



UNIÓN EUROPEA

**FONDO EUROPEO DE
DESENVOLVIMENTO REGIONAL**

"Unha maneira de facer Europa"

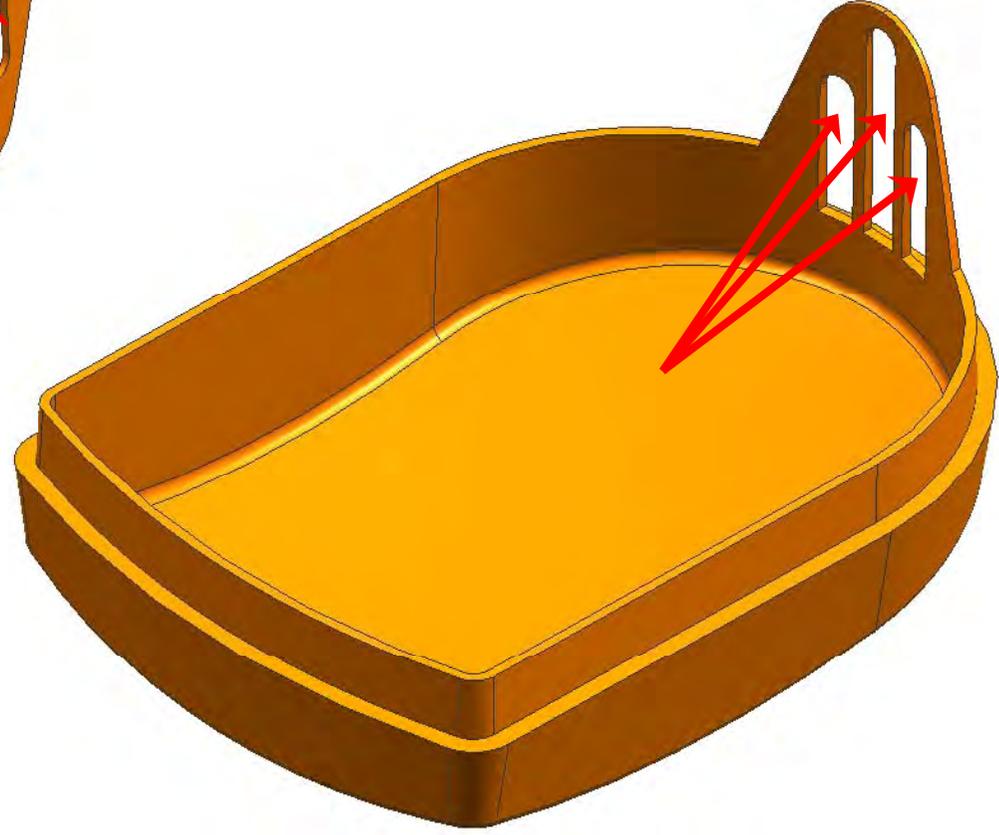
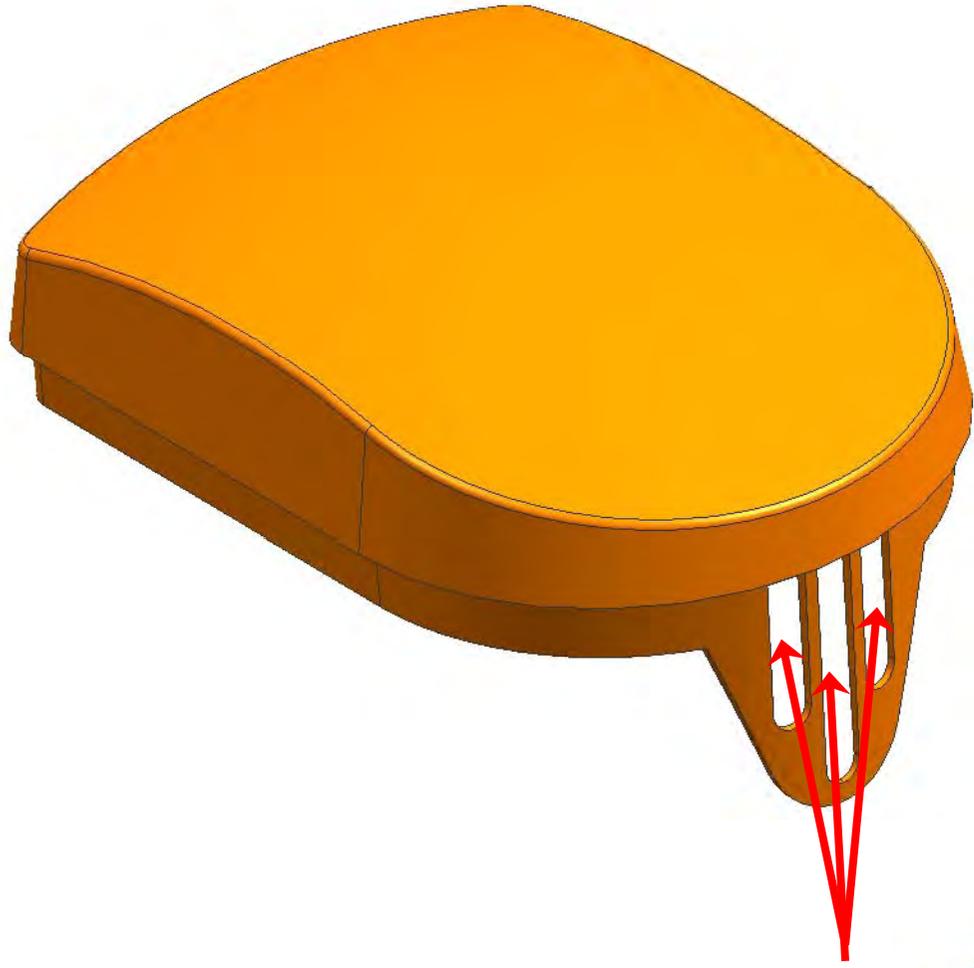
FONDO SOCIAL EUROPEO

