

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

Código	Centro	Concello	Ano académico
15006754	Ferrolterra	Ferrol	2023/2024

**Ciclo formativo**

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TMV	Transporte e mantemento de vehículos	CSTMV01	Automoción	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0295	Tratamento e recubrimento de superficies	2023/2024	0	192	0
MP0295_22	Embelecemento de superficies	2023/2024	0	92	0
MP0295_12	Protección e igualación de superficies	2023/2024	0	100	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

Profesorado asignado ao módulo	ISAAC PAZ CABADO
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión equipo directivo

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0295_12) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de protección e igualación de superficies.
(MP0295_22) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de embelecemento de superficies.
(MP0295_22) RA2 - Aplica as técnicas de colorimetría para obter a cor da pintura do vehículo, e analiza as regras de formulación e mestura estipuladas.
(MP0295_12) RA2 - Aplica técnicas de protección, igualación, selamento e insonorización de superficies, para o que interpreta procedementos de traballo.
(MP0295_22) RA3 - Aplica as técnicas de embelecemento de superficies, para o que interpreta as especificacións dadas e os procedementos definidos.
(MP0295_12) RA3 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco.
(MP0295_22) RA4 - Identifica os defectos producidos na aplicación de pinturas, e analiza as súas causas e os procesos da súa corrección.
(MP0295_22) RA5 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco.

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0295_22) CA1.1 Explicáronse as características dos produtos utilizados no embelecemento de superficies, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos.
(MP0295_12) CA1.1 Describíronse os factores de ataque da corrosión ao vehículo e os procesos de protección activa e pasiva.
(MP0295_22) CA1.2 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos.
(MP0295_12) CA1.2 Explicáronse as características dos produtos utilizados na protección e na igualación de superficies, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos.
(MP0295_22) CA1.2.1 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos de pintado.
(MP0295_12) CA1.2.1 Explicáronse as características dos produtos utilizados na protección, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos.
(MP0295_22) CA1.2.2 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos de esfumado e reparación de danos.
(MP0295_12) CA1.2.2 Explicáronse as características dos produtos utilizados na igualación de superficies, en relación coas zonas do vehículo e cos procesos.
(MP0295_12) CA1.3 Explicáronse os procesos de recincaxe en reparación.
(MP0295_22) CA1.4 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección, igualación e embelecemento, en función do material do elemento (metálico ou sintético).
(MP0295_12) CA1.4 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos.
(MP0295_12) CA1.4.1 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos de enmascarado.
(MP0295_12) CA1.4.2 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos de secado en cabinas.
(MP0295_12) CA1.4.3 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos de utilización das lavadoras e recicladoras.
(MP0295_12) CA1.4.4 Describíronse as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos da utilización dos sistemas de infravermellos.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0295_12) CA1.4.5 Descríbense as características dos equipamentos, das máquinas e dos medios en relación cos procesos da utilización e regulación das pistolas aerográficas.
(MP0295_22) CA1.6 Selecciónouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.
(MP0295_12) CA1.6 Relaciónáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (metálico ou sintético).
(MP0295_12) CA1.6.1 Relaciónáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (metálico).
(MP0295_12) CA1.6.2 Relaciónáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (sintético).
(MP0295_22) CA1.7 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.
(MP0295_22) CA1.8 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.
(MP0295_12) CA1.8 Selecciónouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.
(MP0295_22) CA1.8.1 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nos procesos de pintado.
(MP0295_12) CA1.8.1 Selecciónouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica nos procesos de corrosión,
(MP0295_22) CA1.8.2 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nos procesos de esfumado e reparación de defectos.
(MP0295_12) CA1.8.2 Selecciónouse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica nos procesos de preparación.
(MP0295_22) CA1.9 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA1.9 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.
(MP0295_12) CA1.9.1 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para a reparación de corrosións.
(MP0295_12) CA1.9.2 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para os procesos de preparación.
(MP0295_12) CA1.9.3 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para os procesos de enmascarado.
(MP0295_12) CA1.10 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.
0 (MP0295_12) CA1.10.1 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nas pinturas de fondo e preparación.
(MP0295_22) CA2.1 Explicáronse as técnicas de colorimetría para a obtención de cores a partir das básicas.
(MP0295_22) CA2.2 Explicouse a distribución das cores nun círculo cromático e a utilización deste.
(MP0295_12) CA2.2 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar.
(MP0295_12) CA2.2.1 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar na protección anticorrosiva.
(MP0295_12) CA2.2.2 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar na preparación da superficie.
(MP0295_12) CA2.3 Valoráronse os materiais e os tempos empregados nos procesos de protección e igualación de superficies, axustados aos especificados pola fábrica do vehículo.
(MP0295_12) CA2.10 Comprobase que o traballo realizado cumpra a calidade requirida.
0 (MP0295_12) CA2.10.1 Comprobase que o traballo de protección anticorrosiva realizado cumpra a calidade requirida.

