

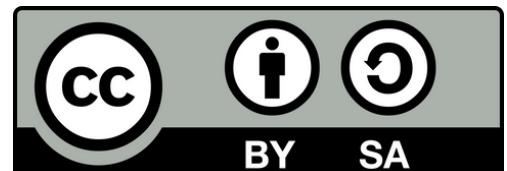
POLOS
CREATIVOS

PROPOSTAS DIDÁCTICAS

COS RECURSOS DOS

Polos Creativos

- Laura Calaza Díaz e Iván Gómez Conde -



CENTRO DE FORMACIÓN
E RECURSOS
DE A CORUÑA



1. Repositorios de deseños
2. Deseñando en Tinkercad
3. Impresora 3D Creality CR-200B

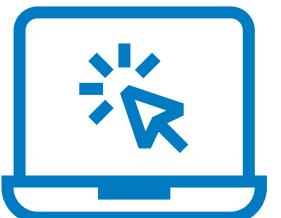
Contidos

Repositorios de deseños



Thingiverse

Repositorios



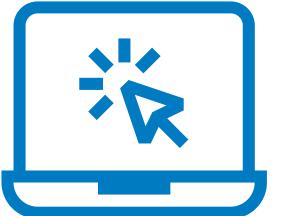
Screenshot of the Thingiverse website showing various 3D printed designs:

- Simple Twist Open Mushroom** by 3D printy: A 3D printed model of three mushrooms (red, white, green) with a twistable top. Likes: 3496.
- Harry Potter Hat**: A 3D printed model of the Sorting Hat from Harry Potter. Likes: 2182.
- Advertisement**: A placeholder for an advertisement.
- Ultra-Smooth Running Spool Holders** by Ultra-SMOOTH: 3D printed spool holders for running spools. Text: "RUNNING ULTRA-SMOOTH", "NO SCREWS, NO BEARINGS!". Likes: 1585.
- Bambu Lab P1 / X1 / X1C / X1CC Filament ...** by BambuLab: A 3D printed filament holder for Bambu Lab printers. Likes: 1120.
- R2D2 Echo Dot 4 (Gen 4 & 5) Holder** by R2D2Holder: A 3D printed holder for an Echo Dot device shaped like R2-D2. Likes: 1051.
- Magic Screw Desk Toy**: A 3D printed desk toy featuring a hand crank mechanism.
- Lotus flower sculpture**: A 3D printed lotus flower sculpture in grey.

<https://www.thingiverse.com/>

Cults

Repositorios



Cults · Descarga gratis modelos 3D

cults3d.com

DISEÑOS | COLECCIONES | MAKES | NEW CONCURSOS | BLOG

Buscar 910k diseños... SUBIR CONEXIÓN

ARTE MODA JOYAS CASA ARQUITECTURA ARTILUGIOS JUEGOS HERRAMIENTAS PÍCARO VARIADO IDEAS TOP STL ALEATORIO

DESCUBRE Y DESCARGA LOS MEJORES 3D MODELOS PARA TU IMPRESORA 3D.

TOP DISEÑO

NUKE, EL UKELELE ELÉCTRICO IMPRIMIBLE EN 3D

Por jcnoguera

Nuke está diseñado para la impresión 3D desde cero. Todos los ángulos y áreas han sido probados para una impresión segura y fiable en la mayoría de marcas y modelos de impresoras 3D. Las piezas caben en camas de impresión de hasta 6 "x6" y no requieren material de soporte. Los montajes son sencillos y sólo requieren pegamento y herramientas manuales.

DESCARGAR MODELO 3D

Conectando...

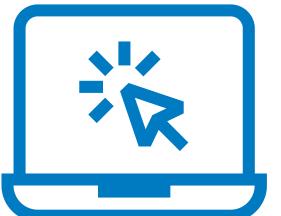
<https://cults3d.com/>



TINKERCAD

Opcións básicas
Primeiro deseño





Puzzle co noso alumnado (1 peza por alumno)



IMPRENSORA 3D

Creality CR-200B
Fileteador (Slicer)

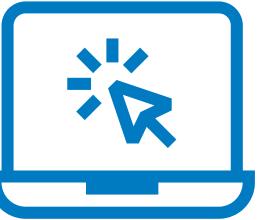
- PrusaSlicer
- Cura

Problemas frecuentes



CR-200B

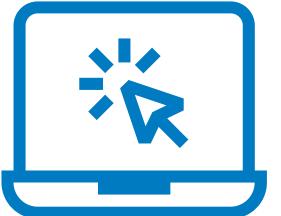
Especificaciones



Características Técnicas

- Tipo de extrusión: Sistema Bowden
- Extrusor: Mk8
- Volumen de Impresión: 200 x 200 x 200 mm
- Volumen total de la impresora 3D: 411 x 435 x 503 mm
- Temperatura máxima boquilla: 250 °C
- Temperatura máxima cama: 100 °C
- Velocidad de impresión Máxima: 100 mm/s dependiendo del material
- Precisión de impresión (grosor de capa) : 0.1mm
- Sensor de Filamento: Si
- Recuperación de la impresión: Si
- Admite material (filamento) de terceros: Si
- Diámetro de Filamento: 1.75 mm
- Diámetro del nozzle: 0.4 mm
- Filamentos compatibles: PLA, ABS, PETG, Flexibles...
- Formato de archivos compatibles: Gcode
- Nivelación: Semiautomática (Manual Asistida).





Engadir a configuración por defecto da nosa impresora

*Sin título - PrusaSlicer-2.5.0 basado en Slic3r

Archivo Editar Ventana Ver Configuración Ayuda

Plataforma Configuración de Impresión Configuración del filamento Configuración de la Impresora

Sencillo Avanzado Experto

Creality CR-200B (0.4 mm nozzle)

General Código G personalizado Límites de la máquina Extrusor 1 Notas Dependencias

PrusaSlicer - Asistente de configuración

Bienvenido

Prusa FFF

Prusa MSLA

Otras Marcas

Creality FFF

Impresora personalizada

Filamentos

Actualizaciones

Recargar desde el disco

Asociación de archivos

Modo de vista

Creality CR-10 S Pro

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-10 S Pro V2

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-10 S4

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-10 S5

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-20

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-20 Pro

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-200B

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

Creality CR-8

0.4 mm boquilla
Alternar boquillas:

0.3 mm boquilla
0.5 mm boquilla
0.6 mm boquilla

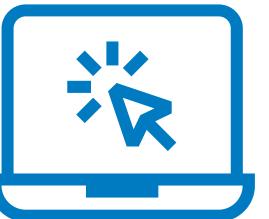
Selecciona todas las impresoras estándar

< Anterior Siguiente > Terminar Cancelar

A red arrow points from the text "Engadir a configuración por defecto da nosa impresora" to the "Creality CR-200B" section in the software interface, highlighting the checked "0.4 mm boquilla" option.