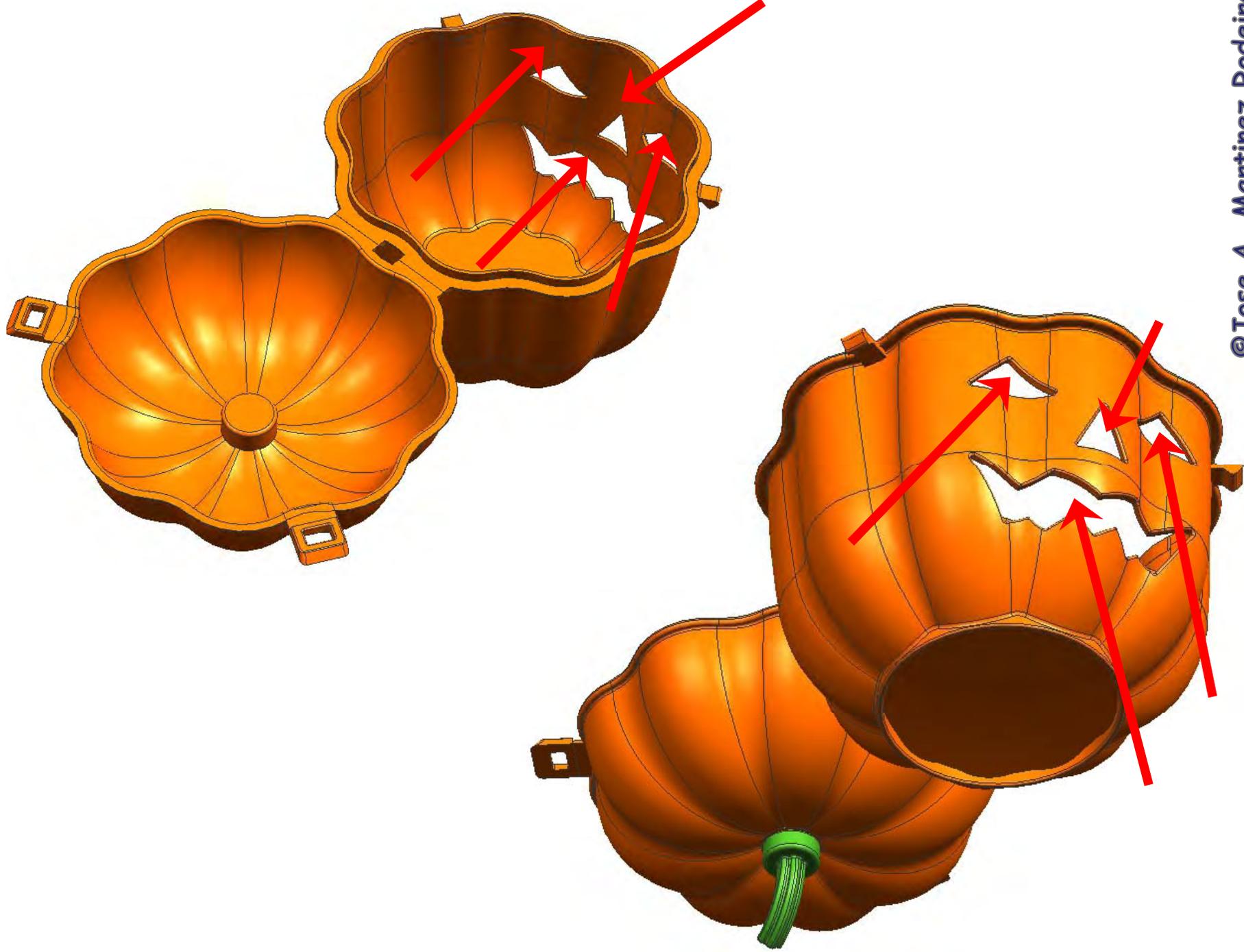
"O FSE inviste no teu futuro"

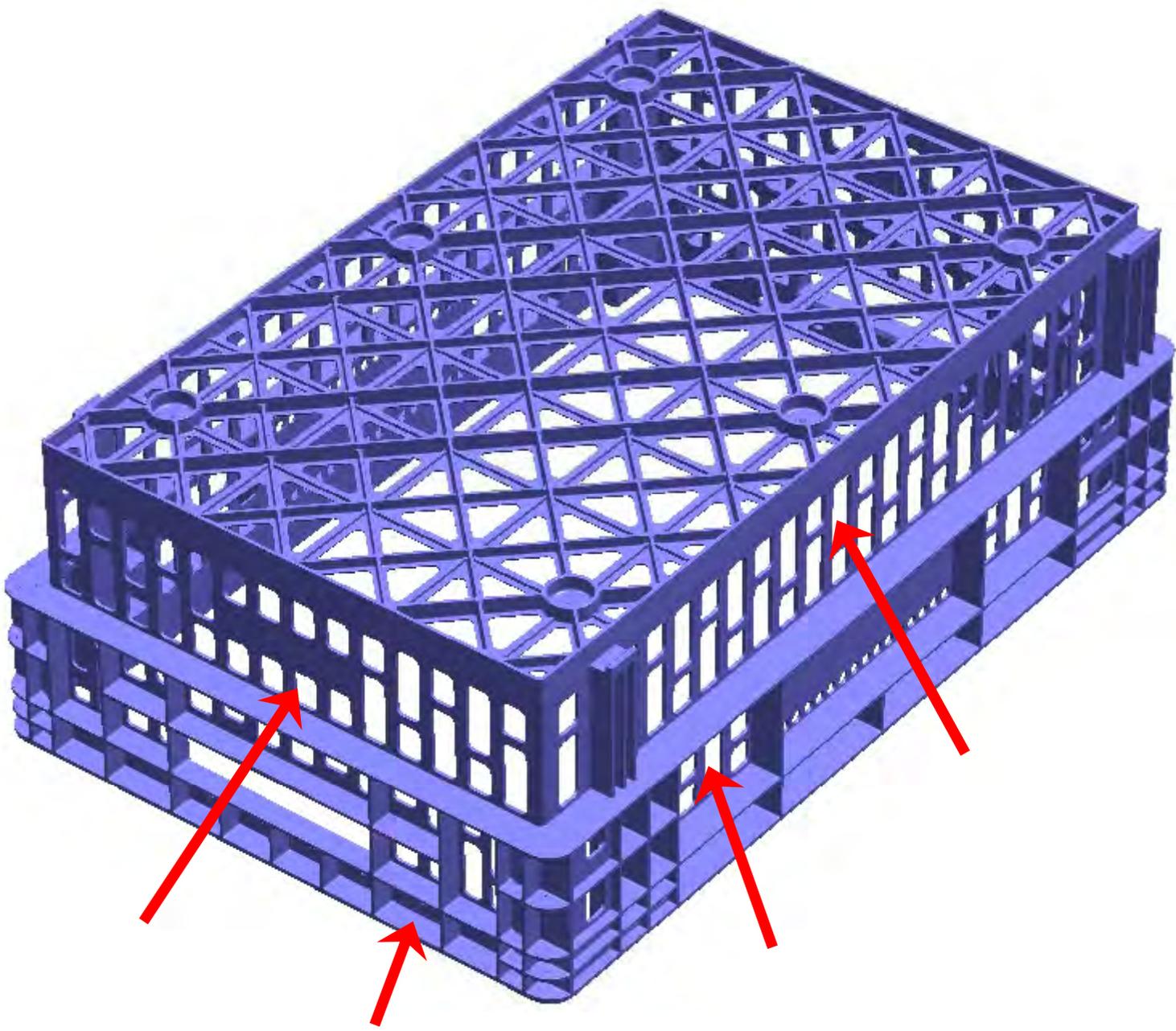
ACTIVIDADE COFINANCIADA POLO FONDO SOCIAL EUROPEO NUN 80%

Tipos de Movimientos

□ Caso típico: está constituido por aquellas piezas que tienen en su geometría algún resalte, pestaña o agujero, cuya orientación sea perpendicular a la dirección de apertura del molde.

