

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

Código	Centro	Concello	Ano académico
15006754	Ferrolterra	Ferrol	2023/2024

**Ciclo formativo**

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
FME	Fabricación mecánica	CMFME02	Soldadura e caldeiraría	Ciclos formativos de grao medio	Réxime de proba libre

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesiões semanais	Horas anuais	Sesiões anuais
MP0092	Mecanizado	2023/2024	0	160	0
MP0092_22	Operacións mecánicas por arranque de labra	2023/2024	0	100	0
MP0092_12	Operacións manuais por arranque de labra	2023/2024	0	60	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

<b>Profesorado asignado ao módulo</b>	JOSÉ BALSEIRO GRAÑA, MERCEDES CALVELO TEIJIDO, RITA RODRÍGUEZ SAS
<b>Outro profesorado</b>	

Estado: Pendente de supervisión inspector

**2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación**
**2.1. Primeira parte da proba**
**2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan**

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0092_22) RA1 - Organiza o seu traballo na execución do mecanizado e describe a secuencia das operacións.
(MP0092_12) RA1 - Organiza o seu traballo na execución da limadura, a serraxe, a roscaxe, etc., e describe a secuencia das operacións.
(MP0092_22) RA2 - Prepara materiais, equipamentos, ferramentas e elementos de protección, e identifica os parámetros que se deban axustar en relación coas características do produto que se desexe obter e materiais que se empreguen.
(MP0092_12) RA3 - Realiza operacións manuais de limadura, serraxe, roscaxe, etc., tendo en conta a relación entre os procedementos e o produto que se queira obter, con aplicación das técnicas operativas.
(MP0092_22) RA3 - Opera con máquinas convencionais e de control numérico para o mecanizado, tendo en conta a relación entre o seu funcionamento, as instrucións de programación, as condicións do proceso e as características do produto que se queira obter.
(MP0092_22) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel de máquinas, equipamentos e ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0092_12) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
(MP0092_12) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e equipamentos para os previr.
(MP0092_22) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

**2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**

Criterios de avaliación do currículo
(MP0092_22) CA1.1 Identifícase a secuencia de operacións de preparación das máquinas en función das características do proceso que se realice.
(MP0092_12) CA1.1 Identifícase a secuencia de operacións de preparación das ferramentas en función das características do proceso que se realice.
(MP0092_22) CA1.2 Identifícanse as ferramentas, os útiles e os soportes de fixación de pezas.
(MP0092_12) CA1.2 Identifícanse as ferramentas, os útiles e os soportes de fixación de pezas.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0092_22) CA1.3 Relacionáronse as necesidades de materiais e de recursos en cada etapa.
(MP0092_12) CA1.3 Relacionáronse as necesidades de materiais e de recursos en cada etapa.
(MP0092_22) CA1.4 Explicáronse as medidas de seguridade exixibles no uso dos equipamentos de mecanizado.
(MP0092_12) CA1.4 Explicáronse as medidas de seguridade exixibles nos procesos de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
(MP0092_22) CA1.5 Determinouse a recollida selectiva de residuos.
(MP0092_12) CA1.5 Determinouse a recollida selectiva de residuos.
(MP0092_22) CA1.6 Enumeráronse os equipamentos de protección individual para cada actividade.
(MP0092_12) CA1.6 Enumeráronse os equipamentos de protección individual para cada actividade.
(MP0092_22) CA2.2 Descríronse os compoñentes dun equipamento de mecanizado, así como os útiles e os accesorios, as súas funcións e as relación entre eles.
(MP0092_12) CA3.1 Descríronse os procedementos para obter pezas por limadura, serraxe, roscaxe, etc.
(MP0092_22) CA3.4 Verificouse o programa simulando o mecanizado no computador.
(MP0092_22) CA3.5 Verificouse a correcta execución do programa por simulación en baleiro.
(MP0092_12) CA3.5 Analizáronse as diferenzas entre o proceso definido e o realizado.
(MP0092_12) CA3.6 Identificáronse as deficiencias debidas ás ferramentas, ás condicións de corte e ao material.
(MP0092_22) CA3.7 Gardouse o programa na estrutura de ficheiros xerada.
(MP0092_22) CA4.1 Descríronse as operacións de mantemento de primeiro nivel de ferramentas, máquinas e equipamentos.
(MP0092_12) CA4.1 Descríronse as operacións de mantemento de primeiro nivel das ferramentas.
(MP0092_22) CA4.2 Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0092_12) CA4.2 Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
(MP0092_12) CA4.5 Rexistráronse as revisións e os controis efectuados para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
(MP0092_22) CA4.6 Rexistráronse as revisións e os controis efectuados para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
(MP0092_12) CA4.6 Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
(MP0092_22) CA4.7 Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
(MP0092_22) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles, máquinas e medios de transporte.
(MP0092_12) CA5.1 Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles e medios de transporte.
(MP0092_12) CA5.2 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais e ferramentas.
(MP0092_22) CA5.3 Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas e máquinas de mecanizado.
(MP0092_12) CA5.3 Describíronse os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
(MP0092_22) CA5.4 Describíronse os elementos de seguridade das máquinas (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de mecanizado.
(MP0092_12) CA5.4 Relacionouse a manipulación de materiais e ferramentas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
(MP0092_22) CA5.5 Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
(MP0092_12) CA5.5 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que se deban adoptar na preparación e na execución das operacións de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
(MP0092_22) CA5.6 Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que se deban adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
(MP0092_12) CA5.6 Identificáronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
(MP0092_22) CA5.7 Identificáronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
(MP0092_12) CA5.7 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0092\_22) CA5.8 Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