PrusaSlicer

Configuración



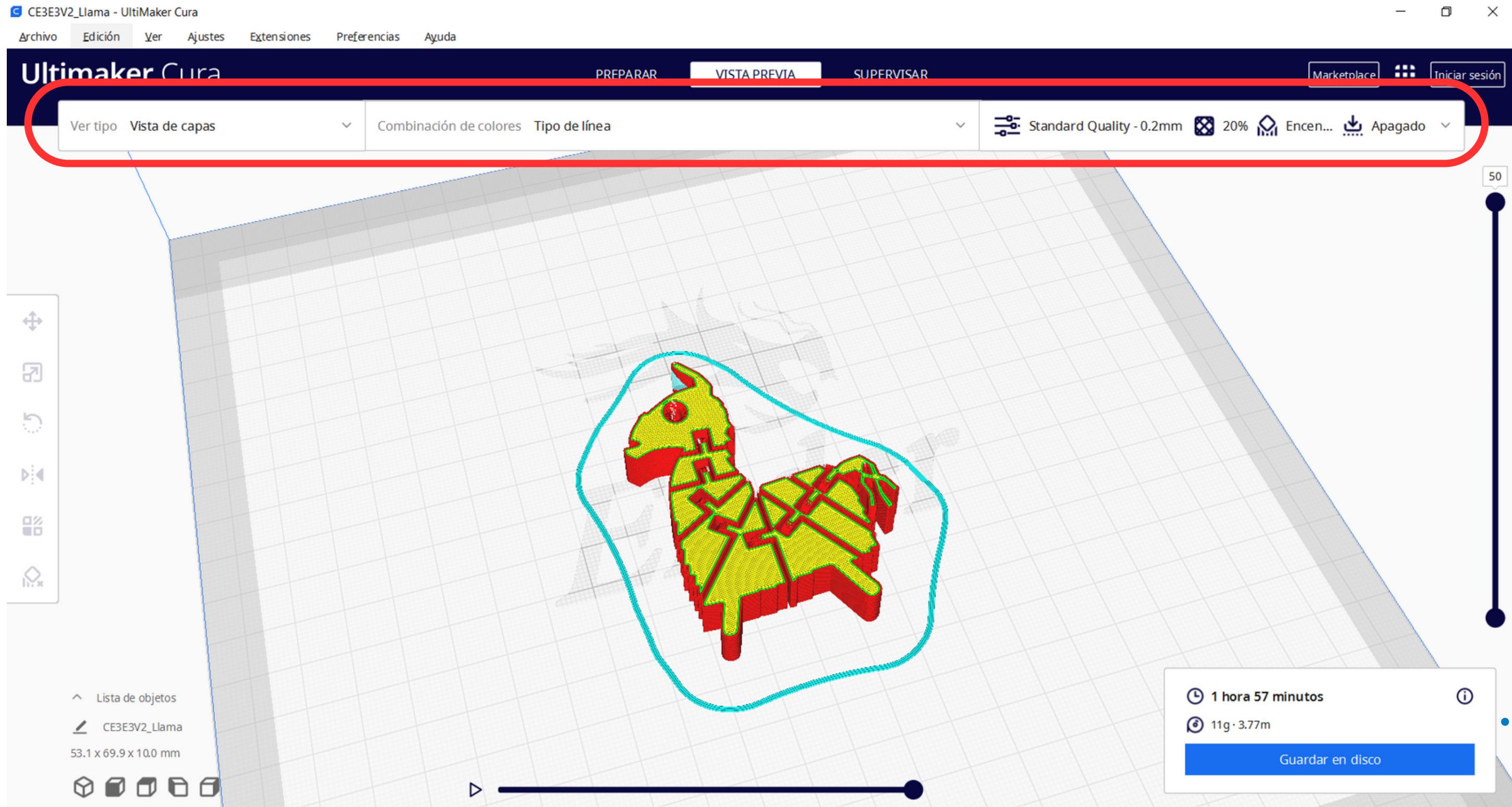
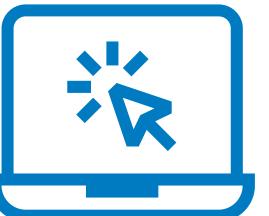
The screenshot shows the PrusaSlicer software interface. At the top, there is a menu bar with options like Archivo, Editar, Ventana, Ver, Configuración, Ayuda, and three tabs: Plataforma, Configuración de Impresión (highlighted with a red oval), and Configuración del filamento. Below the menu is a table titled 'Tipo de función' listing various print functions with their times, percentages, and filament usage. To the right of the table is a 3D preview of an octopus model. On the far right is the 'Configuración de la impresora' panel, which includes sections for 'Configuración de impresión', 'Filamento', 'Impresora', and 'Soportes'. It also shows the file name 'Octopi_keychain.stl' and a section for 'Información del laminado' with details like filament used in grams, meters, and cubic millimeters. At the bottom, there is a status bar with 'Vista', 'Tipo de función', 'Mostrar', 'Opciones', and a progress bar indicating '359013'.

