

1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
36014489	A Xunqueira	Pontevedra	2023/2024

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
MAM	Madeira, moble e cortiza	CMMAM01	Carpintaría e moble	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de adultos

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0541	Operacións básicas de moblaxe	2023/2024	7	240	240
MP0541_13	Selección de materiais e elaboración de patróns	2023/2024	7	40	40
MP0541_23	Mecanizado e montaxe de pezas de moblaxe utilizando máquinas portátiles	2023/2024	7	100	100
MP0541_33	Mecanizado e montaxe de pezas de moblaxe utilizando máquinas convencionais	2023/2024	7	100	100

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	JOSÉ MANUEL DEL VALLE COUTO
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector



2. Concreción do currículo en relación coa súa adecuación ás características do ámbito produtivo

DECRETO 182/2011, do 8 de setembro, polo que se establece o currículo do ciclo formativo de grao medio correspondente ao título de técnico en carpintaría e moble.

O currículo que se establece neste decreto desenvólvese tendo en conta o perfil profesional do título a través dos obxectivos xerais que o alumnado debe alcanzar ao finalizar o ciclo formativo e os obxectivos propios de cada módulo profesional, expresados a través dunha serie de resultados de aprendizaxe, entendidos como as competencias que deben adquirir os alumnos e as alumnas nun contexto de aprendizaxe, que lles han permitir conseguir os logros profesionais necesarios para desenvolver as súas funcións con éxito no mundo laboral.

Asociado a cada resultado de aprendizaxe establécense unha serie de contidos de tipo conceptual, procedemental e actitudinal redactados de xeito integrado, que han proporcionar o soporte de información e destreza precisos para lograr as competencias profesionais, persoais e sociais propias do perfil do título.

Neste sentido, a inclusión do módulo de formación en centros de traballo posibilita que o alumnado complete a formación adquirida no centro educativo mediante a realización dun conxunto de actividades de produción e/ou de servizos en situacións reais de traballo no ámbito produtivo do centro, de acordo coas exigencias derivadas do Sistema Nacional de Cualificacións e Formación Profesional.

Este módulo profesional contén a formación necesaria para desempeñar a función básica de operar en fabricación de moblaxe, aplicando os procesos de mecanizado con máquinas portátiles e convencionais e operacións de montaxe.

Esta función abrangue aspectos como os seguintes:

- ¿ Elección dos materiais e a súa xustificación.
- ¿ Assignación de recursos materiais.
- ¿ Elaboración de patróns e interpretación de documentación gráfica.
- ¿ Mecanizado de pezas mediante máquinas portátiles e convencionais.
- ¿ Montaxe de moblaxe interpretando documentación técnica.
- ¿ Mantemento operativo das máquinas portátiles e convencionais.

As actividades profesionais asociadas a esta función aplícanse en:

- ¿ Elección dos materiais.
- ¿ Planificación e realización do mecanizado de pezas de moblaxe.
- ¿ Montaxe de moblaxe mediante ferramentas, utensilios e equipamentos.

A formación do módulo contribúe a alcanzar os obxectivos xerais a), b), e), g), i), j), l), m) e n) do ciclo formativo, e as competencias profesionais, persoais e sociais a), b), e), g), i), j), l) e m).

As liñas de actuación no proceso de ensino e aprendizaxe que permiten alcanzar os obxectivos do módulo versarán sobre:

- ¿ Coñecemento dos materiais e as súas técnicas de mecanizado asociadas, tanto mediante máquinas portátiles como con máquinas convencionais.
- ¿ Montaxe de subconxuntos e conxuntos de moblaxe, e colocación de ferraxes, complementos e accesorios, desagregando a secuencia de montaxe de cada parte e as súas especificacións. Esta formación práctica está baseada nos coñecementos e destrezas que se precisan para exercer o oficio en calquera das PIMES do noso entorno laboral cercan, e facilitar a transición dos alumnos do centro educativo ao mundo laboral.

O alumnado aprenderá, de forma práctica, os fundamentos básicos desta especialidade, destacando:

- Elección de materiais: madeiras, derivados etc.



- Facelo trazado, de forma axeitada e precisa, nas pezas de madeira ou derivados.
- Afiado e mantemento de ferramentas manuais.
- Utilizalas ferramentas manuais de maneira axeitada.
- Fabricar elementos básicos de carpintería.
- Facelos mecanizados básicos da madeira.
- Mantemento básico das máquinas.
- Limpar e ordenar o taller, que como lugar de traballo, terá que ter unhas condicións óptimas de hixiene e seguridade.
- Facer uso dos EPIs, de maneira axeitada, e empregar en todo momento, aqueles que así o requira o traballo a desenrolar.



3. Relación de unidades didácticas que a integran, que contribuirán ao desenvolvemento do módulo profesional, xunto coa secuencia e o tempo asignado para o desenvolvemento de cada unha

U.D.	Título	Descrición	Duración (sesións)	Peso (%)
1	Formación en empresa.	Formación curricular que se adquirirá na empresa.	6	2
2	Madeira e derivados. Adhesivos e ferraxes. Aplicación e colocación	Definición, propiedades e características, chapas e laminados, taboleiros. Outros materiais características e aplicacións. Definición de produtos, clases, características, aplicación e procesos	17	7
3	Pezas e conxuntos. Secuencias de mecanizado. Patróns	Nomeamento, simboloxía, útiles, codificación.	17	7
4	Formación en empresa.	Formación curricular que se adquirirá na empresa.	25	7
5	Mecanizado mediante máquinas portátiles. Mantemento. Seguridade e prevención	Mecanizado de pezas de moblaxe mediante máquinas portátiles. Realizando o seu mantemento e conservación. Cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental.	48	21
6	Montaxe de elementos de moblaxe con máquinas portátiles.	Montaxe de elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica. Cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental.	27	14
7	Formación en empresa.	Formación curricular que se adquirirá na empresa.	25	7
8	Mecanizado mediante máquinas convencionais. Mantemento. Seguridade e prevención	Mecanizado de pezas de moblaxe mediante máquinas convencionais. Realizando o seu mantemento e conservación. Cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental.	48	21
9	Montaxe de elementos de moblaxe mediante máquinas convencionais.	Montaxe de elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica. Cumprindo as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental.	27	14