**2.2. Segunda parte da proba**
**2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan**
**Resultados de aprendizaxe do currículo**

(MP0092\_22) RA1 - Organiza o seu traballo na execución do mecanizado e describe a secuencia das operacións.

(MP0092\_12) RA1 - Organiza o seu traballo na execución da limadura, a serraxe, a roscaxe, etc., e describe a secuencia das operacións.

(MP0092\_12) RA2 - Prepara materiais, equipamentos, ferramentas e elementos de protección, en relación coas características do produto que se desexe obter e do material que se empregue.

(MP0092\_22) RA2 - Prepara materiais, equipamentos, ferramentas e elementos de protección, e identifica os parámetros que se deban axustar en relación coas características do produto que se desexe obter e materiais que se empreguen.

(MP0092\_12) RA3 - Realiza operacións manuais de limadura, serraxe, roscaxe, etc., tendo en conta a relación entre os procedementos e o produto que se queira obter, con aplicación das técnicas operativas.

(MP0092\_22) RA3 - Opera con máquinas convencionais e de control numérico para o mecanizado, tendo en conta a relación entre o seu funcionamento, as instrucións de programación, as condicións do proceso e as características do produto que se queira obter.

(MP0092\_22) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel de máquinas, equipamentos e ferramentas en relación coa súa funcionalidade.

(MP0092\_12) RA4 - Realiza o mantemento de primeiro nivel das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.

(MP0092\_22) RA5 - Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.

**2.2.2. Crterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**
**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0092\_22) CA1.7 Obtivéronse os indicadores de calidade para ter en conta en cada operación.

Cráterios de avaliación do currículo
(MP0092_12) CA1.7 Obtivéronse os indicadores de calidade para ter en conta en cada operación.
(MP0092_22) CA2.1 Seleccionáronse as ferramentas ou os útiles en función das características da operación e do tipo de materiais que se empreguen.
(MP0092_12) CA2.1 Seleccionáronse as ferramentas ou os útiles en función das características da operación e do tipo de material que se empregue.
(MP0092_12) CA2.2 Montouse a peza sobre os útiles coa precisión esixida.
(MP0092_22) CA2.3 Montáronse as ferramentas, os útiles e os accesorios das máquinas.
(MP0092_12) CA2.3 Preparouse a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza.
(MP0092_22) CA2.4 Introdúcíronse os parámetros do proceso de mecanizado na máquina.
(MP0092_12) CA2.4 Actuouse con rapidez en situacións problemáticas.
(MP0092_22) CA2.5 Montouse a peza sobre os útiles coa precisión esixida.
(MP0092_22) CA2.6 Preparouse a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza.
(MP0092_22) CA2.7 Actuouse con rapidez en situacións problemáticas.
(MP0092_22) CA3.1 Introdúcíronse os datos das ferramentas e os traslados de orixe.
(MP0092_22) CA3.2 Distribuíronse os desenvolvementos sobre o material seguindo criterios de máximo aproveitamento.
(MP0092_12) CA3.2 Elixíuse o equipamento consonte as características do material e outras exixencias.
(MP0092_22) CA3.3 Introdúcíronse os parámetros de corte (velocidade, grosor, avance, etc.).
(MP0092_12) CA3.3 Aplícase a técnica operativa necesaria para executar o proceso e obtívose a peza definida, coa calidade requirida.
(MP0092_12) CA3.4 Comprobáronse as características das pezas limadas, serradas, roscadas, etc.
(MP0092_22) CA3.6 Axustáronse as desviacións.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0092\_12) CA3.7 Mantívese unha actitude de atención, interese, meticulosidade, orde e responsabilidade durante a realización das tarefas.