- 1-Impresión
- 2-Filamento
- 3-Impresora

.stl → .gcode

Cura

Configuración

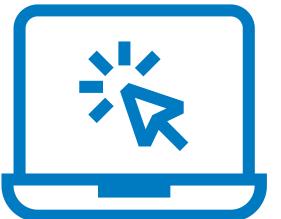


1-Impresión
2-Filamento
3-Impresora

.stl → .gcode

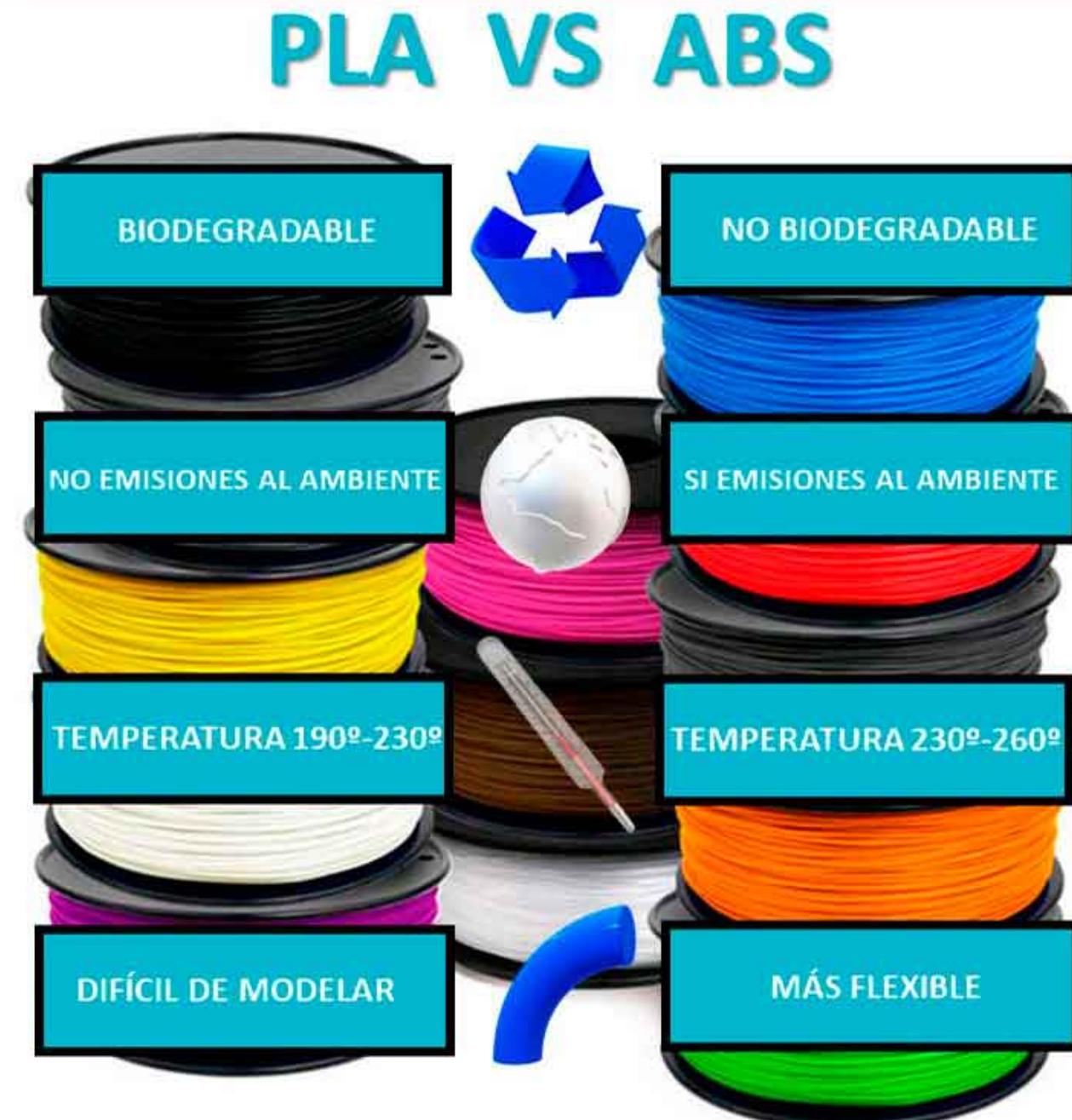
Impresión 3D

PLA ou ABS ?



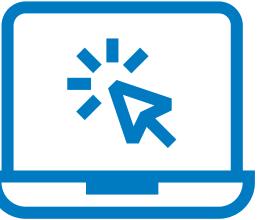
PLA se fabrica a partir de almidón vegetal fermentado de fuentes como el maíz, la yuca, la caña de azúcar o la pulpa de remolacha.

ABS se compone de tres monómeros: acrilonitrilo, butadieno y estireno.