4. Por cada unidade didáctica

4.1.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
1	Formación en empresa.	6

4.1.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Selecciona materiais para a fabricación de mobles, e xustifica a súa elección en función das características do produto.	NO
RA2 - Elabora patróns aplicando técnicas de marcaxe, corte e acabado.	NO

4.1.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Identifícase o material atendendo ás características técnicas establecidas na documentación gráfica.
CA1.2 Compróbase que os materiais carezan de defectos ou, de ser o caso, que estes permitan o seu uso.
CA1.3 Corríxense os posibles defectos do material en función do resultado que se persiga.
CA1.5 Consumiuse o material con criterios de óptimo aproveitamento, en función das dimensións comerciais dos materiais que se vaian mecanizar.
CA1.6 Identifícanse os riscos de manipulación en función do material que se vaia mecanizar e do mecanizado que se realice.
CA1.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA2.10 Realizouse o mecanizado respectando os trazos marcados, coa calidade requirida.

4.1.e) Contidos

Contidos
Madeira: identificación, clases e propiedades.
Chapas e laminados: clases e manipulación.
Adhesivos: clases, características, manipulación e aplicacións.
Encolamento de chapas: técnicas e procedementos.
Pezas e conxuntos: clases e manipulación.
Taboleiros: características e tipos.
Ferraxes: colocación e aplicacións.
Materiais: características e aplicacións.
Secuencia de mecanizado.
Relación entre patrón e mecanizado.
Distribución patrón-posto.

Contidos
Medición: trazado e marcaxe.
Trazado e marcaxe.

4.2.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
2	Madeira e derivados. Adhesivos e ferraxes. Aplicación e colocación	17

4.2.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Selecciona materiais para a fabricación de mobles, e xustifica a súa elección en función das características do produto.	NO

4.2.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Identifícase o material atendendo ás características técnicas establecidas na documentación gráfica.
CA1.2 Compróbase que os materiais carezan de defectos ou, de ser o caso, que estes permitan o seu uso.
CA1.3 Corríronse os posibles defectos do material en función do resultado que se persiga.
CA1.5 Consumiuse o material con criterios de óptimo aproveitamento, en función das dimensións comerciais dos materiais que se vaian mecanizar.
CA1.6 Identifícanse os riscos de manipulación en función do material que se vaia mecanizar e do mecanizado que se realice.
CA1.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.2.e) Contidos

Contidos
Madeira: identificación, clases e propiedades.
Chapas e laminados: clases e manipulación.
Adhesivos: clases, características, manipulación e aplicacións.
Encolamento de chapas: técnicas e procedementos.
Taboleiros: características e tipos.
Ferraxes: colocación e aplicacións.

4.3.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
3	Pezas e conxuntos. Secuencias de mecanizado. Patróns	17

4.3.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Selecciona materiais para a fabricación de mobles, e xustifica a súa elección en función das características do produto.	NO
RA2 - Elabora patróns aplicando técnicas de marcaxe, corte e acabado.	SI

4.3.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.3 Corríronse os posibles defectos do material en función do resultado que se persiga.
CA1.4 Comprobase que as dimensións das pezas que se desexa obter se correspondan coas listaxes de materiais.
CA1.5 Consumiuse o material con criterios de óptimo aproveitamento, en función das dimensións comerciais dos materiais que se vaian mecanizar.
CA1.6 Identifícanse os riscos de manipulación en función do material que se vaia mecanizar e do mecanizado que se realice.
CA1.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA2.1 Identificouse a forma e as dimensións dos patróns que cumpra elaborar, mediante a interpretación da documentación gráfica.
CA2.2 Seleccionouse o material de base de acordo coas características dos patróns que se vaian realizar.
CA2.3 Seleccionouse o procedemento gráfico en función das formas e as dimensións da peza que haxa que elaborar.
CA2.4 Desenvolvéronse as formas xeométricas aplicando os procedementos gráficos establecidos.
CA2.5 Seleccionáronse os instrumentos de trazar e marcar requiridos en cada caso.
CA2.6 Deducíronse as correccións necesarias no trazado, en función das deformacións que poidan sufrir os elementos no seu proceso construtivo.
CA2.7 Trazouse considerando as variables do proceso construtivo (preparación de bordos, tipo de corte, sangría do corte, criterios de aproveitamento de material, etc.).
CA2.8 Verificouse que as marcxas e os trazados realizados cumpran as especificacións definidas.
CA2.9 Estableceuse a secuencia de mecanización na elaboración dos patróns.
CA2.10 Realizouse o mecanizado respectando os trazos marcados, coa calidade requirida.
CA2.11 Realizouse o acabado dos patróns en función da documentación técnica.
CA2.12 Relacionouse cada patrón co mecanizado para o que fose construído.
CA2.13 Distribuíronse os patróns nos postos en que se vaian empregar.
CA2.14 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.3.e) Contidos

Contidos
Pezas e conxuntos: clases e manipulación.
Ferraxes: colocación e aplicacións.
Materiais: características e aplicacións.
Secuencia de mecanizado.
Relación entre patrón e mecanizado.
Distribución patrón-posto.
Medición: trazado e marcaxe.
Trazado e marcaxe.