**Criterios de avaliación do currículo**

0 (MP0295\_12) CA2.10.2 Comprobase que o traballo de preparación realizado cumpre a calidade requirida.

0 (MP0295\_12) CA2.10.3 Comprobase que o traballo de enmascarado realizado cumpre a calidade requirida.

(MP0295\_22) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica do fabricante da pintura, e determináronse os parámetros para axustar e a técnica de aplicación.

(MP0295\_12) CA3.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.

(MP0295\_22) CA3.2 Valoráronse materiais e tempos empregados no pintado de superficies, axustándose aos baremos establecidos.

(MP0295\_12) CA3.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.

(MP0295\_12) CA3.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.

(MP0295\_22) CA3.4 Seleccionáronse os equipamentos e os medios, e realizouse o axuste dos parámetros de uso, de aplicación e de secado.

(MP0295\_12) CA3.4 Descríbironse os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría.

(MP0295\_12) CA3.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.

(MP0295\_22) CA3.6 Verificouse que tipo de fondo necesita a cor escollida e fíxose a correspondente aplicación previa á aplicación de tintura de cor.

(MP0295\_12) CA3.6 Clasificáronse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA3.7 Valorouse a rendibilidade nos procesos de esfumado.

(MP0295\_12) CA3.7 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.

(MP0295\_12) CA3.7.1 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballos de protección anticorrosiva.

(MP0295\_12) CA3.7.2 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballos de preparación de superficies.

(MP0295\_22) CA3.8 Aplicáronse as técnicas de esfumado e conseguiuase a igualación da cor da aplicación coa do vehículo.

(MP0295\_12) CA3.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

(MP0295\_12) CA3.8.1 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas nos procesos de protección anticorrosiva.

(MP0295\_12) CA3.8.2 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas nos procesos de preparación de superficies.

(MP0295\_22) CA3.9 Xustificouse o tipo de personalización en función das características do vehículo e da mensaxe que se pretende transmitir.

(MP0295\_22) CA3.10 Elaborouse o bosquejo da personalización que haxa que realizar.

(MP0295\_22) CA3.11 Determináronse as fases do proceso en función do bosquejo.

(MP0295\_22) CA3.12 Realizáronse as máscaras precisas para a definición dos adornos e dos rótulos.

(MP0295\_22) CA3.13 Efectuáronse rotulacións e franxamentos consonte especificacións dadas.

(MP0295\_22) CA3.14 Realizáronse máscaras para persoalización con adhesivos vinílicos.

(MP0295\_22) CA3.16 Aplicáronse normas de orde e limpeza.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0295_22) CA3.17 Clasifícanse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0295_22) CA3.18 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_22) CA3.19 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos.
(MP0295_22) CA4.1 Realizáronse organigramas en que se relacionen os defectos de pintado coas súas causas.
(MP0295_22) CA4.2 Identificáronse os defectos de pintado e determinouse o proceso idóneo para os corrixir.
(MP0295_22) CA4.3 Seleccionáronse as ferramentas e os equipamentos requiridos en función do defecto que haxa que corrixir, e axustáronse os parámetros.
(MP0295_22) CA4.4 Identificáronse as causas dos defectos no pintado e definíronse as medidas necesarias para impedir que se volvan producir.
(MP0295_22) CA5.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.
(MP0295_22) CA5.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA5.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.
(MP0295_22) CA5.4 Descríbense os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA5.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.
(MP0295_22) CA5.6 Clasifícanse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.
(MP0295_22) CA5.7 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.
(MP0295_22) CA5.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