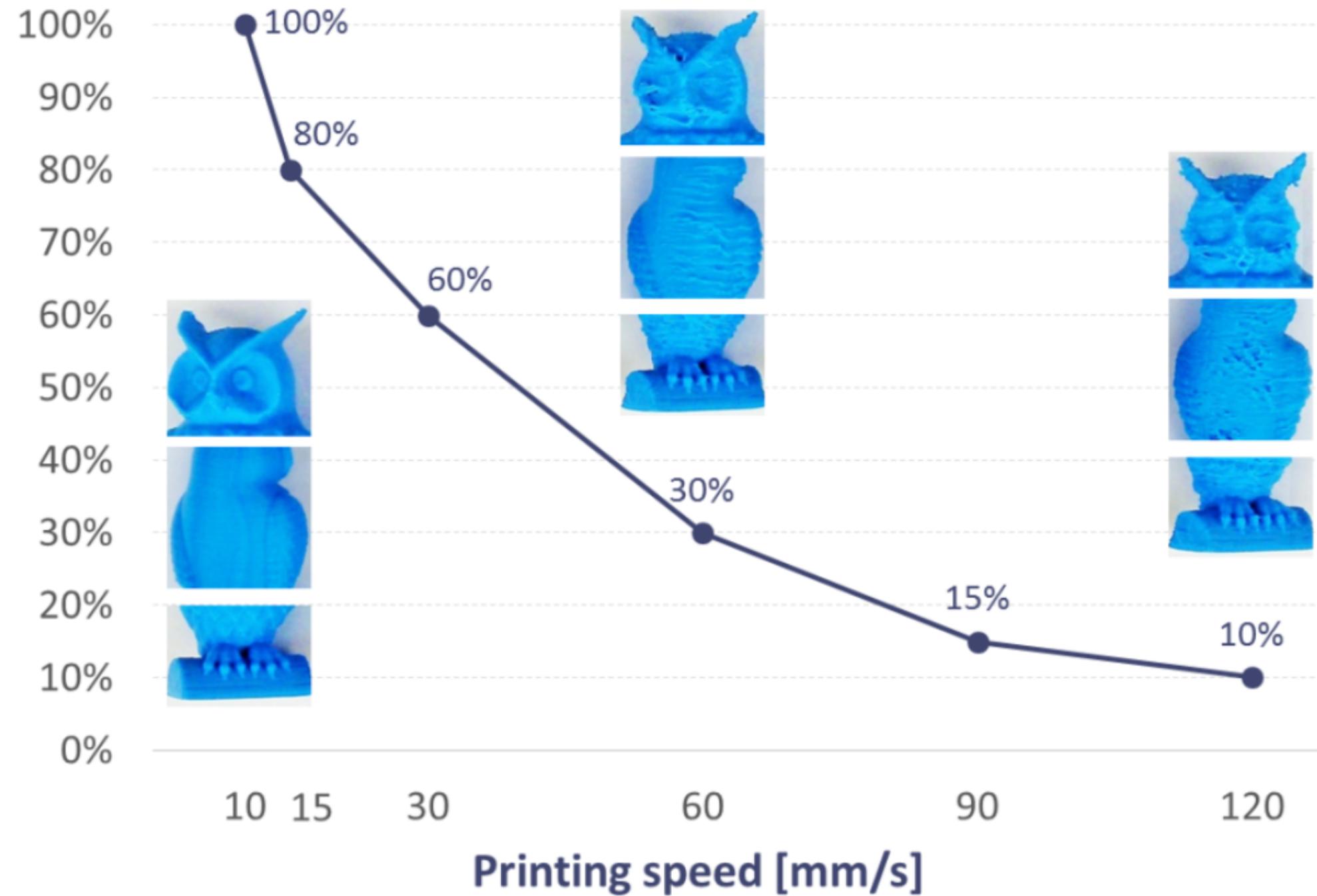


Impresión 3D

Calidate vs Velocidade



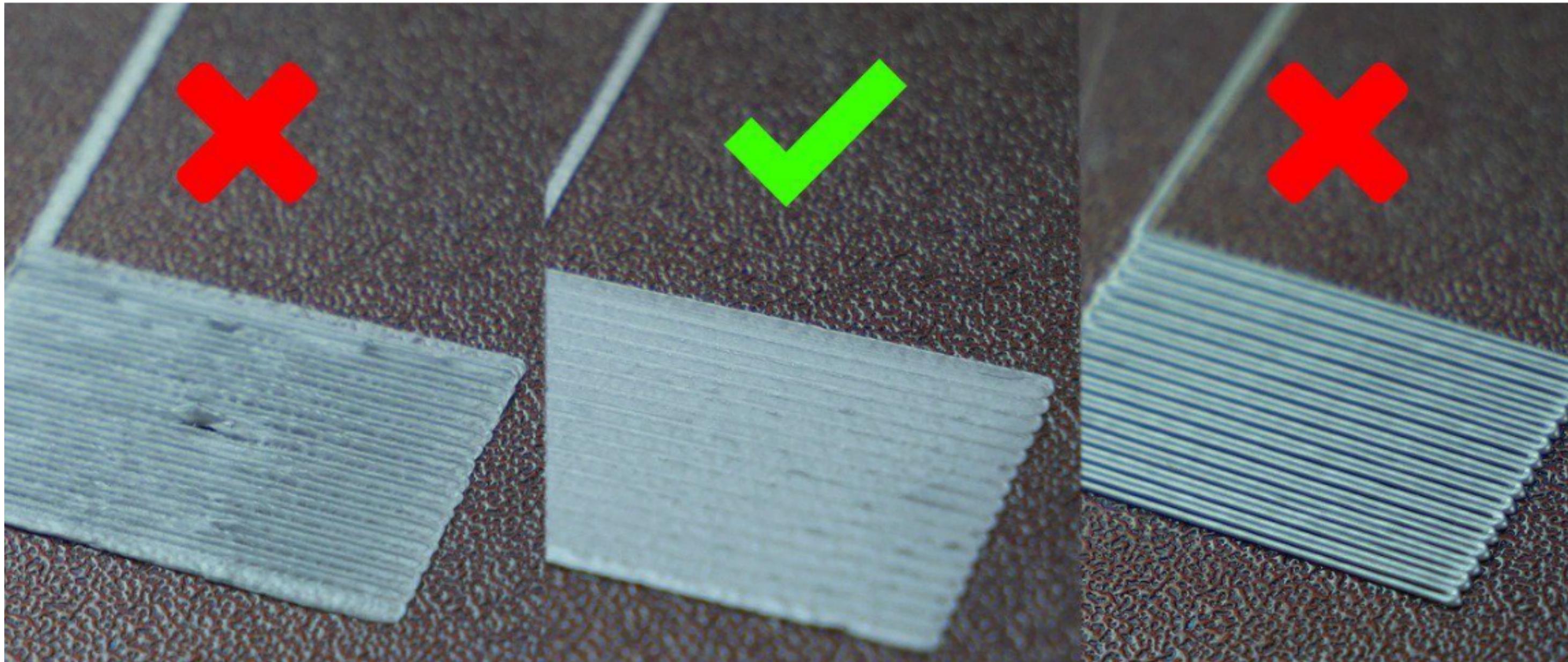
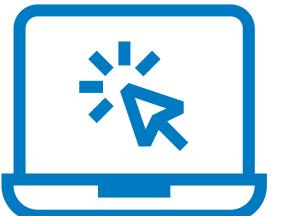
Quality [as % of top specimen]



1 Altura de
capa
2 Velocidade

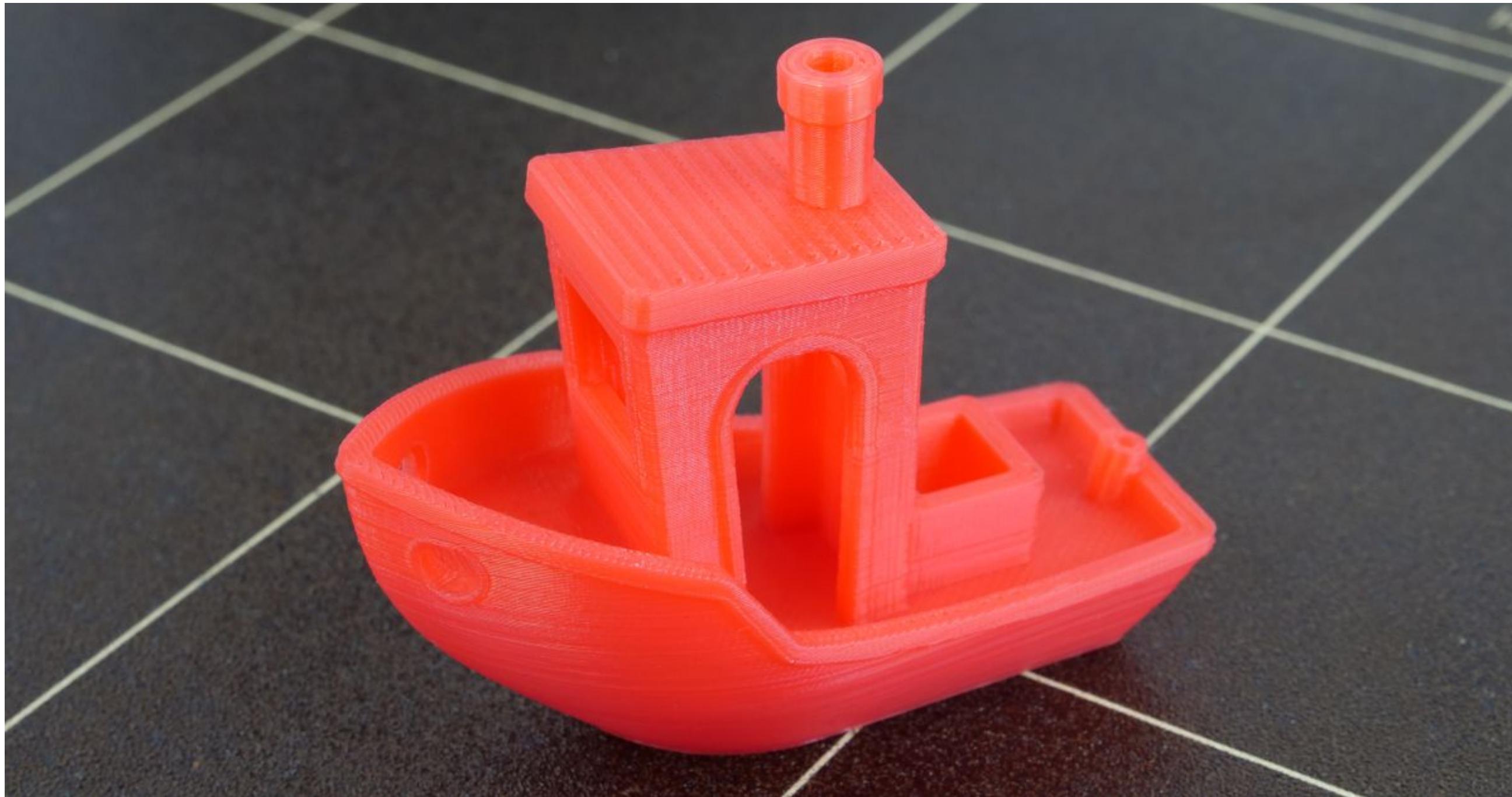
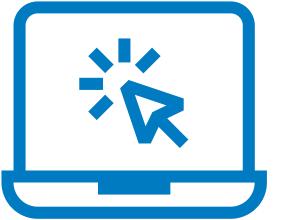
Impresión 3D