4.4.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
4	Formación en empresa.	25

4.4.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas portátiles.	SI
RA2 - Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.	NO
RA3 - Realiza o mantemento operativo de máquinas portátiles, aplicando procedementos establecidos.	NO
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	NO

4.4.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Identificouse a maquinaria portátil empregada na fabricación de moblaxe, e describíronse os seus elementos constitutivos.
CA1.2 Selecionouse a ferramenta que cumpra utilizar en función da maquinaria portátil dispoñible e as características do mecanizado.
CA1.3 Preparouse a maquinaria portátil e axustáronse os seus utensilios.
CA1.4 Comprobase o estado e a colocación dos utensilios (discos de corte, fresas, brocas, etc.).
CA1.5 Verifícanse os parámetros de traballo nas máquinas portátiles (perpendicular ou ángulo, profundidade e/ou entrada, par de aperto, sentido de xiro, etc.).
CA1.6 Selecionouse o abrasivo en función das características superficiais que se desexa obter.
CA1.7 Dispúxose e suxeitouse o material cos utensilios adecuados.
CA1.8 Estableceuse a postura axeitada no emprego das máquinas e no uso que se lles vaia dar.
CA1.9 Mantívose libre de obstáculos a área de mecanizado e verifícanse os posibles riscos no uso e na manipulación de equipamentos de protección individual.
CA1.10 Realizouse o mecanizado respectando trazos e medicións.
CA1.11 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA2.1 Identifícanse os sistemas de unión (adhesivo, ferraxe, parafusos, etc.) e valorouse a súa adecuación e a súa aplicación en cada caso.
CA2.3 Sitúronse as pezas na orde e na posición establecidas para realizar a montaxe.
CA2.4 Selecionouse o espazo axeitado para a realización da montaxe.
CA2.5 Selecciónáronse as ferramentas e a maquinaria necesarias para a armadura, e comprobase o seu correcto funcionamento.
CA2.6 Axustáronse as pezas sen producir distorsións nin curvaxes no conxunto, e efectuáronse comprobacións.
CA2.7 Aplicouse adhesivo con utensilios e realizouse a limpeza posterior.
CA2.8 Operouse cos utensilios de prensaxe e realizáronse as comprobacións necesarias.

Criterios de avaliación
CA2.9 Realizáronse as unións e as fixacións das pezas utilizando os elementos establecidos.
CA2.10 Comprobouse a estrutura e as dimensións do conxunto.
CA2.12 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA3.1 Identificáronse as operacións de mantemento operativo en máquinas portátiles.
CA3.2 Realizáronse as operacións de mantemento das máquinas portátiles (limpeza, engraxamento, cambios de ferramenta, etc.).
CA3.3 Mantívose a zona de traballo limpa e ordenada.
CA3.4 Substituíronse as ferramentas de corte non operativas (coitelas, serras, etc.).
CA3.6 Comprobouse a calidade dos traballos de mantemento realizados.
CA3.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.3 Relaciónáronse coas operacións de mecanizado os elementos de seguridade (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) das máquinas e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, etc.) que cumpra empregar.
CA4.4 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.4.e) Contidos

Contidos
Máquinas portátiles: tipos, características, aplicacións e manipulación.
Preparación das máquinas portátiles: regulación de parámetros.
Operacións de mecanizado: secuencias.
Postura adecuada no mecanizado.
Despexado do espazo de mecanizado.
Seguridade no mecanizado con máquinas portátiles: riscos e medidas de protección.
Utensilios de montaxe: tipos, aplicacións e manexo.
Adhesivos: encolamento.

Contidos
Elección de espazos.
Ensamblaxe: comprobación de pezas e axustes.
Prensaxe: disposición ou situación dos elementos de aperto.
Fixación de pezas mediante ferraxe: cravadura e aparafusamento.
Manuais de mantemento.
Operacións de mantemento.
Mantemento operativo e preventivo.
Identificación de riscos.
Determinación das medidas de prevención de riscos laborais.
Prevención de riscos laborais nas operacións de mecanizado.
Sistemas de seguridade aplicados ás máquinas de mecanizado.
Equipamentos de protección individual.

4.5.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
5	Mecanizado mediante máquinas portátiles. Mantemento. Seguridade e prevención	48

4.5.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas portátiles.	SI
RA3 - Realiza o mantemento operativo de máquinas portátiles, aplicando procedementos establecidos.	SI
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	SI

4.5.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Identificouse a maquinaria portátil empregada na fabricación de moblaxe, e describíronse os seus elementos constitutivos.
CA1.2 Seleccionouse a ferramenta que cumpra utilizar en función da maquinaria portátil dispoñible e as características do mecanizado.
CA1.3 Preparouse a maquinaria portátil e axustáronse os seus utensilios.
CA1.4 Comprobouse o estado e a colocación dos utensilios (discos de corte, fresas, brocas, etc.).
CA1.5 Verificáronse os parámetros de traballo nas máquinas portátiles (perpendicular ou ángulo, profundidade e/ou entrada, par de aperto, sentido de xiro, etc.).
CA1.6 Seleccionouse o abrasivo en función das características superficiais que se desexa obter.
CA1.7 Dispúxose e suxeitouse o material cos utensilios adecuados.
CA1.8 Estableceuse a postura axeitada no emprego das máquinas e no uso que se lles vaia dar.
CA1.9 Mantívose libre de obstáculos a área de mecanizado e verificáronse os posibles riscos no uso e na manipulación de equipamentos de protección individual.
CA1.10 Realizouse o mecanizado respectando trazos e medicións.
CA1.11 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA3.1 Identificáronse as operacións de mantemento operativo en máquinas portátiles.
CA3.2 Realizáronse as operacións de mantemento das máquinas portátiles (limpeza, engraxamento, cambios de ferramenta, etc.).
CA3.3 Mantívose a zona de traballo limpa e ordenada.
CA3.4 Substituíronse as ferramentas de corte non operativas (coitelas, serras, etc.).
CA3.5 Xerouse un histórico de incidencias de máquina e operacións de mantemento.
CA3.6 Comprobouse a calidade dos traballos de mantemento realizados.
CA3.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

