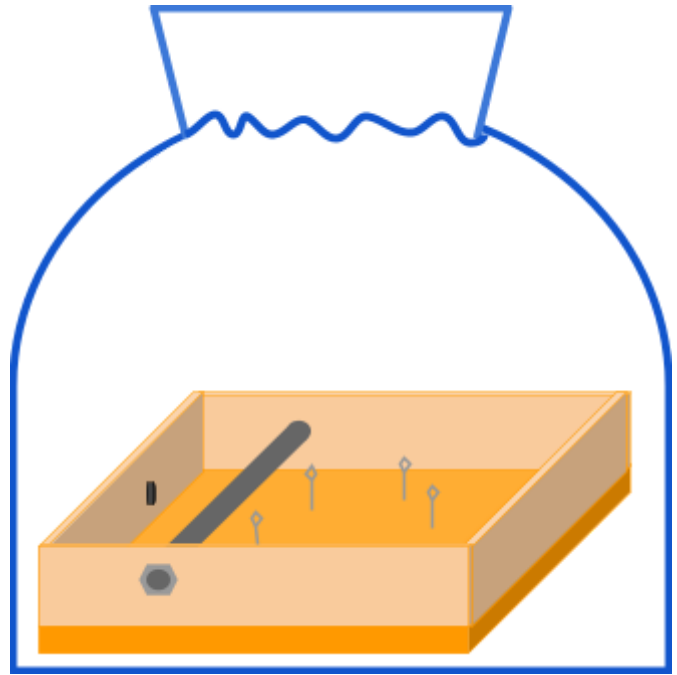


CONSTRUCCIÓN DUNHA

BOLSA PARA GARDAR COMPOÑENTES ELECTRÓNICOS

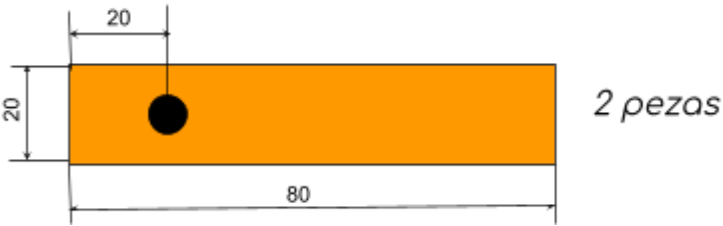




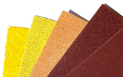


Grupo: _____

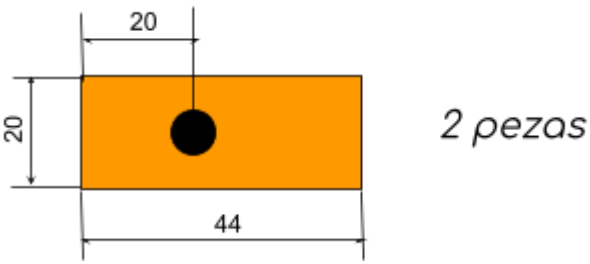





Responsable:

FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		
<p>Madeira aglomerada ou prensada de 10 mm de grosor</p>		
OPERACIÓN	FERRAMENTAS	SEGURIDADE
Trazar		
Cortar		
Limar		
Lixar		
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> medidas <input type="checkbox"/> corte <input type="checkbox"/> ángulos, <input type="checkbox"/> limado

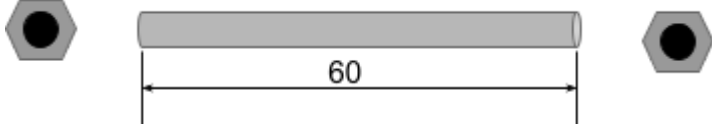




Responsable:

FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		
<p>Madeira contrachapada</p> 		
OPERACIÓN	FERRAMENTAS	SEGURIDADE
Trazar		
Cortar		
Limar		
Furar		
Lixar		
Avaliar	<p>Comprobamos que a peza está ben realizada</p>	<input type="checkbox"/> medidas <input type="checkbox"/> ángulos, <input type="checkbox"/> corte <input type="checkbox"/> limado