Nivelado de cama



Impresión 3D

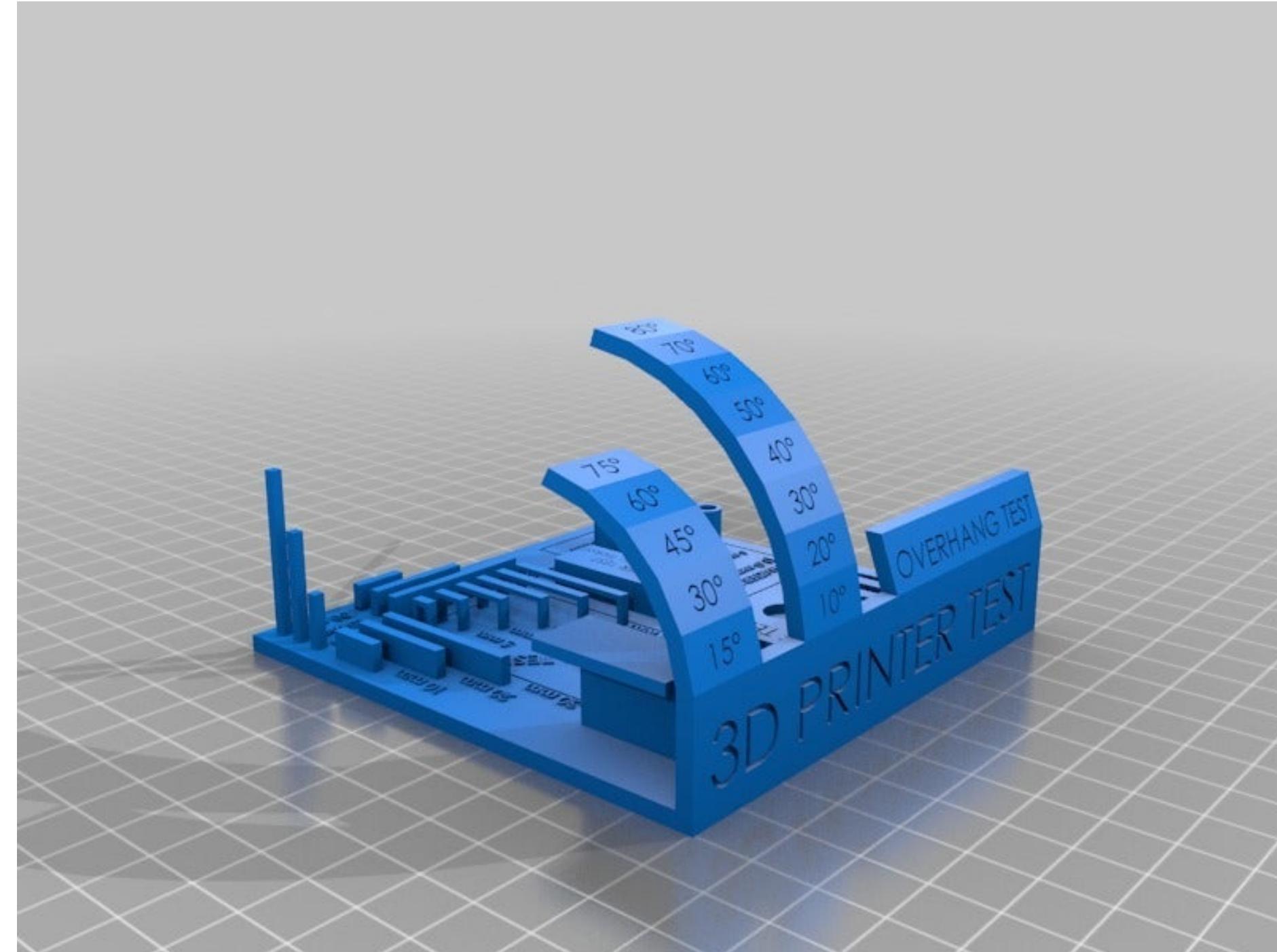
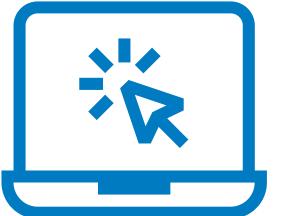
Tests de impresión