Criterios de avaliación
CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.3 Relacionáronse coas operacións de mecanizado os elementos de seguridade (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) das máquinas e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, etc.) que cumpra empregar.
CA4.4 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identifícanse as posibles fontes de contaminación ambiental.
CA4.9 Xestionáronse os residuos xerados.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.5.e) Contidos

Contidos
<p>Máquinas portátiles: tipos, características, aplicacións e manipulación.</p> <p>Preparación das máquinas portátiles: regulación de parámetros.</p> <p>Operacións de mecanizado: secuencias.</p> <p>Postura adecuada no mecanizado.</p> <p>Despexado do espazo de mecanizado.</p> <p>Seguridade no mecanizado con máquinas portátiles: riscos e medidas de protección.</p> <p>Manuais de mantemento.</p> <p>Operacións de mantemento.</p> <p>Mantemento operativo e preventivo.</p> <p>Identificación de riscos.</p> <p>Determinación das medidas de prevención de riscos laborais.</p> <p>Prevención de riscos laborais nas operacións de mecanizado.</p> <p>Sistemas de seguridade aplicados ás máquinas de mecanizado.</p> <p>Equipamentos de protección individual.</p>

4.6.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
6	Montaxe de elementos de moblaxe con máquinas portátiles.	27

4.6.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA2 - Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.	SI
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	NO

4.6.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA2.1 Identifícanse os sistemas de unión (adhesivo, ferraxe, parafusos, etc.) e valorouse a súa adecuación e a súa aplicación en cada caso.
CA2.2 Trazáronse as secuencias das operacións de montaxe de moblaxe.
CA2.3 Sitúanse as pezas na orde e na posición establecidas para realizar a montaxe.
CA2.4 Selecciónase o espazo axeitado para a realización da montaxe.
CA2.5 Selecciónáronse as ferramentas e a maquinaria necesarias para a armadura, e comprobouse o seu correcto funcionamento.
CA2.6 Axustáronse as pezas sen producir distorsións nin curvaxes no conxunto, e efectuáronse comprobacións.
CA2.7 Aplícase adhesivo con utensilios e realízase a limpeza posterior.
CA2.8 Operouse cos utensilios de prensaxe e realizáronse as comprobacións necesarias.
CA2.9 Realizáronse as unións e as fixacións das pezas utilizando os elementos establecidos.
CA2.10 Comprobouse a estrutura e as dimensións do conxunto.
CA2.11 Realizáronse as correccións que permitan que o conxunto estea dentro das tolerancias permitidas.
CA2.12 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.4 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identifícanse as posibles fontes de contaminación ambiental.

Criterios de avaliación
CA4.9 Xestionáronse os residuos xerados.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.6.e) Contidos

Contidos
Utensilios de montaxe: tipos, aplicacións e manexo. Adhesivos: encolamento. Elección de espazos. Ensamblaxe: comprobación de pezas e axustes. Prensaxe: disposición ou situación dos elementos de aperto. Fixación de pezas mediante ferraxe: cravadura e aparafusamento. Identificación de riscos. Determinación das medidas de prevención de riscos laborais. Equipamentos de protección individual.

4.7.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
7	Formación en empresa.	25

4.7.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas convencionais.	SI
RA2 - Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.	NO
RA3 - Realiza o mantemento operativo de máquinas convencionais, aplicando procedementos establecidos.	NO
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	NO

4.7.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Relacionáronse as máquinas convencionais cos procesos de mecanizado de moblaxe.
CA1.2 Caracterizáronse os compoñentes das máquinas e describiuse a súa función.
CA1.3 Seleccionouse a maquinaria en función das operacións de mecanizado que se vaian realizar.
CA1.4 Dispuxéronse as proteccións correspondentes nas máquinas e nos utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.
CA1.5 Verificouse a colocación e a suxeición dos elementos e dos utensilios de seguridade (alimentador, proteccións, topes, etc.).
CA1.6 Axustáronse os parámetros de máquina en función das características do mecanizado que se vaia realizar.
CA1.7 Verificouse a posta a punto da máquina.
CA1.8 Comprobouse que a primeira peza cumpra as características técnicas especificadas e no caso de series de pezas estableceuse unha ratio de comprobación.
CA1.9 Empregáronse os equipamentos de protección individualizada en función do tipo de mecanizado realizado.
CA1.10 Mecanizouse de acordo coas boas prácticas (ergonomía, suxeición, axuste, preparación, posta a punto, afiadura, etc.).
CA1.11 Comprobouse que a calidade do mecanizado se manteña durante o proceso.
CA1.12 Mantívose a área de traballo limpa e en orde.
CA1.13 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA2.1 Identificáronse os sistemas de unión (adhesivo, ferraxe, parafusos, etc.) e valorouse a súa adecuación e a súa aplicación en cada caso.
CA2.3 Situáronse as pezas na orde e na posición establecidas para realizar a montaxe.
CA2.5 Seleccionáronse as ferramentas e a maquinaria necesaria para a armadura, e comprobouse o seu correcto funcionamento.
CA2.6 Axustáronse as pezas sen producir distorsións nin curvaxes no conxunto, e efectuáronse comprobacións.
CA2.7 Aplicouse adhesivo con utensilios e realizouse a limpeza posterior.

