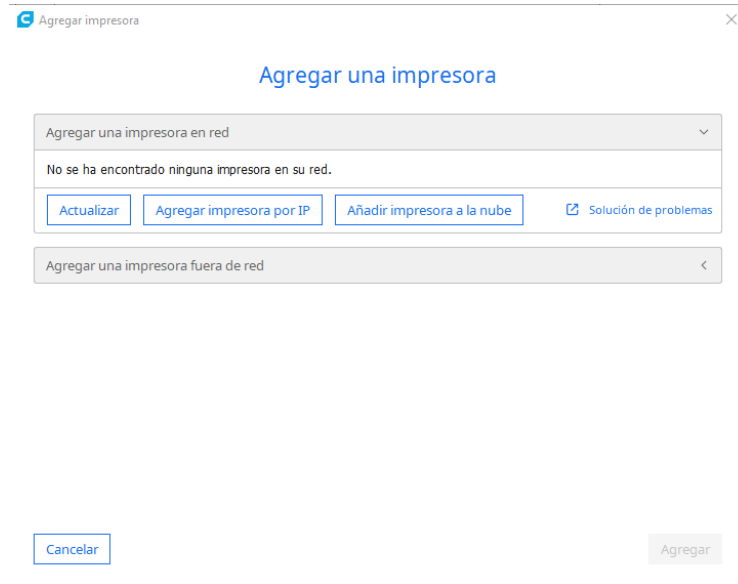


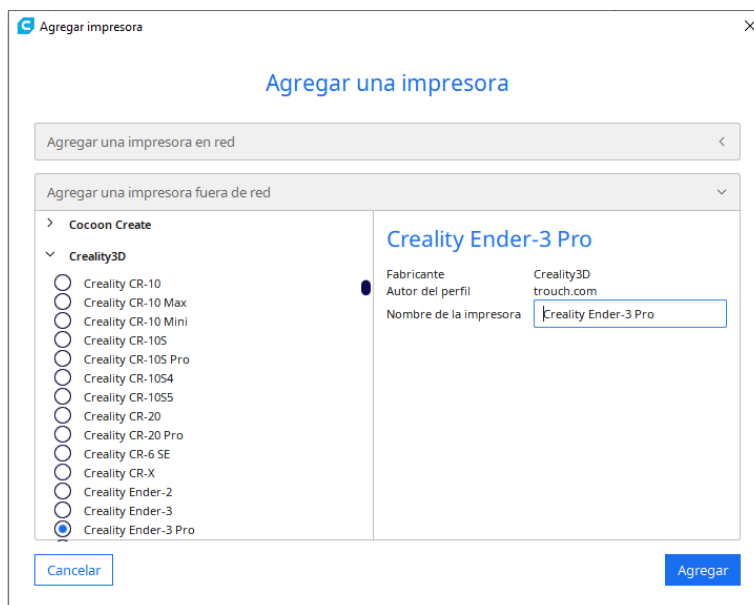
CONFIGURACION DE LA LEGIO EN EL CURA

Ir a Ajustes -> Impresora -> Agregar Impresora.

Seleccionamos impresora fuera de red.



Buscamos los modelos de Creality y elegimos la Ender -3 Pro. Le cambiamos el nombre y pulsamos agregar.



En ajustes de máquina, modificamos los valores de X,Y,Z por las dimensiones de las dimensiones de impresión de la Legio, 200 x 200 x 200 mm.

Pulsamos en siguiente y ya tenemos configurada la legio en el Cura

Agregar impresora [X]

Ajustes de la máquina

Legio

Impresora	Extruder 1
Ajustes de la impresora	Ajustes del cabezal de impresión
X (anchura) <input type="text" value="200.0"/> mm	X mín <input type="text" value="-26"/> mm
Y (profundidad) <input type="text" value="200.0"/> mm	Y mín <input type="text" value="-32"/> mm
Z (altura) <input type="text" value="200.0"/> mm	X máx <input type="text" value="32"/> mm
Forma de la placa de impresión <input type="text" value="Rectangular"/>	Y máx <input type="text" value="34"/> mm
Origen en el centro <input type="checkbox"/>	Altura del puente <input type="text" value="25.0"/> mm
Plataforma calentada <input checked="" type="checkbox"/>	Número de extrusores <input type="text" value="1"/>
Volumen de impresión calentado <input type="checkbox"/>	Aplicar compensaciones del extrusor a <input checked="" type="checkbox"/> de
Tipo de GCode <input type="text" value="Marlin"/>	
Iniciar GCode	Finalizar GCode
<pre>; Ender 3 Custom Start G-code G92 F0 ; Reset Extruder</pre>	<pre>G91 ;Relative positioning G1 F-2 F2700 ;Retract a bit</pre>

Siguiete