<https://all3dp.com/es/2/3d-print-models-modelos-torturar-impresora-3d/>

Impresión 3D

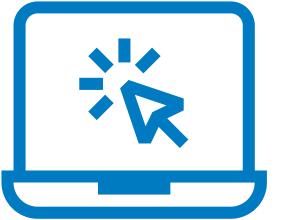
Tests todo en uno



<https://all3dp.com/es/2/3d-print-models-modelos-torturar-impresora-3d/>

Impresión 3D

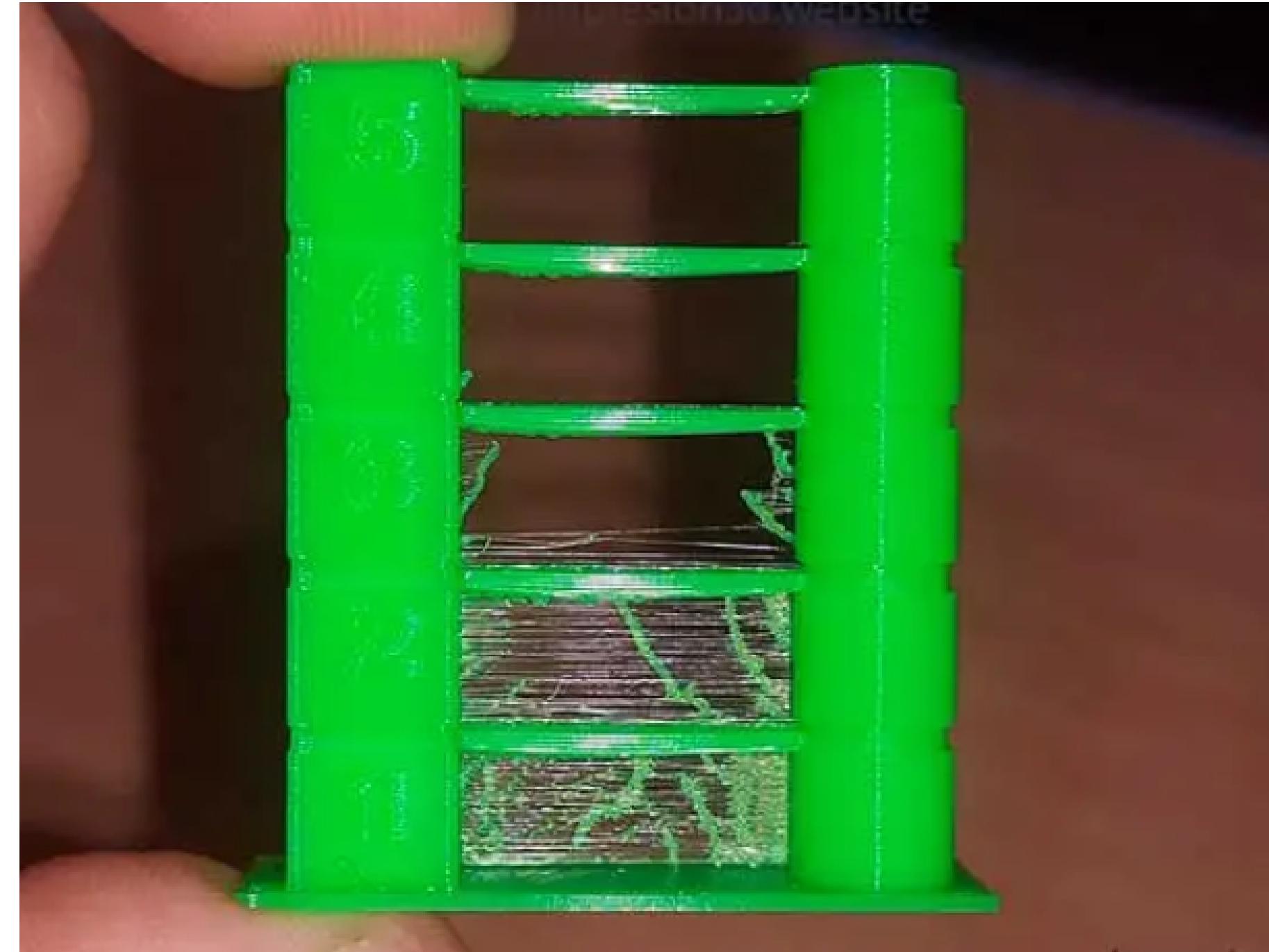
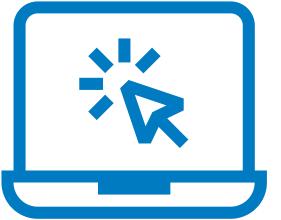
Tests de temperatura



<https://all3dp.com/es/2/3d-print-models-modelos-torturar-impresora-3d/>

Impresión 3D

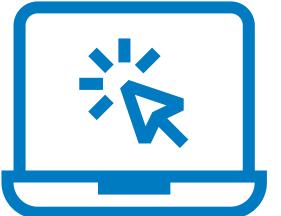
Tests de retracción



<https://all3dp.com/es/2/3d-print-models-modelos-torturar-impresora-3d/>

Problemas

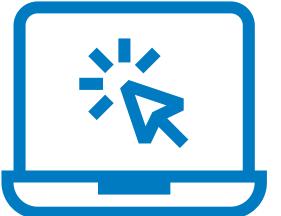
1-Fíos (stringing)



<https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d>

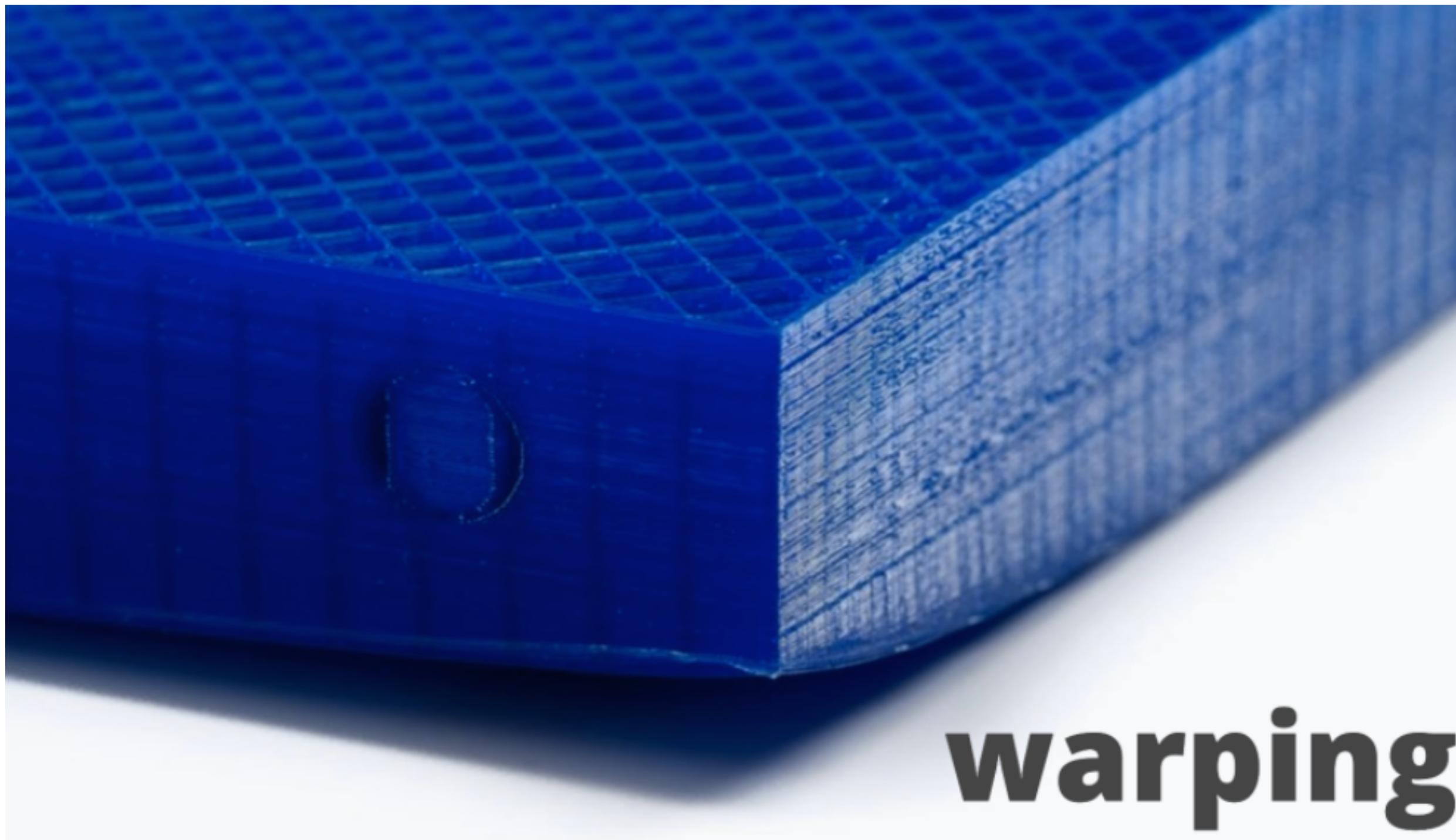
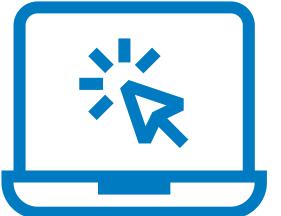
Problemas