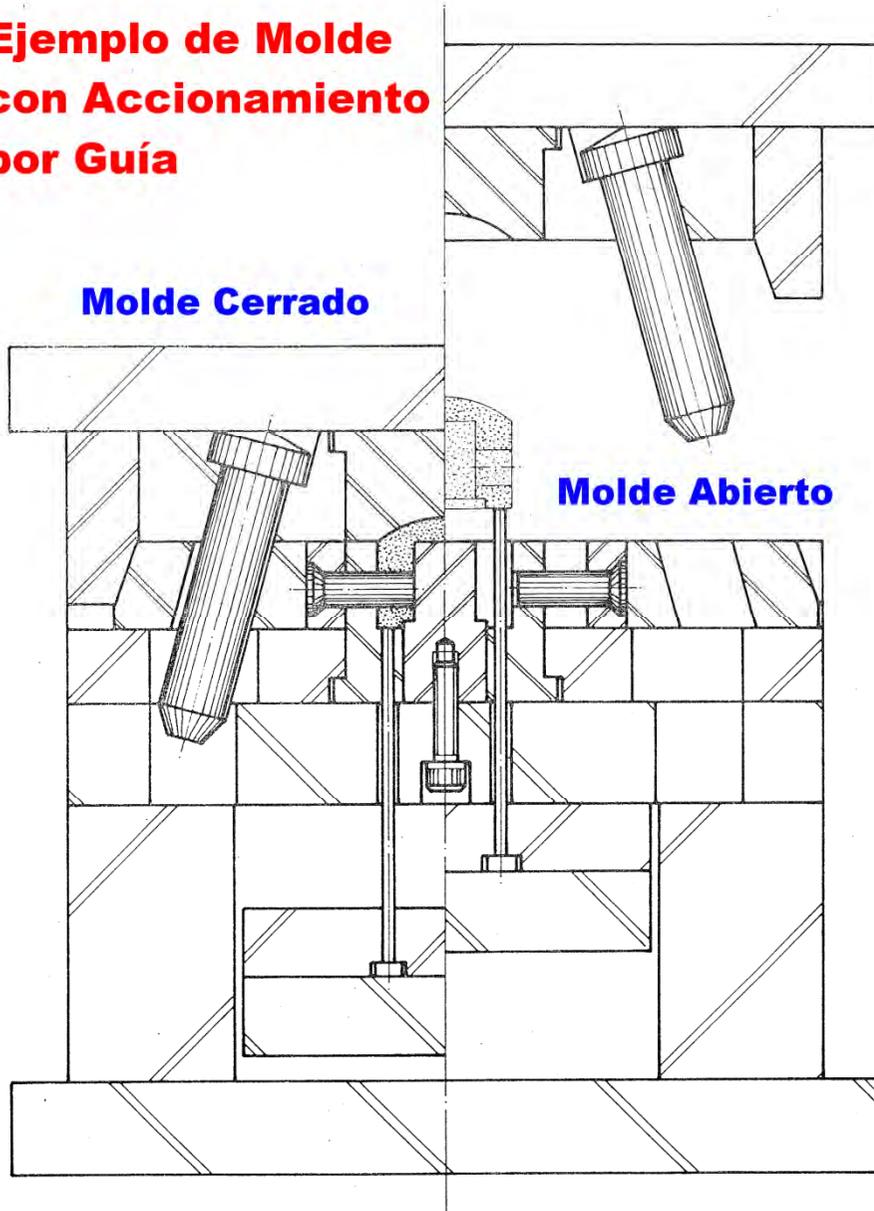




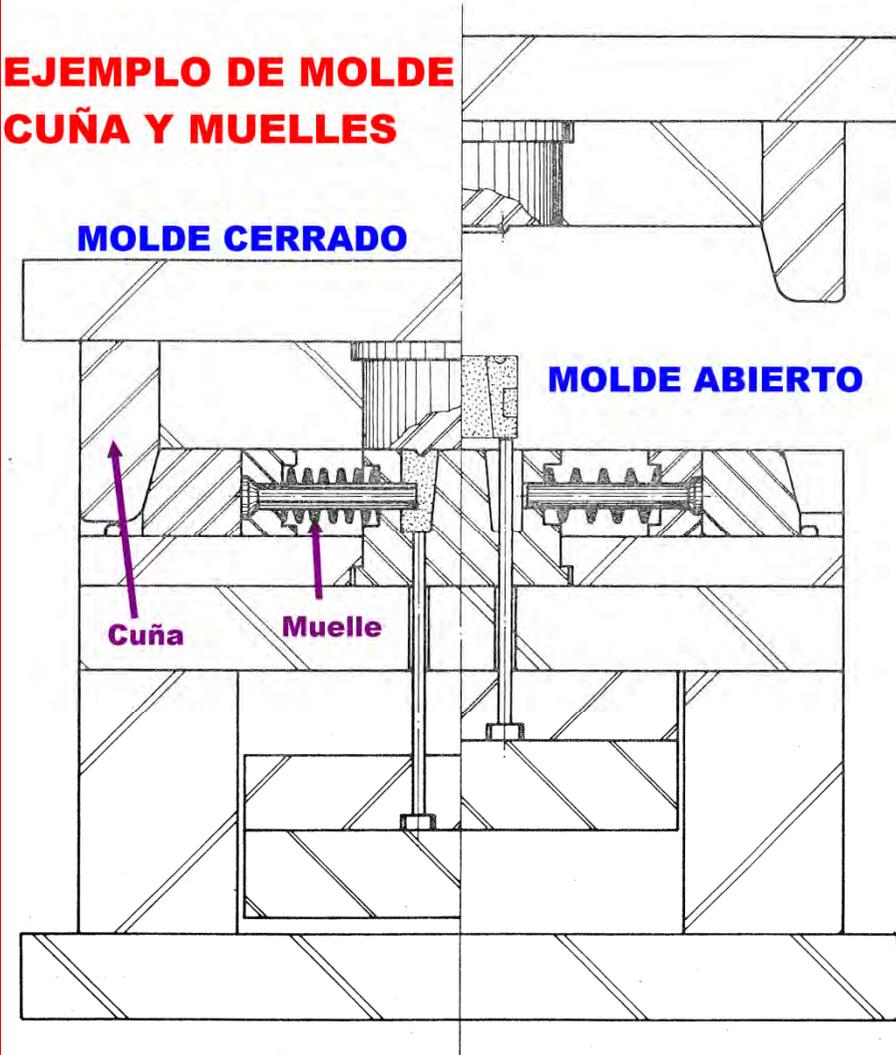