Criterios de avaliación
CA2.8 Operouse cos utensilios de prensaxe e realizáronse as comprobacións necesarias.
CA2.9 Realizáronse as unións e as fixacións das pezas utilizando os elementos establecidos.
CA2.10 Comprobouse a estrutura e as dimensións do conxunto.
CA2.12 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA3.1 Identificáronse as operacións de mantemento operativo en máquinas portátiles e convencionais.
CA3.2 Realizáronse as operacións de mantemento definidas na maquinaria convencional (tensamento de correas, cadeas e bandas, e purga de circuitos de aire comprimido, etc.).
CA3.3 Mantívose a zona de traballo limpa e ordenada.
CA3.4 Substituíronse as ferramentas de corte non operativas (coitelas, serras, etc.).
CA3.6 Comprobouse a calidade dos traballos de mantemento realizados.
CA3.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA4.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.3 Relacionáronse coas operacións de mecanizado os elementos de seguridade (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) das máquinas e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, etc.) que cumpra empregar.
CA4.4 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identificáronse as posibles fontes de contaminación ambiental.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.7.e) Contidos

Contidos
Máquinas convencionais: tipos.
Ferramentas e utensilios: tipos.
Preparación das máquinas: colocación de ferramentas e utensilios; regulación de parámetros.
Operacións de mecanizado: secuencias.
Seguridade no mecanizado con máquinas convencionais: riscos e medidas de protección.
Utensilios de montaxe: tipos, aplicacións e manexo.
Adhesivos: encolamento.

Contidos
Elección de espazos.
Ensamblaxe: comprobación de pezas e axustes.
Prensaxe: disposición ou situación dos elementos de aperto.
Fixación de pezas mediante ferraxe: cravadura e aparafusamento.
Manuais de mantemento.
Operacións de mantemento.
Mantemento operativo e preventivo.
Identificación de riscos.
Determinación das medidas de prevención de riscos laborais.
Prevención de riscos laborais nas operacións de mecanizado.
Sistemas de seguridade aplicados ás máquinas de mecanizado.
Equipamentos de protección individual.

4.8.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
8	Mecanizado mediante máquinas convencionais. Mantemento. Seguridade e prevención	48

4.8.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA1 - Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas convencionais.	SI
RA3 - Realiza o mantemento operativo de máquinas convencionais, aplicando procedementos establecidos.	SI
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	SI

4.8.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA1.1 Relaciónáronse as máquinas convencionais cos procesos de mecanizado de moblaxe.
CA1.2 Caracterizáronse os compoñentes das máquinas e describiuse a súa función.
CA1.3 Seleccionouse a maquinaria en función das operacións de mecanizado que se vaian realizar.
CA1.4 Dispuxéronse as proteccións correspondentes nas máquinas e nos utensilios en función do mecanizado que se vaia realizar.
CA1.5 Verificouse a colocación e a suxeición dos elementos e dos utensilios de seguridade (alimentador, proteccións, topes, etc.).
CA1.6 Axustáronse os parámetros de máquina en función das características do mecanizado que se vaia realizar.
CA1.7 Verificouse a posta a punto da máquina.
CA1.8 Comprobouse que a primeira peza cumpra as características técnicas especificadas e no caso de series de pezas estableceuse unha ratio de comprobación.
CA1.9 Empregáronse os equipamentos de protección individualizada en función do tipo de mecanizado realizado.
CA1.10 Mecanizouse de acordo coas boas prácticas (ergonomía, suxeición, axuste, preparación, posta a punto, afiadura, etc.).
CA1.11 Comprobouse que a calidade do mecanizado se mantén durante o proceso.
CA1.12 Mantívose a área de traballo limpa e en orde.
CA1.13 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA3.1 Identificáronse as operacións de mantemento operativo en máquinas portátiles e convencionais.
CA3.2 Realizáronse as operacións de mantemento definidas na maquinaria convencional (tensamento de correas, cadeas e bandas, e purga de circuitos de aire comprimido, etc.).
CA3.3 Mantívose a zona de traballo limpa e ordenada.
CA3.4 Substituíronse as ferramentas de corte non operativas (coitelas, serras, etc.).
CA3.5 Xerouse un histórico de incidencias de máquina e operacións de mantemento.

Criterios de avaliación
CA3.6 Comprobase a calidade dos traballos de mantemento realizados.
CA3.7 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.3 Relaciónanse coas operacións de mecanizado os elementos de seguridade (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) das máquinas e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular e indumentaria, etc.) que cumpra empregar.
CA4.4 Relaciónase a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identifícanse as posibles fontes de contaminación ambiental.
CA4.9 Xestionáronse os residuos xerados.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.8.e) Contidos

Contidos
Máquinas convencionais: tipos.
Ferramentas e utensilios: tipos.
Preparación das máquinas: colocación de ferramentas e utensilios; regulación de parámetros.
Operacións de mecanizado: secuencias.
Seguridade no mecanizado con máquinas convencionais: riscos e medidas de protección.
Manuais de mantemento.
Operacións de mantemento.
Mantemento operativo e preventivo.
Identificación de riscos.
Determinación das medidas de prevención de riscos laborais.
Prevención de riscos laborais nas operacións de mecanizado.
Sistemas de seguridade aplicados ás máquinas de mecanizado.
Equipamentos de protección individual.