## 2.2. Segunda parte da proba

### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

<b>Resultados de aprendizaxe do currículo</b>
(MP0295_12) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de protección e igualación de superficies.
(MP0295_22) RA1 - Determina o proceso de reparación para aplicar, logo da análise das características das capas de embelecemento de superficies.
(MP0295_22) RA2 - Aplica as técnicas de colorimetría para obter a cor da pintura do vehículo, e analiza as regras de formulación e mestura estipuladas.
(MP0295_12) RA2 - Aplica técnicas de protección, igualación, selamento e insonorización de superficies, para o que interpreta procedementos de traballo.
(MP0295_22) RA3 - Aplica as técnicas de embelecemento de superficies, para o que interpreta as especificacións dadas e os procedementos definidos.
(MP0295_12) RA3 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco.
(MP0295_22) RA4 - Identifica os defectos producidos na aplicación de pinturas, e analiza as súas causas e os procesos da súa corrección.
(MP0295_22) RA5 - Aplica as medidas de prevención de riscos, de seguridade persoal e de protección ambiental, con valoración das condicións de traballo e os factores de risco.

### 2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0295_22) CA1.3 Identificáronse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.
(MP0295_22) CA1.4 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección, igualación e embelecemento, en función do material do elemento (metálico ou sintético).
(MP0295_22) CA1.5 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.
(MP0295_12) CA1.5 Identificáronse as capas de protección das superficies, mediante procesos de lixadura.
(MP0295_22) CA1.6 Seleccioneuse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.
(MP0295_12) CA1.6 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (metálico ou sintético).
(MP0295_12) CA1.6.1 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (metálico).
(MP0295_12) CA1.6.2 Relacionáronse os produtos para utilizar coas capas de protección e igualación, en función do material do elemento (sintético).
(MP0295_22) CA1.7 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.
(MP0295_12) CA1.7 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente e da lixa.
(MP0295_12) CA1.7.1 Identificouse o tipo de pintura do vehículo (sintética, acrílica, monocapa, bicapa, etc.) mediante a técnica do disolvente.
(MP0295_22) CA1.8 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.
(MP0295_12) CA1.8 Seleccioneuse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica.
(MP0295_22) CA1.8.1 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nos procesos de pintado.
(MP0295_12) CA1.8.1 Seleccioneuse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica nos procesos de corrosión,
(MP0295_22) CA1.8.2 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nos procesos de esfumado e reparación de defectos.
(MP0295_12) CA1.8.2 Seleccioneuse o procedemento de traballo segundo especificacións de fábrica nos procesos de preparación.
(MP0295_22) CA1.9 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA1.9 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido.
(MP0295_12) CA1.9.1 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para a reparación de corrosións.
(MP0295_12) CA1.9.2 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para os procesos de preparación.
(MP0295_12) CA1.9.3 Determinouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido para os procesos de enmascarado.
(MP0295_22) CA1.10 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_12) CA1.10 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida.
0 (MP0295_12) CA1.10.1 Determinouse o acabado para cumprir as especificacións técnicas e a calidade requirida nas pinturas de fondo e preparación.
(MP0295_12) CA1.11 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA1.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0295_12) CA1.12.1 Efectuáronse as operacións de mantemento de cabinas e planos aspiranes cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_22) CA2.1 Explicáronse as técnicas de colorimetría para a obtención de cores a partir das básicas.
(MP0295_12) CA2.1 Efectuáronse os procesos de decapaxe, preparación e limpeza da zona que se repare, e comprobose o estado da superficie.
(MP0295_12) CA2.2 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar.
(MP0295_12) CA2.2.1 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar na protección anticorrosiva.
(MP0295_12) CA2.2.2 Interpretouse a documentación técnica, tendo en conta a relación entre a simboloxía, as especificacións, o proceso e os produtos para aplicar na preparación da superficie.
(MP0295_22) CA2.3 Identificouse a cor da pintura do vehículo mediante o código da placa de características e a carta de cores.
(MP0295_12) CA2.3 Valoráronse os materiais e os tempos empregados nos procesos de protección e igualación de superficies, axustados aos especificados pola fábrica do vehículo.
(MP0295_22) CA2.4 Identificáronse os produtos que haxa que mesturar para a obtención da pintura, para o que se interpretou a documentación técnica de fábrica.
(MP0295_12) CA2.4 Realizouse a preparación de produtos seguindo as regras de proporcionalidade e viscosidade.
(MP0295_22) CA2.5 Realizouse a mestura de produtos segundo especificacións, cos medios estipulados.
(MP0295_12) CA2.5 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións.
(MP0295_12) CA2.5.1 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións en cabinas de pintado e planos aspirantes.
(MP0295_12) CA2.5.2 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións de lavadoras de pistolas e de recicladoras.
(MP0295_12) CA2.5.3 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións dos sistemas de infravermellos.
(MP0295_12) CA2.5.4 Realizouse o axuste de parámetros dos equipamentos e das instalacións das pistolas aerográficas.
(MP0295_22) CA2.6 Realizáronse ensaios na cámara cromática, e efectuáronse axustes de cor en casos necesarios.
(MP0295_12) CA2.6 Realizouse o enmascaramento nas zonas que non se vaian pulverizar.
(MP0295_22) CA2.7 Realizouse a activación da pintura respectando as regras de proporcionalidade e viscosidade.
(MP0295_12) CA2.7 Seleccionáronse e aplicáronse produtos anticorrosivos, de recheo, seladores, espumas, insonorizantes, etc., logo de determinar a zona de aplicación.
(MP0295_22) CA2.8 Realizouse o pintado de probetas e verificouse a coincidencia coa cor do vehículo.
(MP0295_12) CA2.8 Efectuáronse procesos de recincaxe en reparación.
(MP0295_22) CA2.9 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA2.9 Realizouse a secuencia de operacións seguindo o procedemento establecido, segundo especificacións de fábrica.
(MP0295_22) CA2.10 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_12) CA2.10 Comprobose que o traballo realizado cumpra a calidade requirida.
0 (MP0295_12) CA2.10.1 Comprobose que o traballo de protección anticorrosiva realizado cumpra a calidade requirida.