(MP0092\_22) CA3.8 Amosouse actitude responsable e interese pola mellora do proceso.

(MP0092\_22) CA3.9 Operouse con equipamentos de mecanizado, utilizando as proteccións persoais e de contorno requiridas.

(MP0092\_22) CA4.3 Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.

(MP0092\_12) CA4.3 Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.

(MP0092\_22) CA4.4 Verificáronse e mantivéronse os niveis dos lubricantes.

(MP0092\_12) CA4.4 Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.

(MP0092\_22) CA4.5 Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.

(MP0092\_22) CA5.2 Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.

**3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación**

UF1 Operacións manuais por arranque de labra

- Taller e organización. Prevención de riscos
- Limas y limado. Aserrado, cincelado y burilado.
- Taladrado, avellanado y escariado. Roscas y roscado.
- Mantenimiento primer nivel. Esmerilado y amolado.
- Remachado y punzonado. Corte mecánico.
- Conocimiento de materiales.

RA1. Organiza o seu traballo na execución da limadura, a serraxe, a roscaxe, etc., e describe a secuencia das operacións.

¿ CA1.1. Identificouse a secuencia de operacións de preparación das ferramentas en función das características do proceso que se realice.

¿ CA1.2. Identificáronse as ferramentas, os útiles e os soportes de fixación de pezas.

¿ CA1.3. Relaciónáronse as necesidades de materiais e de recursos en cada etapa.



- ¿ CA1.4. Explicáronse as medidas de seguridade exixibles nos procesos de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
- ¿ CA1.5. Determinouse a recollida selectiva de residuos.
- ¿ CA1.6. Enumeráronse os equipamentos de protección individual para cada actividade.
- ¿ CA1.7. Obtivéronse os indicadores de calidade para ter en conta en cada operación.
- ¿¿ RA2. Prepara materiais, equipamentos, ferramentas e elementos de protección, en relación coas características do produto que se desexe obter e do material que se empregue.
- ¿ CA2.1. Seleccionáronse as ferramentas ou os útiles en función das características da operación e do tipo de material que se empregue.
- ¿ CA2.2. Montouse a peza sobre os útiles coa precisión esixida.
- ¿ CA2.3. Preparouse a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza.
- ¿ CA2.4. Actuouse con rapidez en situacións problemáticas.
- ¿¿ RA3. Realiza operacións manuais de limadura, serraxe, roscaxe, etc., tendo en conta a relación entre os procedementos e o produto que se queira obter, con aplicación das técnicas operativas.
- ¿ CA3.1. Describíronse os procedementos para obter pezas por limadura, serraxe, roscaxe, etc.
- ¿ CA3.2. Elixíuse o equipamento consonte as características do material e outras exixencias.
- ¿ CA3.3. Aplicouse a técnica operativa necesaria para executar o proceso e obtívose a peza definida, coa calidade requirida.
- ¿ CA3.4. Comprobáronse as características das pezas limadas, serradas, roscadas, etc.
- ¿ CA3.5. Analizáronse as diferenzas entre o proceso definido e o realizado.
- ¿ CA3.6. Identificáronse as deficiencias debidas ás ferramentas, ás condicións de corte e ao material.
- CA3.7. Mantívose unha actitude de atención, interese, meticulosidade, orde e responsabilidade durante a realización das tarefas.
- ¿¿ RA4. Realiza o mantemento de primeiro nivel das ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
- ¿ CA4.1. Describíronse as operacións de mantemento de primeiro nivel das ferramentas.
- ¿ CA4.2. Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
- ¿ CA4.3. Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.
- ¿ CA4.4. Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.
- ¿ CA4.5. Rexistráronse as revisións e os controis efectuados para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
- ¿ CA4.6. Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
- ¿¿ RA5. Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e equipamentos para os prever.
- ¿ CA5.1. Identificáronse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles e medios de transporte.
- ¿ CA5.2. Identificáronse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais e ferramentas.
- ¿ CA5.3. Describíronse os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
- ¿ CA5.4. Relacionouse a manipulación de materiais e ferramentas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
- ¿ CA5.5. Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que se debían adoptar na preparación e na execución das operacións de limadura, serraxe, roscaxe, etc.
- ¿ CA5.6. Identificáronse as fontes de contaminación do contorno ambiental.