2-Gretas (cracking)



<https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d>

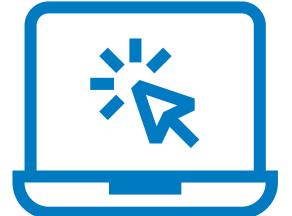
Problemas 3-Levantamento (warping)



<https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d>

Problemas

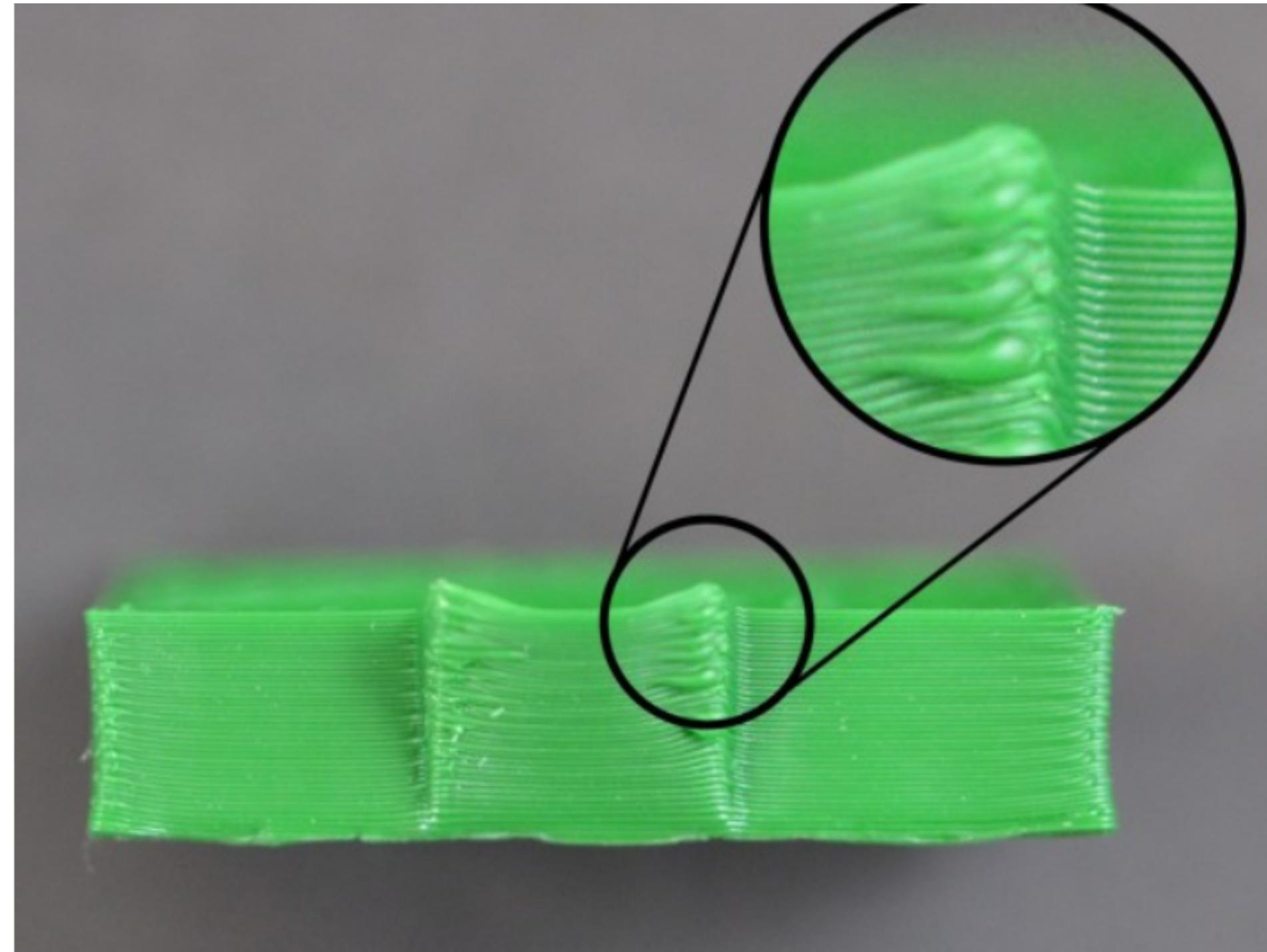
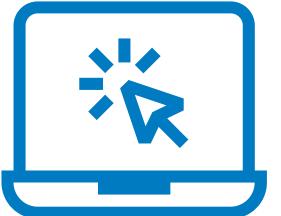
4-Pé de elefante