<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
0 (MP0295_12) CA2.10.2 Comprobase que o traballo de preparación realizado cumpra a calidade requirida.
0 (MP0295_12) CA2.10.3 Comprobase que o traballo de enmascarado realizado cumpra a calidade requirida.
(MP0295_12) CA2.11 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA2.11.1 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades de protección anticorrosiva realizadas.
(MP0295_12) CA2.11.2 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades de preparación realizadas.
(MP0295_12) CA2.11.3 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades de enmascarado realizadas.
(MP0295_12) CA2.12 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_12) CA2.12.1 Efectuáronse as operacións de protección anticorrosiva cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_12) CA2.12.2 Efectuáronse as operacións de preparación cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_12) CA2.12.3 Efectuáronse as operacións de enmascarado cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_22) CA3.1 Interpretouse a documentación técnica do fabricante da pintura, e determináronse os parámetros para axustar e a técnica de aplicación.
(MP0295_12) CA3.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.
(MP0295_22) CA3.2 Valoráronse materiais e tempos empregados no pintado de superficies, axustándose aos baremos establecidos.
(MP0295_12) CA3.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA3.3 Enmascaráronse as superficies que non se vaian pintar, utilizando materiais, útiles e medios en función da zona e do proceso.
(MP0295_12) CA3.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.
(MP0295_22) CA3.4 Seleccionáronse os equipamentos e os medios, e realizouse o axuste dos parámetros de uso, de aplicación e de secado.
(MP0295_12) CA3.4 Descríbense os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA3.5 Realizáronse aplicacións aerográficas consonte as normas de distancia de aplicación, velocidade, carga, abano e tempo de evaporación, etc.
(MP0295_12) CA3.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.
(MP0295_22) CA3.6 Verificouse que tipo de fondo necesita a cor escollida e fíxose a correspondente aplicación previa á aplicación de tintura de cor.
(MP0295_12) CA3.6 Clasificáronse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.
(MP0295_22) CA3.7 Valorouse a rendibilidade nos procesos de esfumado.
(MP0295_12) CA3.7 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.
(MP0295_12) CA3.7.1 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballos de protección anticorrosiva.
(MP0295_12) CA3.7.2 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballos de preparación de superficies.
(MP0295_22) CA3.8 Aplicáronse as técnicas de esfumado e conseguiuase a igualación da cor da aplicación coa do vehículo.