¿ CA5.7. Valorouse a orde e a limpeza

UF2 Operacións mecánicas por arranque de labra

- Clasificación das máquinas ferramentas.
- Limadora
- Torno
- Fresadora
- CNC

RA1. Organiza o seu traballo na execución do mecanizado e describe a secuencia das operacións.

¿ CA1.1. Identifícase a secuencia de operacións de preparación das máquinas en función das características do proceso que se realice.

¿ CA1.2. Identifícanse as ferramentas, os útiles e os soportes de fixación de pezas.

¿ CA1.3. Relacionáronse as necesidades de materiais e de recursos en cada etapa.

¿ CA1.4. Explicáronse as medidas de seguridade exixibles no uso dos equipamentos de mecanizado.

¿ CA1.5. Determinouse a recollida selectiva de residuos.

¿ CA1.6. Enumeráronse os equipamentos de protección individual para cada actividade.

¿ CA1.7. Obtivéronse os indicadores de calidade para ter en conta en cada operación.

¿¿ RA2. Prepara materiais, equipamentos, ferramentas e elementos de protección, e identifica os parámetros que se deban axustar en relación coas características do produto que se desexa obter e materiais que se empreguen.

¿ CA2.1. Seleccionáronse as ferramentas ou os útiles en función das características da operación e do tipo de materiais que se empreguen.

¿ CA2.2. Descríbense os compoñentes dun equipamento de mecanizado, así como os útiles e os accesorios, as súas funcións e as relacións entre eles.

¿ CA2.3. Montáronse as ferramentas, os útiles e os accesorios das máquinas.

¿ CA2.4. Introdúcense os parámetros do proceso de mecanizado na máquina.

¿ CA2.5. Montouse a peza sobre os útiles coa precisión esixida.

¿ CA2.6. Preparouse a área de traballo co grao apropiado de orde e limpeza.

¿ CA2.7. Actuouse con rapidez en situacións problemáticas.

¿¿ RA3. Opera con máquinas convencionais e de control numérico para o mecanizado, tendo en conta a relación entre o seu funcionamento, as instrucións de programación, as condicións do proceso e as características do produto que se queira obter.

¿ CA3.1. Introdúcense os datos das ferramentas e os traslados de orixe.

¿ CA3.2. Distribúense os desenvolvementos sobre o material seguindo criterios de máximo aproveitamento.

¿ CA3.3. Introdúcense os parámetros de corte (velocidade, grosor, avance, etc.).

¿ CA3.4. Verifícase o programa simulando o mecanizado no computador.