<https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d>

Problemas

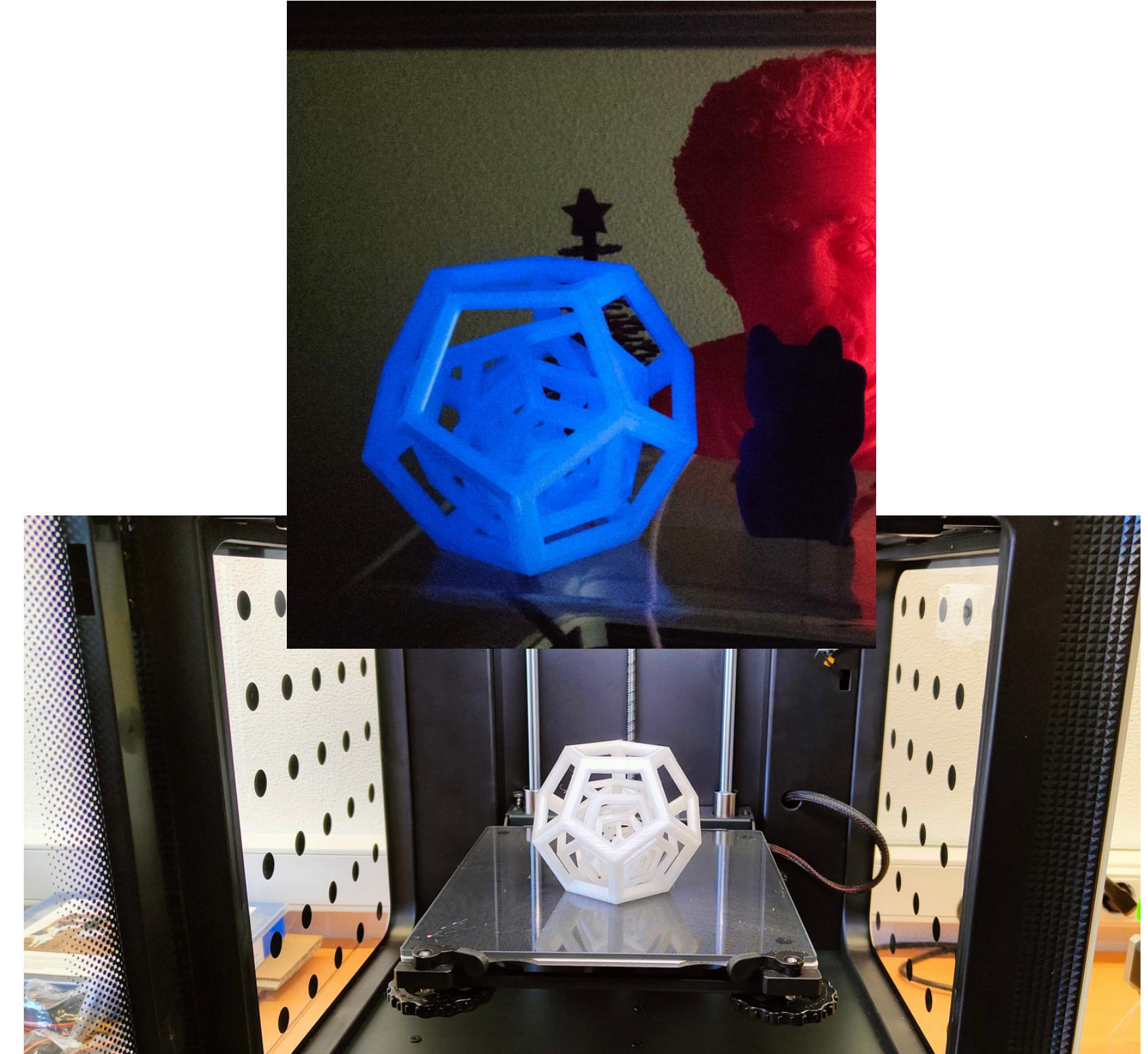
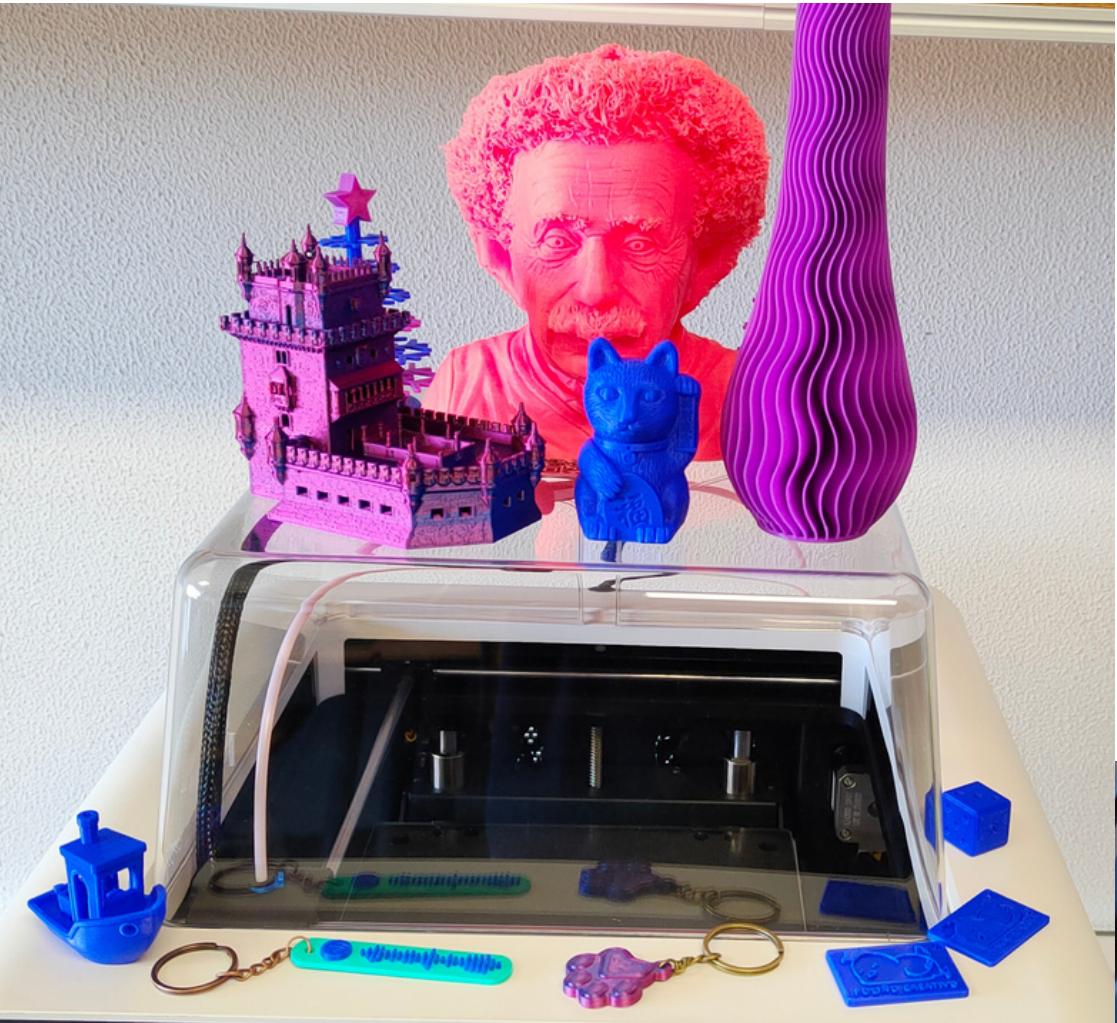
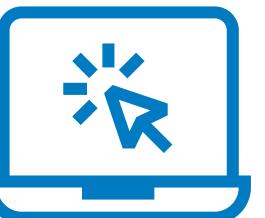
5-Sobrequecimento



<https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d>

Impresión 3D

Resultados



*Continuamos cos
Polos Creativos!!*



CENTRO DE FORMACIÓN
E RECURSOS
DE A CORUÑA