4.9.a) Identificación da unidade didáctica

N.º	Título da UD	Duración
9	Montaxe de elementos de moblaxe mediante máquinas convencionais.	27

4.9.b) Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultado de aprendizaxe do currículo	Completo
RA2 - Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.	SI
RA4 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.	NO

4.9.d) Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos obxectivos por parte do alumnado

Criterios de avaliación
CA2.1 Identifícanse os sistemas de unión (adhesivo, ferraxe, parafusos, etc.) e valorouse a súa adecuación e a súa aplicación en cada caso.
CA2.2 Trazáronse as secuencias das operacións de montaxe de moblaxe.
CA2.3 Sitúanse as pezas na orde e na posición establecidas para realizar a montaxe.
CA2.4 Selecciónase o espazo axeitado para a realización da montaxe.
CA2.5 Selecciónáronse as ferramentas e a maquinaria necesaria para a armadura, e comprobouse o seu correcto funcionamento.
CA2.6 Axustáronse as pezas sen producir distorsións nin curvaxes no conxunto, e efectuáronse comprobacións.
CA2.7 Aplícase adhesivo con utensilios e realízase a limpeza posterior.
CA2.8 Operouse cos utensilios de prensaxe e realizáronse as comprobacións necesarias.
CA2.9 Realizáronse as unións e as fixacións das pezas utilizando os elementos establecidos.
CA2.10 Comprobouse a estrutura e as dimensións do conxunto.
CA2.11 Realizáronse as correccións que permitan que o conxunto estea dentro das tolerancias permitidas.
CA2.12 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.
CA4.1 Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, utensilios, máquinas e medios de transporte.
CA4.2 Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas, máquinas e utensilios.
CA4.4 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
CA4.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que cumpra adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
CA4.6 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.
CA4.7 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
CA4.8 Identifícanse as posibles fontes de contaminación ambiental.

Criterios de avaliación
CA4.9 Xestionáronse os residuos xerados.
CA4.10 Realizáronse as tarefas traballando en equipo, nos casos establecidos.

4.9.e) Contidos

Contidos
<p>Utensilios de montaxe: tipos, aplicacións e manexo.</p> <p>Adhesivos: encolamento.</p> <p>Elección de espazos.</p> <p>Ensamblaxe: comprobación de pezas e axustes.</p> <p>Prensaxe: disposición ou situación dos elementos de aperto.</p> <p>Fixación de pezas mediante ferraxe: cravadura e aparafusamento.</p> <p>Identificación de riscos.</p> <p>Determinación das medidas de prevención de riscos laborais.</p> <p>Equipamentos de protección individual.</p>

5. Mínimos exigibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Os MÍNIMOS ESIXIBLES para acadar a avaliación positiva serán:

UF1-Selección de materiais e elaboración de patróns

- Selecciona materiais para a fabricación de mobles, e xustifica a súa elección en función das características do produto.
- Elabora patróns aplicando técnicas de marcaxe, corte e acabado.

UF2-Mecanizado e montaxe de pezas de moblaxe utilizando máquinas portátiles

- Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas portátiles
- Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.
- Realiza o mantemento operativo de máquinas portátiles, aplicando procedementos establecidos.
- Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os

equipamentos para os previr.

UF3-Mecanizado e montaxe de pezas de moblaxe utilizando máquinas convencionais

- Mecaniza pezas de moblaxe utilizando máquinas convencionais.
- Monta elementos de moblaxe colocando e fixando as súas pezas de acordo coa documentación técnica.
- Realiza o mantemento operativo de máquinas convencionais, aplicando procedementos establecidos.
- Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os

equipamentos para os previr.

Neste curso académico non se contemplan restricións por Covid, polo que, este módulo impartirase na modalidade presencial. No caso de que a situación sanitaria empeore, seguirase o protocolo establecido nese momento.

MODALIDADE PRESENCIAL:

- Farase un seguimento diario do desenrolo das probas prácticas, así como, resposta ante cuestións que se plantexen, na realización diaria nos traballos teóricos e prácticos.
- Realizarase en base aos resultados de aprendizaxe e os criterios de avaliación dos contidos e será mediante probas teórico-prácticas.
- Valorarase a orde de traballo, coidado do material, interese polo traballo, tempo de realización, normas de seguridade e hixiene.

Avaliación continua e realízase durante todo o curso. Os instrumentos que se empregaran serán:

- Ficha de seguimento individualizada:
- Escala de demostración de: Autonomía, interese, organización, orde, traballo individual e en equipo, emprego axeitado do material da aula e propio.
- Os exercicios ou traballos, entregados fora do prazo establecidos, serán corrixidos pero non cualificados.
- Realización e valoración das probas de avaliación.
- Probas ou exercicios de avaliación
- Realizarase polo menos unha proba teórico - práctica de avaliación por cada una das dúas avaliacións do curso.
- O alumnado deberá ter realizadas todas as probas prácticas para poder realizar as probas de avaliación.



Avaliación final e sumativa

- Constitúe a culminación do proceso de avaliación continua.
- Realizarase ao final de cada avaliación e ao final do módulo, decidindo o aprobado ou non, segundo o grao de aproveitamento do alumno/a.
- Realizar os traballos prácticos axustándose as condicións mínimas que se lle indican.
- Mostrar iniciativa e aportar solucións coherentes e válidas.
- Coidar o material e manter orde e limpeza no lugar de traballo.
- Seleccionar, organizar e manexar ben o material axeitado para o desenvolvemento do seu traballo.
- Ser capaz de traballar autonomamente, sen precisar instrucións concretas e constantes.
- Emprego axeitado dos útiles e instrumentos convencionais.