Responsable:

FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		
<p>Madeira contrachapada de 3-5 mm de espesor</p>  <p>2 pezas</p>		
OPERACIÓN	FERRAMENTAS	SEGURIDADE
Trazar		
Cortar		
Limar		
Furar		
Lixar		
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> medidas <input type="checkbox"/> ángulos, <input type="checkbox"/> corte <input type="checkbox"/> limado

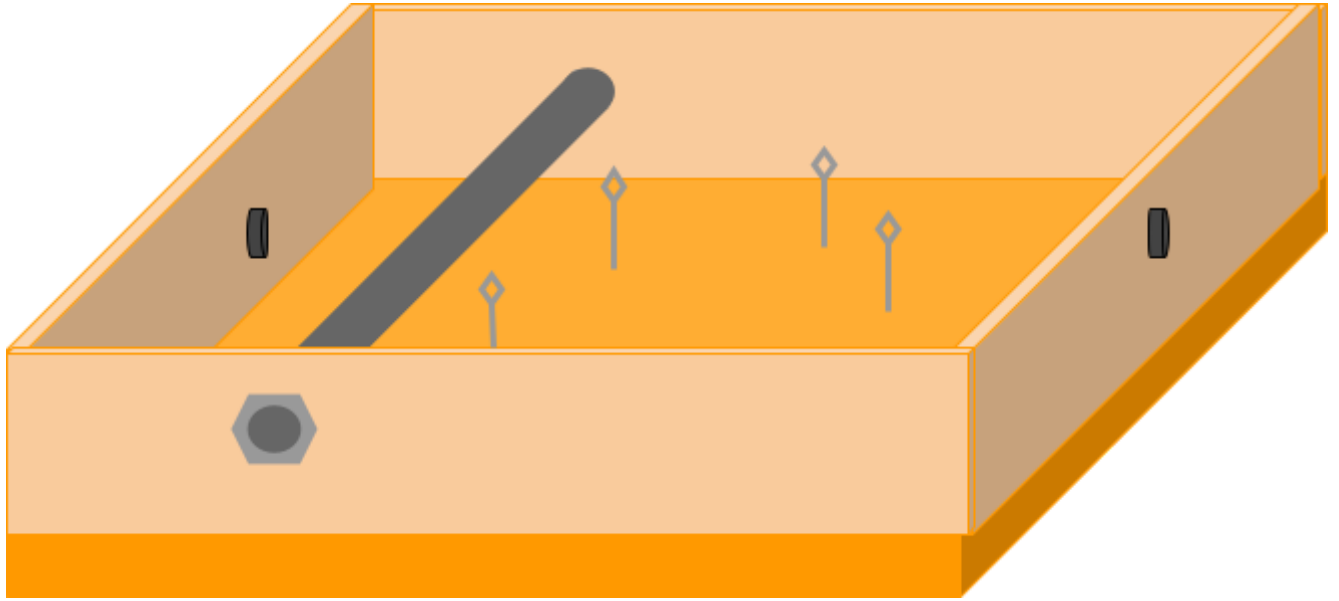
Responsable:

FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		
Varas de metal (4 mm de diámetro) 		
OPERACIÓN	FERRAMENTAS	SEGURIDADE
Trazar		
Cortar		
Limar		
Enroscar porcas		
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> medidas <input type="checkbox"/> ángulos, <input type="checkbox"/> corte <input type="checkbox"/> limado

Responsable:

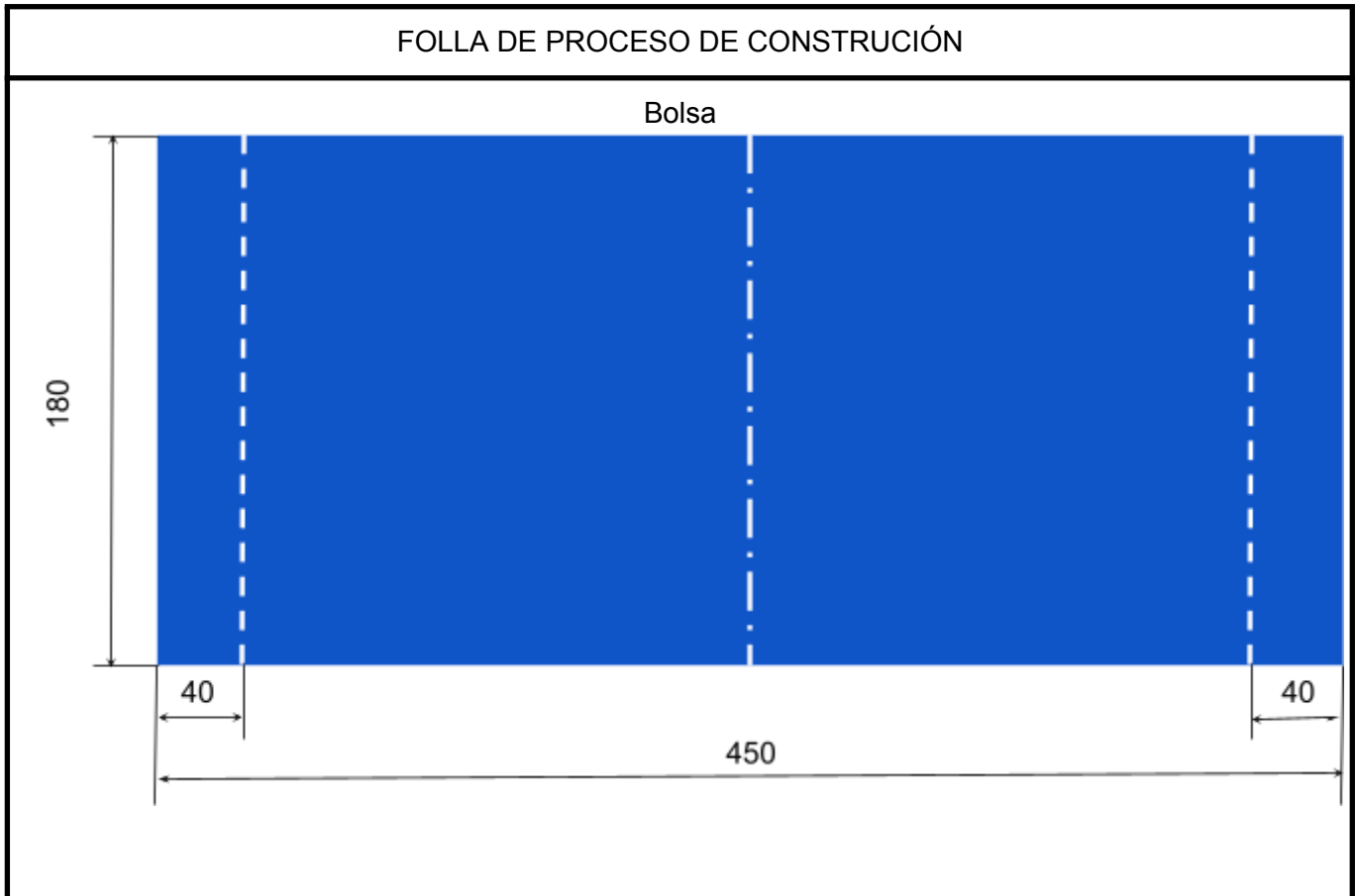
FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

Unión de pezas de madeira e metal



OPERACIÓN	Pezas	Ferramentas e seguridade
Pegar con pegamento de contacto e esperar	Pezas contrachapadas a peza aglomerada	
Enroscar	Vara roscada entre dúas madeiras	
Enroscar	Dúas porcas na parte exterior da vara roscada	
Cravar	4 cravos en diversas posicións	
Poñer asas	Pasar un fío grosso ou lazo para poder elevar a caixa cando esté dentro da bolsa	
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> pegado <input type="checkbox"/> enroscado

Responsable:



OPERACIÓN	FERRAMENTAS	SEGURIDADE
Trazar		
Cortar		
Marcar		
Coser (ver folia aparte)		
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> medidas <input type="checkbox"/> ángulos, <input type="checkbox"/> corte

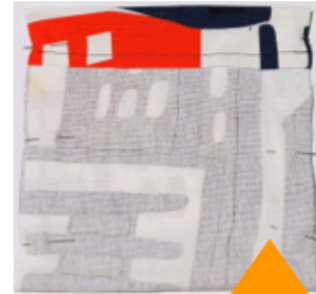
Responsable:

FOLLA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN

Unión de pezas de tela



Cortar tela (45 cm x 18 cm)



Poñer alfinetes



Poñer alfinetes



Marcar 6 cm

OPERACIÓN	Pezas	Ferramentas e seguridade
Alfinetea e coser	Dobladillos da bolsa	
Doblar bolsa	Polo revés da tela	
Alfinetear e coser	Parte exterior da bolsa polo revés	
Doblar bolsa en transversal, marcar e alfinetear	Marcar a 6 cm por cada lado	
Coser transversais	Coser transversais	
Pasar lazo	Pasar lazo polo dobladillo	
Avaliar	Comprobamos que a peza está ben realizada	<input type="checkbox"/> costura <input type="checkbox"/> remates <input type="checkbox"/> base <input type="checkbox"/> lazada

Esta actividade se desenvolveu polo alumnado de 1º ESO na materia de Tecnoloxía e Dixitalización durante o primeiro trimestre do curso 2023-24.

CONTIDOS DO 1º TRIMESTRE:

Deseño tecnolóxico:

Debuxo pixelado e resolución de imaxes

Debuxo vectorial

Materias técnicas:

A madeira e os seus derivados: identificación e propiedades.

Materias metálicas: identificación e propiedades.

Materias téxtiles: identificación e propiedades.

Técnicas de fabricación:

A organización da aula-taller. Normas de seguridade.

Técnicas de fabricación en metal e madeira: ferramentas.

Técnicas de fabricación téxtil: ferramentas. Coser a máquina e coser a man.

UNIDADE DIDÁCTICA:

ELABORACIÓN DUNHA BOLSA DE TEA PARA GARDAR COMPOÑENTES ELECTRÓNICOS

OBXECTIVOS

- Coñecer os materias técnicas: madeira, metal e téxtiles.
 - Identificar diferentes tipos de materiais téxtiles e de madeiras así como as súas propiedades e usos.

CONSTRUCCIÓN DA CAIXA DE MADEIRA E METAL:

- Entender os procesos básicos de carpintaría de madeira: trazar, cortar, ensamblar e lixar.
- Organizar o traballo de maneira secuencial seguindo as follas de proceso que se lle facilitan.
- Medir e cortar as pezas de madeira segundo as dimensións que se lle facilitan nas follas de proceso.
- Ensamblar as distintas pezas de madeira e metal seguindo os procedementos adecuados.
- Utilizar as ferramentas axeitadas para o uso ao que se destinan.
- Manipular con seguridade as ferramentas do taller.
- Cumprir as normas básicas de seguridade e saúde na aula de Taller durante todo o proceso.

ELABORACIÓN DA BOLSA DE TEA:

- Medir, trazar e cortar as teas seguindo as medidas recollidas nas follas de proceso.
- Coser as pezas seguindo as instrucións da folla de proceso, utilizando técnicas de costura adecuadas.
- Adquirir coñecementos sobre técnicas básicas de costura coa máquina de coser.
- Incorporar elementos adicionais como a cinta de peche da bolsa, elementos decorativos, etc.
- Fomentar a creatividade do alumnado no deseño final da bolsa: incorporación de elementos novos.

- Desenvolver habilidades de traballo en equipo
 - Fomentar a colaboración e o traballo en equipo, asignando roles e responsabilidades dentro do grupo.
 - Promover o respecto e a valoración do traballo dos compañeiros e compañeiras.
- Autoavaliar o resultado final do proceso identificando propostas de mellora e búsquedas de solucións aos problemas que xurdiran durante o proceso de construción.