©Jose A. Martinez Rodeiro

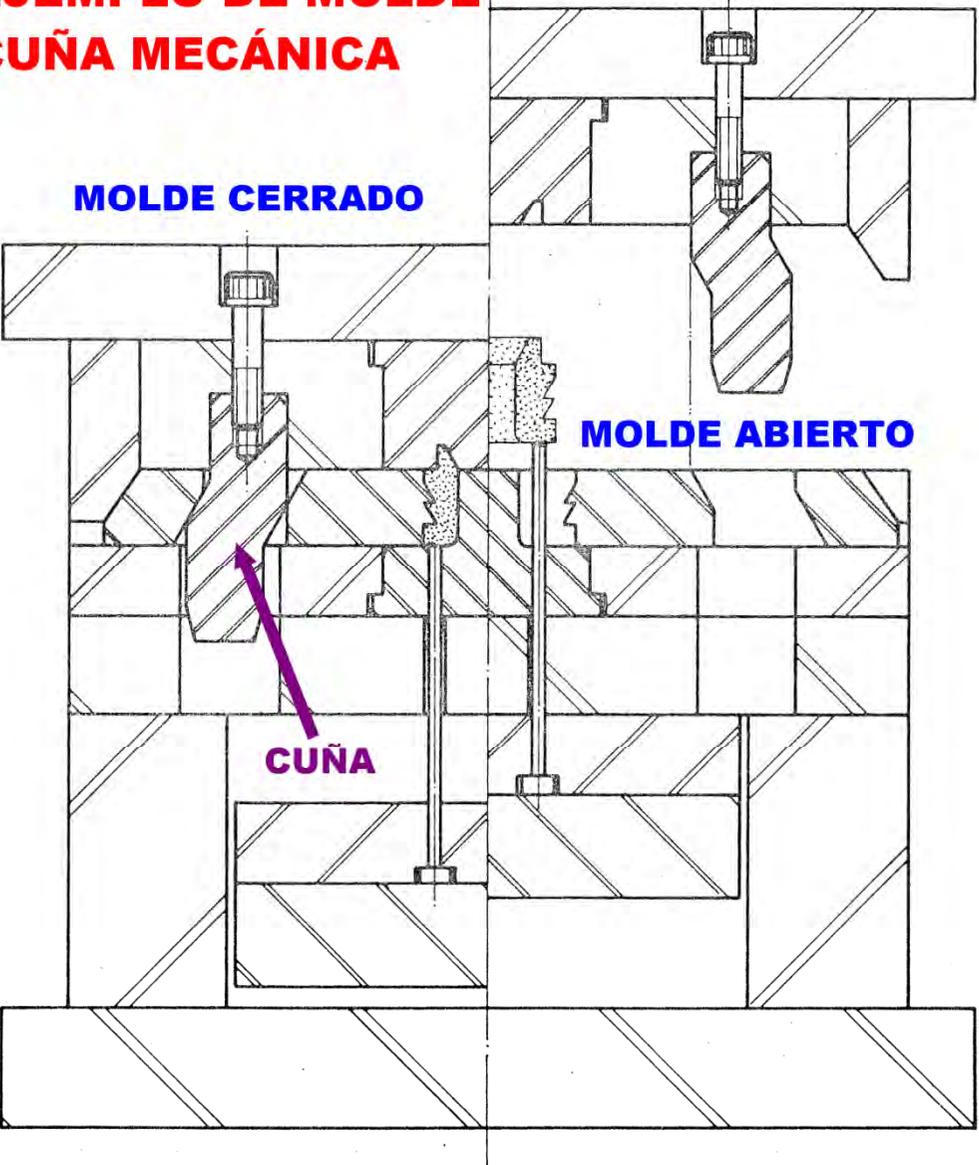
Ejemplo de Molde con Accionamiento por Guía