Para que o alumno/a poida ser avaliado positivamente, deberá entregar tódolos proxectos e tarefas solicitados polo profesor.

Contemplanse un exame ao final do curso de carácter teórico - práctico, baseado na totalidade dos contidos do módulo, para aqueles alumnos que non superen a avaliación continua.

As cualificacións do alumnado levaranse a cabo unha vez cada trimestre e nas datas que estableza xefatura de estudos.

A metodoloxía de cualificación será a seguinte:

Criterios de cualificación

NOTAS PARCIAIS

A nota parcial de cada unha das avaliacións será unha PONDERACIÓN PORCENTUAL dos seguintes apartados:

- A) EXERCICIOS continuos de clase (de carácter PRÁCTICO) ----- 60%
- B) EXERCICIO FINAL (de carácter TEÓRICO - PRÁCTICO) ----- 30%
- C) ENTREGA DE PROXECTOS, ACTIVIDADES DE REFORZO.... ----- 10%

Para a valoración dos apartados A),B),C), teremos en conta os seguintes parámetros:

- Explicacións teórico - prácticas sobre os contidos do currículo. Secuencia de operacións executada.
- Acabado final do conxunto ou peza (medidas, escuadrías, acabado, etc.).
- Probas escritas de carácter teórico - práctico presenciais ou online.
- Entrega obrigatoria, como complemento e nos prazos establecidos, de actividades de reforzo. Estes estarán relacionados cos procesos de operación básicas de moblaxe e incluírán ficha de operacións, metodoloxía, produtos e materiais a empregar para levar a cabo o proceso
- O traballo individual e en grupo
- Traballar con orde e seguridade.

Toda a documentación, información e actividades de reforzo, repaso, recuperación e no seu caso ampliación da materia estarán a disposición do alumnado na aula virtual do centro.

Esta programación estará dispoñible ao alumnado na Web do centro e no módulo de Operacións Básicas de Moblaxe subido á aula virtual.

Tal e como se recolle no CONVENIO entre A Consellería de Educación e a empresa Carpintería Ceyeda, nesta MODALIDADE DUAL ORDINARIA, as actividades que o alumnado realizará no centro educativo terán unha duración de 184 horas (77%) e 56 horas (23%) na empresa. A nota final do módulo será posta polo profesor responsable de impartir este módulo no centro educativo e apoiándose nas indicacións dadas polo titor da empresa.

NOTAS FINAIS Dado o carácter progresivo dos contidos, cada avaliación recupera a avaliación anterior, considerándose superado o curso se a nota da avaliación final é igual ou superior a 5.

As cualificacións do alumnado levaranse a cabo unha vez cada trimestre e nas datas que estableza xefatura a de estudos.

A cualificación da avaliación será un valor numérico sen decimais entre 1 e 10.

Para aprobar o alumnado ten que obter unha cualificación igual ou superior a 5

6. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

6.a) Procedemento para definir as actividades de recuperación

Establecerase un plan de recuperación individualizado para que o alumnado que teña partes non superadas do módulo, correspondentes á 1ª e 2ª avaliación, poida, durante o período de estancia na formación en empresa, realizar e/ou rematar as tarefas pendentes desenvolvidas durante o curso e/ou corrixir aqueles aspectos que impediron que acadase os mínimos esixibles establecidos nas diferentes unidades didácticas do módulo impartidas no centro educativo.

Estas tarefas de aprendizaxe teñen un carácter individual e serán propias para cada alumno, podendo ser desenvolvidas en grupo se houbera dous ou mais alumnos na mesma situación académica.

O alumnado que non recupere as partes pendentes do módulo, correspondentes á 1ª e 2ª avaliación, mediante a realización das actividades de recuperación, poderá realizar unha proba de avaliación extraordinaria a celebrar nas datas que a Xefatura de Estudos estableza no calendario de Probas Extraordinarias.

PROBA EXTRAORDINARIA

Na primeira parte da proba realizarase unha proba teórica baseada nos criterios de avaliación da correspondente programación presentada para o módulo profesional considerados mínimos esixibles. Esta proba estará estruturada en preguntas teóricas de resposta curta, definicións e/ou de desenvolvemento de xeito que permitan demostrar a concreción dos contidos que se corresponden coas partes non superadas. Tempo estimado: 60 minutos.

Na segunda parte da proba realizarase unha proba práctica, semellante as prácticas desenvolvidas durante o período de estancia do alumnado no centro educativo, e estará composta por exercicios de realización de patróns e moblaxe, empregando tanto ferramenta manual como electro portátil e convencional. Tempo estimado: 5 horas

6.b) Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito a avaliación continua

No caso de que haxa alumnado que teña que recuperar este módulo, terá que levar a cabo unha serie de exercicios, tanto prácticos como teóricos, coa finalidade de que poida acadar os coñecementos e os procedementos mínimos esixibles establecidos nesta programación.

As actividades de carácter teórico que deberán ser realizadas de forma autónoma polo alumnado e sempre baixo a supervisión e o apoio do profesorado, serán as seguintes:

- Relaciona as unións e ensambles de moblaxe coas ferramentas e maquinas convencionais .

- Organización de ferramentas e máquinas convencionais nos procesos de elaboración de moblaxe.
- Organización das medidas de prevención e tratamento de residuos.
- Marcaxe, trazado e medición de pezas e conxuntos en carpintaría.
- Organización do mantemento das máquinas portátiles e manuais e máquinas convencionais.
- Organización da prevención dos riscos laborais e protección ambiental.

