## **CONFIGURACION DE LA LEGIO EN EL CURA**

Ir a Ajustes -> Impresora -> Agregar Impresora.

Seleccionamos impresora fuera de red.

Agregar impresora		>
Agregar una impresora		
Agregar una impresora en red	~	]
No se ha encontrado ninguna impresora en su red.		
Actualizar Agregar impresora por IP Añadir impresora a la nube	Solución de problemas	
Agregar una impresora fuera de red	<	
Cancelar	Agregar	

Buscamos los modelos de Creality y elegimos la Ender -3 Pro. Le cambiamos el nombre y pulsamos agregar.

C Agregar impresora		×
Agregar u	na impresora	
Agregar una impresora en red	<	
Agregar una impresora fuera de red	~	
Cocoon Create Creality 3D Creality CR-10 Creality CR-10 Max Creality CR-10 Mini Creality CR-10 Mini Creality CR-105 Creality CR-105 Creality CR-1054 Creality CR-20 Creality CR-20 Creality CR-20 Creality CR-20 Creality CR-3 Creality CR-3 Creality CR-3 Creality Ender-3 Creality Ender-3 Creality Ender-3 Creality Ender-3 Creality Ender-3	Creality Ender-3 Pro Fabricante Creality3D Autor del perfil trouch.com Nombre de la impresora Éreality Ender-3 Pro	
Cancelar	Agregar	

En ajustes de máquina, modificamos los valores de X,Y,Z por las dimensiones de las dimensiones de impresión de la Legio, 200 x 200 x 200 mm.

Pulsamos en siguiente y ya tenemos configurada la legio en el Cura

	Ajuste	s de	la máquina		
Legio					
Impresora		Extruder 1			
Ajustes de la impresora			Ajustes del cabezal de impresió	n	
X (anchura)	200.0	mm	X mín	-26	mm
Y (profundidad)	200.0	mm	Y mín	-32	mm
Z (altura)	200.0	mm	X máx	32	mm
Forma de la placa de impresión	Rectangular	~	Y máx	34	mm
Origen en el centro			Altura del puente	25.0	mm
Plataforma calentada	~		Número de extrusores	1	~
Volumen de impresión calentado			Aplicar compensaciones del extrusor a	√ de	
Tipo de GCode	Marlin	~			
Iniciar GCode			Finalizar GCode		
; Ender 3 Custom Start G-code G92 F0 · Reset Fytruder		G91 ;Relative positioning G1 F-2 F2700 .Retract a bit			