EJEMPLO DE MOLDE CUÑA Y MUELLES

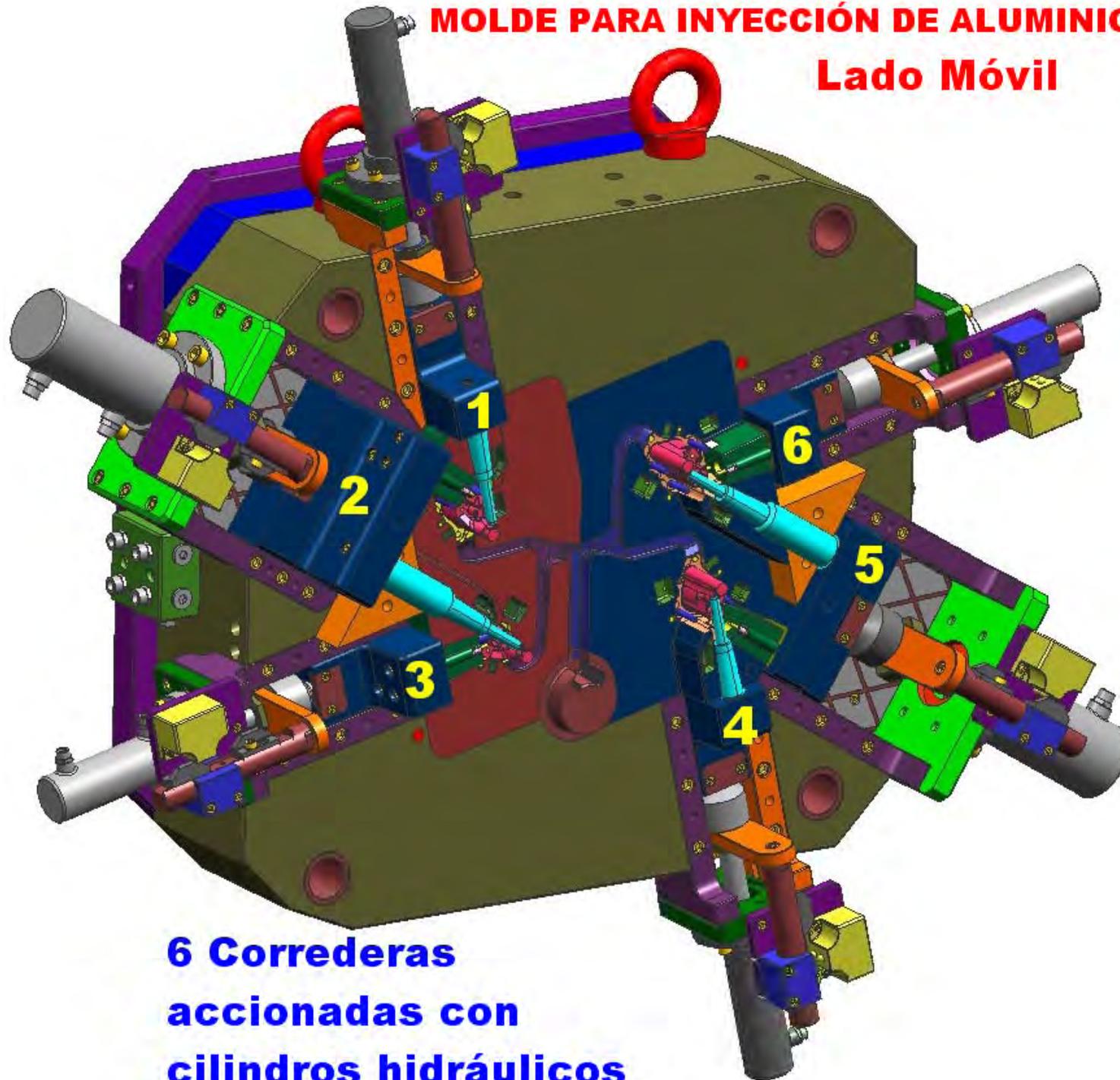


**EJEMPLO DE MOLDE
CUÑA MECÁNICA**



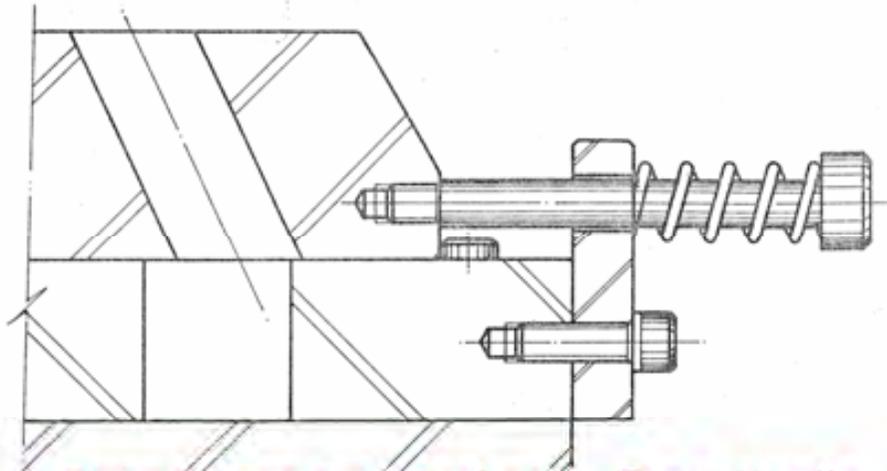
MOLDE PARA INYECCIÓN DE ALUMINIO

Lado Móvil



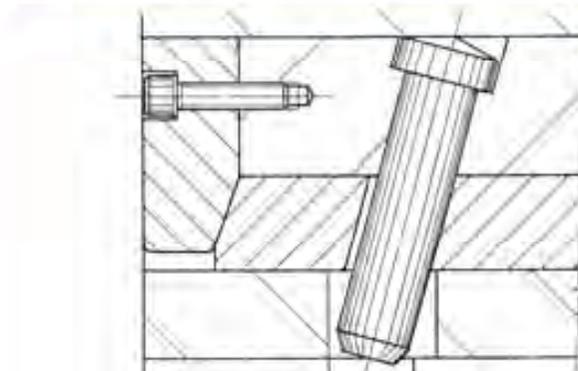
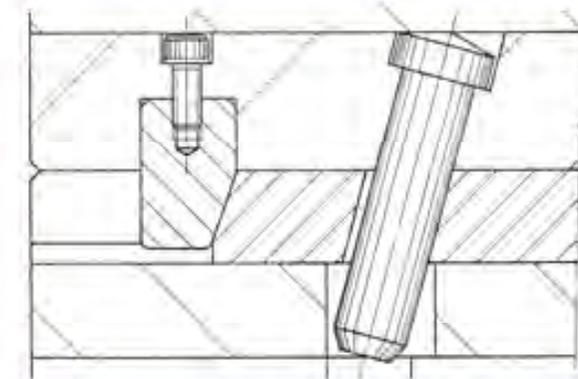
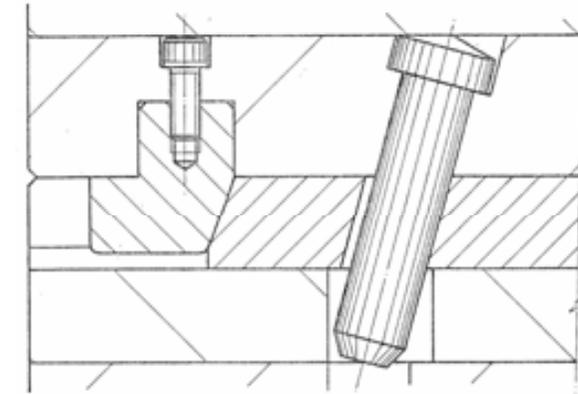
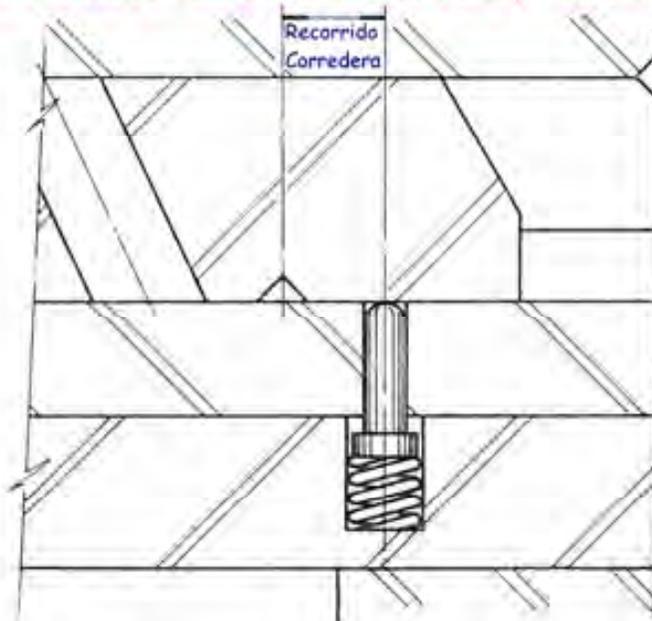
**6 Correderas
accionadas con
cilindros hidráulicos**