As actividades de carácter práctico que se levarán a cabo nos talleres, serán as seguintes:

- Realización dun exercicio no que se tera que combinar o uso da ferramenta manual, máquinas portátiles e máquinas convencionais nos distintos mecanizados.
- Marcado, trazado e medición necesarios para a realización do exercicio.
- Planificación da prevención dos riscos laborais e de protección ambiental.
- Operacións de mantemento de primeiro nivel.

7. Procedemento sobre o seguimento da programación e a avaliación da propia práctica docente

Para levar a cabo o seguimento da programación, o equipo docente, formado por todos os profesores que imparten clase no ciclo formativo, celebraremos, unha vez ao mes, unha xuntanza para analizar o grao de cumprimento das programacións. Para facer este seguimento utilizarase o modelo establecido polo sistema de xestión da calidade implantado no centro, no que se concretarán, tanto o grao de cumprimento da programación, como as modificacións levadas a cabo na mesma, coa xustificación do por qué destas modificacións, así como as propostas de mellora da mesma. Este documento servirá de base para a elaboración da programación do vindeiro curso.

8. Medidas de atención á diversidade

8.a) Procedemento para a realización da avaliación inicial

Ao principio de curso, unha vez pechado o prazo de matrícula, o equipo docente celebraremos unha xuntanza de avaliación inicial para coñecer as características e a formación previa de cada alumno/a. Nesta avaliación o titor/a dará toda a información dispoñible sobre as características xerais do grupo.

En base a toda esta información tomaranse os acordos pertinentes, especialmente aqueles que teñan que ver con aspectos de flexibilización modular na duración das ensinanzas.

8.b) Medidas de reforzo educativo para o alumnado que non responda globalmente aos obxectivos programados

Naqueles casos en que o alumnado non acade os obxectivos mínimos establecidos en cada avaliación, estableceráanse medidas de reforzo para que poida acadar os mínimos previstos nesta programación.

Estas medidas consistirán en traballos que poidan ser efectuados de forma autónoma polo alumnado, baixo a supervisión e colaboración do profesor, e na repetición daqueles traballos de taller nos que non acadou o mínimo esixible.

Tamén en aqueles casos que sexa pertinente poderá levarse a cabo unha flexibilización modular na duración das ensinanzas

9. Aspectos transversais

9.a) Programación da educación en valores

A enseñanza dos valores nunha sociedade democrática, libre, tolerante, plural, etc., continúa sendo unha das finalidades prioritarias da educación, tal e como se pon de manifesto nos obxectivos de tódalas etapas educativas e nos específicos de cada unha das áreas de coñecemento.

De feito, os valores cívicos e éticos (educación para a paz, a saúde, a igualdade entre sexos, a sexualidade, a educación do consumidor, a educación vial, a educación ambiental e a educación intercultural) intégranse transversalmente en todos os aspectos do currículo.

Educación para a convivencia.

Fomentaremos o respecto pola autonomía dos demais e o diálogo como maneira de resolver os conflitos, traballando o debate ou o coloquio.

Educación para a saúde.

Neste sentido resaltaremos a importancia do benestar físico, psíquico, individual, social e ambiental.

Educación para a paz.

Fomentaremos a relación con outras persoas e a participación en actividades de grupo con actitudes solidarias e tolerantes, superando inhibicións e prexuízos, recoñecendo e valorando críticamente as diferenzas de tipo social e rexeitando calquera discriminación baseada en distincións de raza, sexo, clase social, crenzas e outras características individuais e sociais.

Educación do consumidor.

Trataremos este tema mediante a análise de anuncios publicitarios televisivos, intentando fomentar unha actitude crítica e responsable fronte ó consumo e os mecanismos do mercado.

Educación non sexista.

Identificaranse aqueles trazos sexistas da lingua, intentando resolver a discriminación mediante formas adecuadas.

Educación ambiental.

A través da visualización de documentais televisivos reflexionarase sobre problemas medioambientais, contemplando posibles solucións.

Educación vial.

Fomentaranse condutas e hábitos de seguridade vial encamiñadas a facer un uso correcto da vía pública, analizando criticamente as mensaxes verbais relacionadas cos automóviles.

9.b) Actividades complementarias e extraescolares

As actividades complementarias e extraescolares serán as que propoña o equipo docente o longo do curso.

10. Outros apartados

10.1) Información

Ao inicio do curso, infórmase aos alumnos/as mediante presentación informática dos contidos da programación, UF (unidades formativas) que están compostas de UD (Unidades didácticas) e dos CA (criterios de avaliación) que recollen e se van a aplicar.

Infórmase ao alumno sobre o lugar onde facer o seguimento das programacións dos módulos que cursa. Neste caso as versións dos alumnos das programacións estarán publicadas no intranet do centro: <https://www.deu.xunta.gal/centros/cifpxunqueira/>

Unha vez informados, se lles pasou o rexistro de entrega da programación didáctica para que a asinaran.



Presencial

- Todo o material das unidades didácticas estará a disposición do alumnado na aula virtual do centro.
- Impartirase a parte teórica por medios telemáticos, no horario correspondente ao seu curso.
- Proponanse exercicios e traballos asociados as unidades didácticas, tanto práctica como teórica, impartidas na aula durante o período presencial.
- Todos serán avaliados.
- Deberan entregarse na data establecida, se son entregados fora de prazo non se cualificarán.
- Os criterios de cualificación serán os indicados no punto 5, escenario presencial.

Toda a documentación, información e actividades de reforzo, repaso, recuperación e no seu caso ampliación da materia estarán a disposición do alumnado na aula virtual do centro.

- Esta programación estará dispoñible ao alumnado na Web do centro e no módulo de Operacións Básicas de Moblaxe subido á aula virtual.