- ¿ CA3.5. Verifícase a correcta execución do programa por simulación en baleiro.
- ¿ CA3.6. Axustáronse as desviacións.
- ¿ CA3.7. Gardouse o programa na estrutura de ficheiros xerada.
- ¿ CA3.8. Amosouse actitude responsable e interese pola mellora do proceso.
- ¿ CA3.9. Operouse con equipamentos de mecanizado, utilizando as proteccións persoais e de contorno requiridas.
- ¿¿ RA4. Realiza o mantemento de primeiro nivel de máquinas, equipamentos e ferramentas en relación coa súa funcionalidade.
- ¿ CA4.1. Descríbense as operacións de mantemento de primeiro nivel de ferramentas, máquinas e equipamentos.
- ¿ CA4.2. Localizáronse os elementos sobre os que cumpra actuar.
- ¿ CA4.3. Realizáronse desmontaxes e montaxes de elementos simples consonte o procedemento.
- ¿ CA4.4. Verifícanse e mantivéronse os niveis dos lubricantes.
- ¿ CA4.5. Recolléronse residuos de acordo coas normas de protección ambiental.
- ¿ CA4.6. Rexistráronse as revisións e os controis efectuados para asegurar a trazabilidade das operacións de mantemento.
- ¿ CA4.7. Valorouse a importancia de realizar o mantemento de primeiro nivel nos tempos establecidos.
- ¿¿ RA5. Cumpre as normas de prevención de riscos laborais e de protección ambiental, e identifica os riscos asociados, así como as medidas e os equipamentos para os previr.
- ¿ CA5.1. Identifícanse os riscos e o nivel de perigo que supón a manipulación de materiais, ferramentas, útiles, máquinas e medios de transporte.
- ¿ CA5.2. Operouse coas máquinas respectando as normas de seguridade.
- ¿ CA5.3. Identifícanse as causas máis frecuentes de accidentes na manipulación de materiais, ferramentas e máquinas de mecanizado.
- ¿ CA5.4. Descríbense os elementos de seguridade das máquinas (proteccións, alarmas, paros de emerxencia, etc.) e os equipamentos de protección individual (calzado, protección ocular, indumentaria, etc.) que se deben empregar nas operacións de mecanizado.
- ¿ CA5.5. Relacionouse a manipulación de materiais, ferramentas e máquinas coas medidas de seguridade e protección persoal requiridas.
- ¿ CA5.6. Determináronse as medidas de seguridade e de protección persoal que se debían adoptar na preparación e na execución das operacións de mecanizado.
- ¿ CA5.7. Identifícanse as fontes de contaminación do contorno ambiental.
- ¿ CA5.8. Valorouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de prevención de riscos.

Criterios de cualificación:

A cualificación da proba será un valor numérico sen decimais entre 1 e 10, considerándose aprobados todos os alumnos que obteñan unha cualificación superior a 5 ou 5.

A proba constará de dúas partes:

1ª parte: Proba teórica que versará sobre os contidos de cada unha das unidades formativas do currículo do módulo. O alumnado para poder acceder a realización da segunda proba deberá obter nesta parte unha nota igual a 5 ou superior.

2ª parte: Proba práctica no taller, na que se levará a cabo unha peza que englobe os exercicios realizados polo alumnado en cada trimestre.

#### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

##### 4.a) Primeira parte da proba

Esta 1ª parte da proba constará dun exame escrito e versará sobre os contidos de cada unha das unidades formativas do currículo do módulo.

Para esta proba precisaraxa:

-Bolígrafo negro ou azul

Proba Teórica, dividida ou non en distintos apartados, sobre tódalas unidades didácticas de que se compón o módulo de MEC.

Os interesados deberán acreditarse co DNI ou documento oficial que os identifique.

Fixada publicamente a hora e lugar do exercicio, ningún alumno poderá acceder a mesma, si no momento da identificación e acceso non estivera presente.

Serán necesarios lapis e bolígrafo de cor negra ou azul, así como útiles de debuxo (regra, cartabóns, etc.) e calculadora, non programable.

Non se poderán empregar: móbiles, pdas, tablets ou outros dispositivos electrónicos, agás a calculadora.

##### 4.b) Segunda parte da proba

Esta 2ª parte da proba constará dun exame práctico e versará sobre os contidos de cada unha das unidades formativas do currículo do módulo.

Para esta parte precisaraxa:

-EPIs (botas de seguridade, buzo, gafas, luvas de traballo e protectores auditivos)

-Punta de trazar

-Flexometro

-Pé de rei



ANEXO III  
MODELO DE PROGRAMACIÓN DE PROBA LIBRE DE MÓDULOS PROFESIONAIS

Proba Práctica sobre tódolos procesos de MEC. Dita realización poderá comprender unha ou varias sesións de mañá e tarde, dependendo das necesidades da Aula Taller do Centro.

Os interesados deberán acreditarse co DNI ou documento oficial que os identifique.

Fixada publicamente a hora e lugar do exercicio, ningún alumno poderá acceder a mesma, si no momento da identificación e acceso non estivera presente.

Os aspirantes deberán presentarse cos EPIS regulamentarios e de carácter persoal que poidan afectarlles.

Non se poderán empregar: móbiles, pdas, tablets ou outros dispositivos electrónicos.

O uso inapropiado de máquinas, equipos ou manipulación incorrecta , suporá a separación da proba.

A non observación das Normas de Prevención de Riscos Laborais, falla de E.P.I.S. etc, será motivo para a separación da proba. Considerándose responsable de calquera accidente a persoa causante