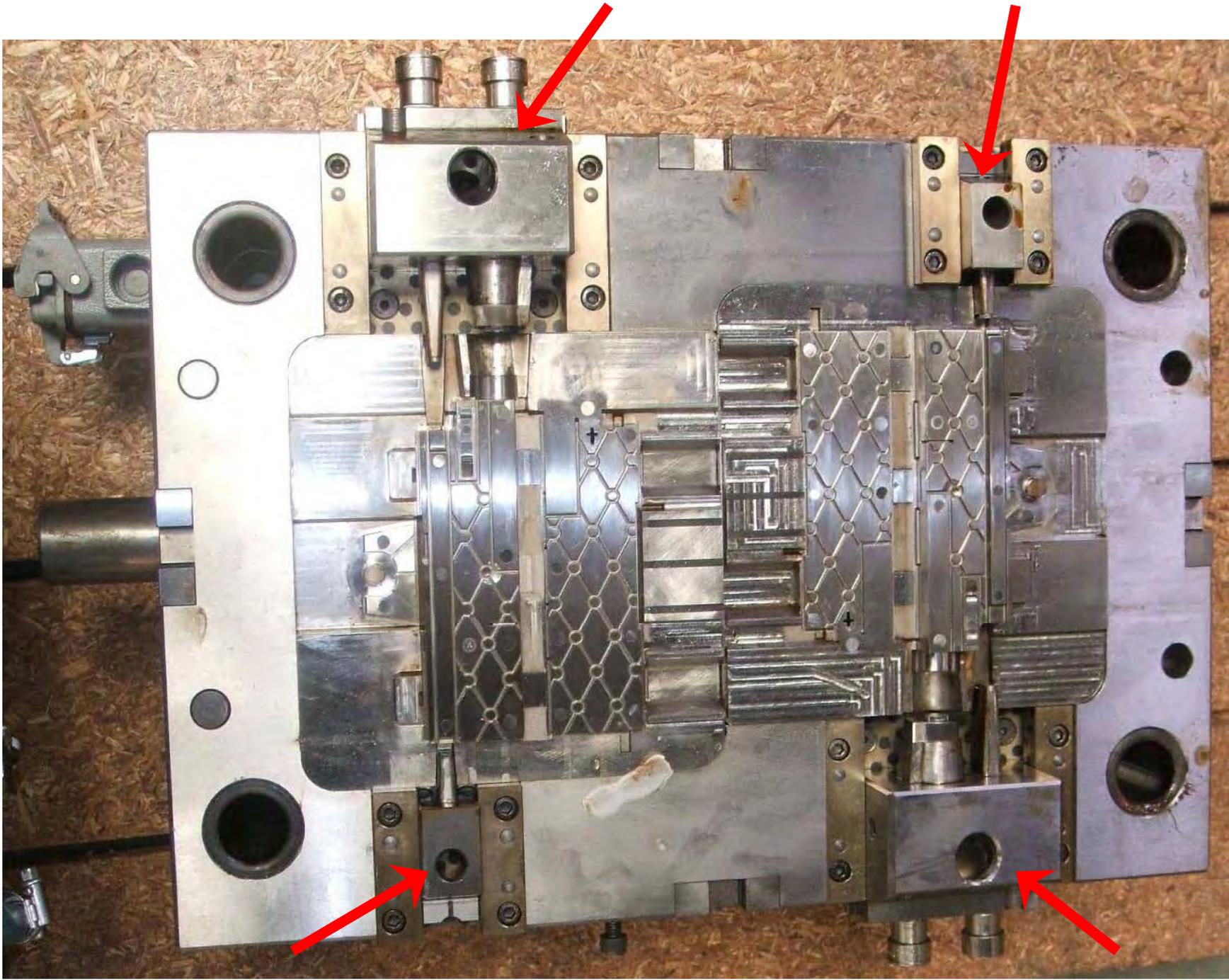
➤ **SISTEMAS USUALES DE BLOQUEO DE CORREDERAS (Topes y Cuñas):**



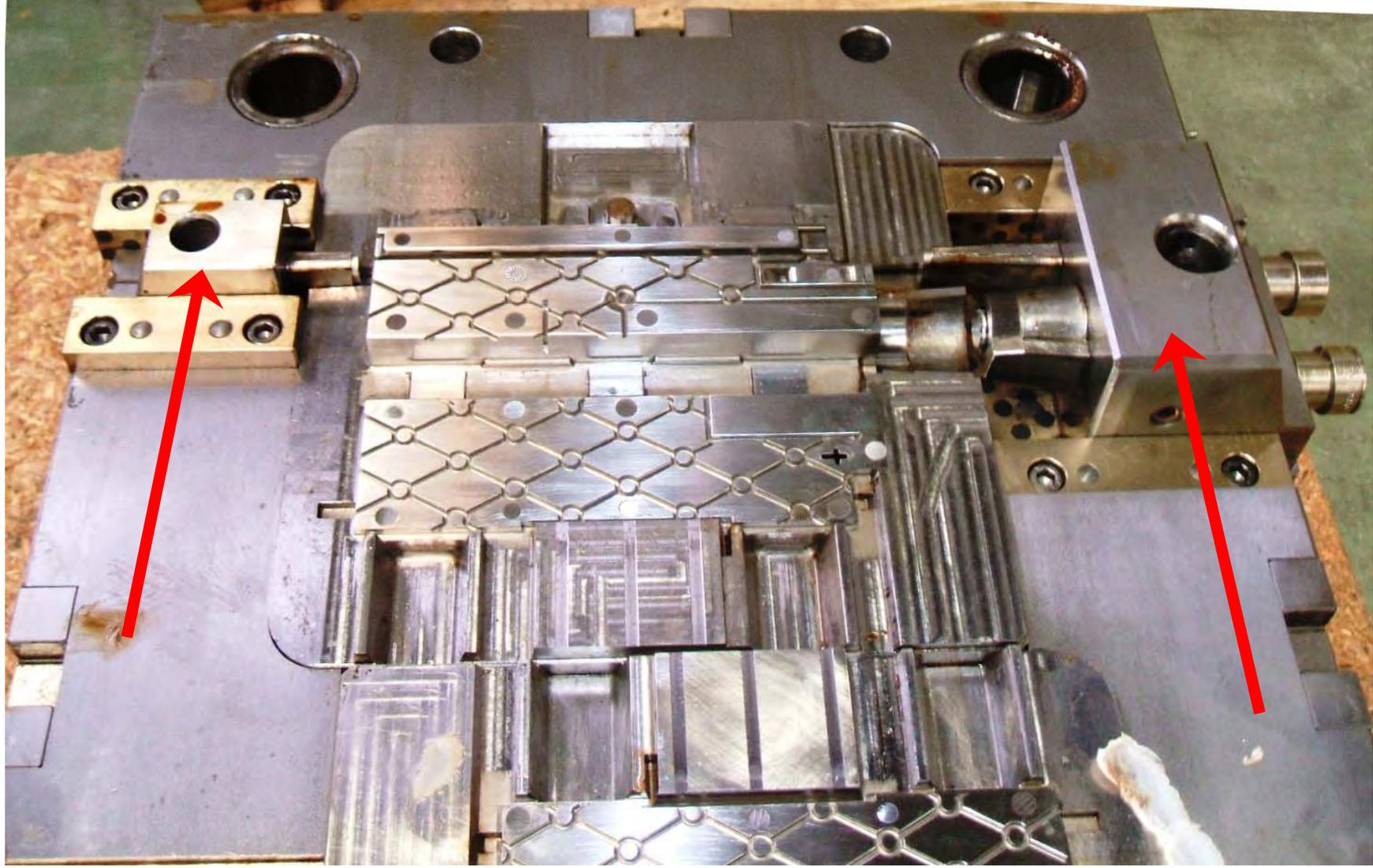
Sistema con Guia Inclínada, Eje y Muelle

Sistema con Guia Inclínada, Cuña y Posicionador con muelle

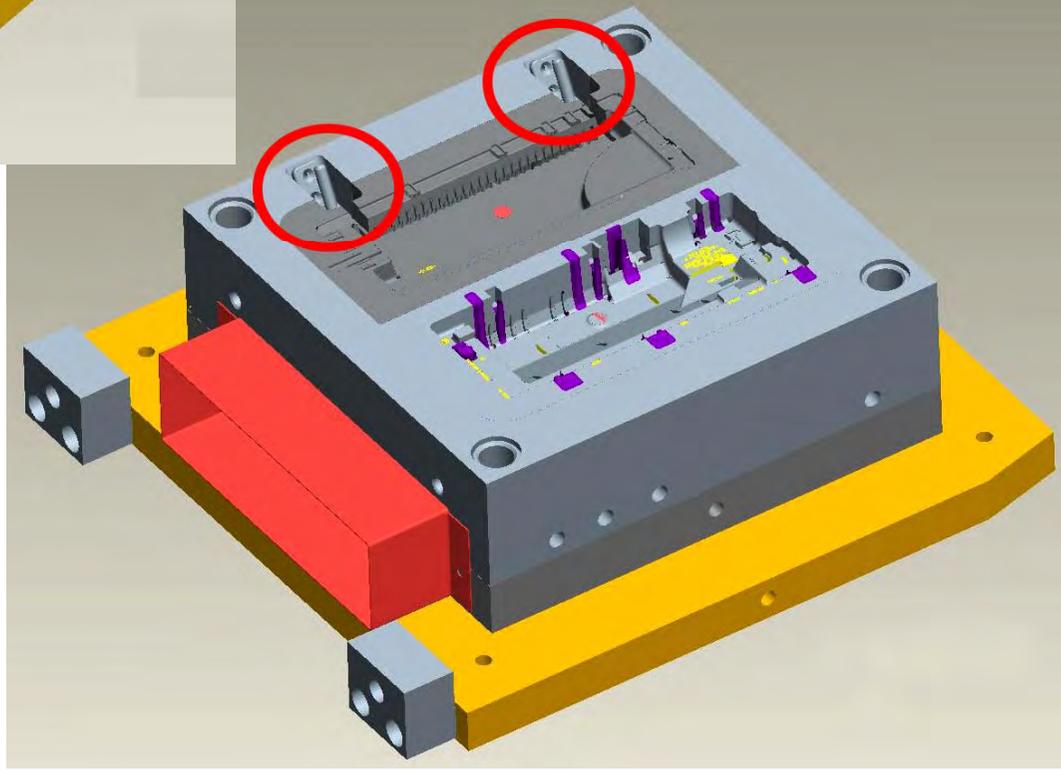
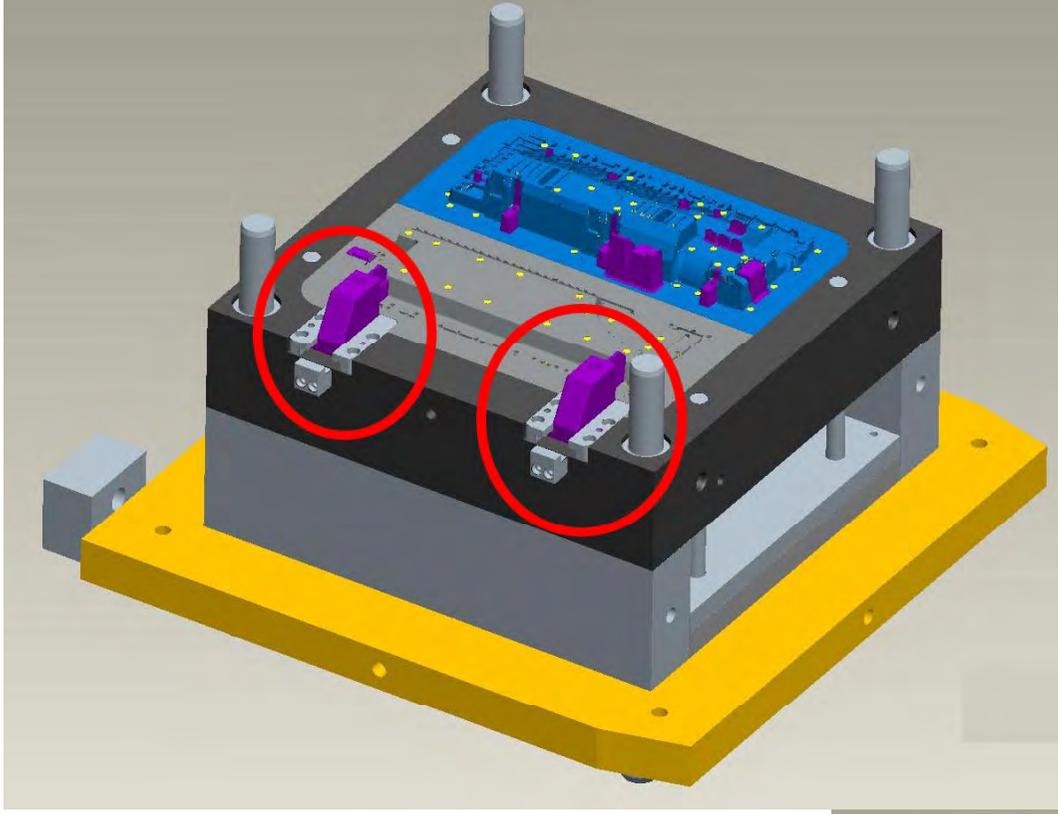


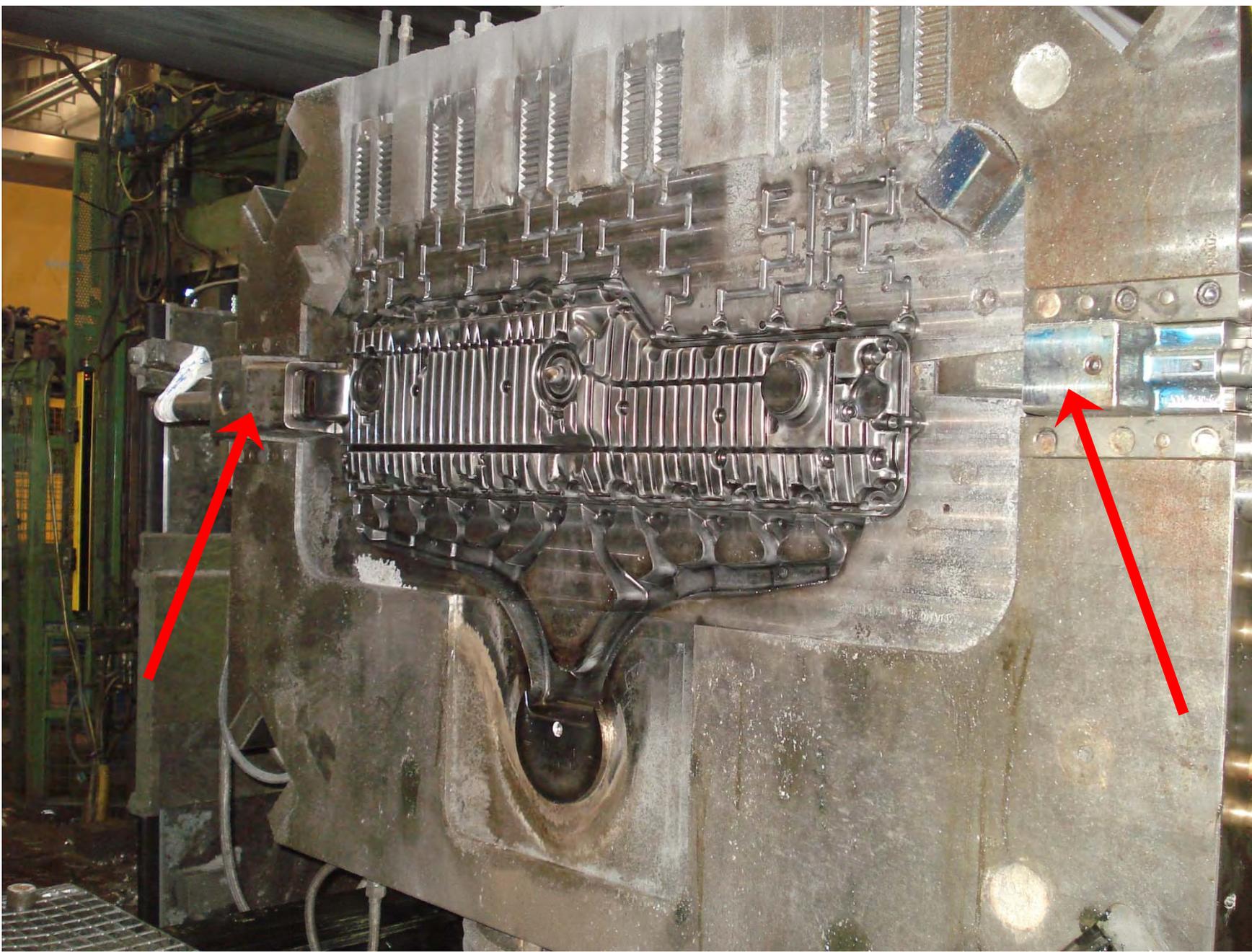


©Jose A. Martinez Rodeiro

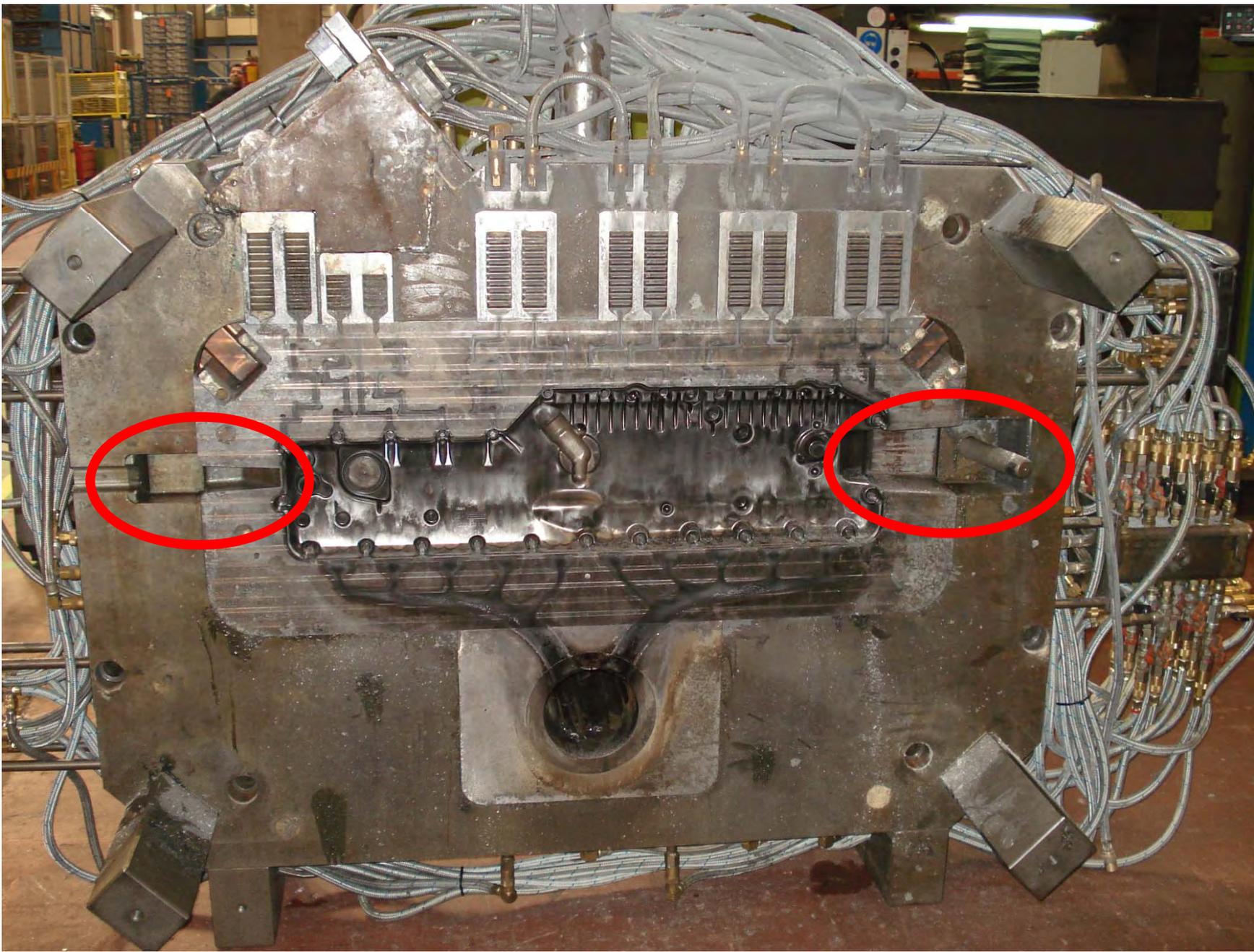


©Jose A. Martinez Rodeiro





@Jose A. Martinez Rodeiro



©Jose A. Martinez Rodeiro

Salidas de Gases

□ La masa de plástico tiene que desplazar el aire que se encuentra en la cavidad de moldeo. Si este aire no tiene salida, queda comprimido en el punto más alejado de la entrada de material o en las líneas de unión del flujo produciendo quemaduras en las piezas o llenados defectuosos.

©Jose A. Martinez Rodeiro