<b>Criterios de avaliación do currículo</b>
(MP0295_12) CA3.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_12) CA3.8.1 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas nos procesos de protección anticorrosiva.
(MP0295_12) CA3.8.2 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas nos procesos de preparación de superficies.
(MP0295_22) CA3.9 Xustificouse o tipo de personalización en función das características do vehículo e da mensaxe que se pretende transmitir.
(MP0295_22) CA3.10 Elaborouse o bosquexo da personalización que haxa que realizar.
(MP0295_22) CA3.11 Determináronse as fases do proceso en función do bosquexo.
(MP0295_22) CA3.12 Realizáronse as máscaras precisas para a definición dos adornos e dos rótulos.
(MP0295_22) CA3.13 Efectuáronse rotulacións e franxamentos consonte especificacións dadas.
(MP0295_22) CA3.14 Realizáronse máscaras para persoalización con adhesivos vinílicos.
(MP0295_22) CA3.15 Verificouse que o acabado cumpra as especificacións técnicas e a calidade requirida.
(MP0295_22) CA3.16 Aplicáronse normas de orde e limpeza.
(MP0295_22) CA3.17 Clasificáronse os residuos xerados para a súa retirada selectiva.
(MP0295_22) CA3.18 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_22) CA3.19 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos.
(MP0295_22) CA4.1 Realizáronse organigramas en que se relacionen os defectos de pintado coas súas causas.
(MP0295_22) CA4.2 Identificáronse os defectos de pintado e determinouse o proceso idóneo para os corrixir.
(MP0295_22) CA4.3 Seleccionáronse as ferramentas e os equipamentos requiridos en función do defecto que haxa que corrixir, e axustáronse os parámetros.
(MP0295_22) CA4.4 Identificáronse as causas dos defectos no pintado e definíronse as medidas necesarias para impedir que se volvan producir.
(MP0295_22) CA4.5 Corrixíronse defectos de pintado imputables á preparación, á aplicación, á instalacións, etc., con aplicación do procedemento máis rendible.
(MP0295_22) CA4.6 Verificouse a eliminación dos defectos e que a superficie reparada cumpra as características de brillo, igualación de cor e flop, etc.
(MP0295_22) CA4.7 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.
(MP0295_22) CA4.8 Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.
(MP0295_22) CA5.1 Avaliouse a orde e a limpeza das instalacións e dos equipamentos como primeiro factor de seguridade.
(MP0295_22) CA5.2 Identificáronse as situacións de risco máis habituais nos contornos de traballo do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA5.3 Relacionáronse as condicións laborais coa saúde do persoal.
(MP0295_22) CA5.4 Describíronse os tipos de danos profesionais, con especial referencia a accidentes de traballo e doenzas profesionais do ámbito do taller de carrozaría.
(MP0295_22) CA5.5 Determináronse os protocolos de actuación en caso de emerxencia.

**Criterios de avaliación do currículo**

(MP0295\_22) CA5.6 Clasificáronse os residuos atendendo á súa toxicidade, ao impacto ambiental e á posterior retirada selectiva.

(MP0295\_22) CA5.7 Aplicouse a normativa de prevención de riscos laborais e de protección persoal e colectiva nos procesos de traballo.

(MP0295\_22) CA5.8 Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.

**3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación**

**MÍNIMOS EXIXIBLES:**

Para as calificacións do presente Módulo Formativo, realizaranse probas escritas e prácticas referidas a os Criterios de Avaliación (C.A.) que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe (R.A.) por parte do candidato/a, e expostos na presente programación e que de forma resumida indicábase a continuación:

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

Coñecemento dos métodos axeitados para proceder a reparación das diferentes superficies coa correspondente avaliación dos posibles danos diferentes que poidan presentar.

Realizar correctamente a preparación destes posibles danos, tendo en conta o método axeitado, a execución correcta dos métodos de traballo e o coñecemento dos produtos axeitados a utilizar.

Valorar se a superficie ou superficies atópanse correctamente reparadas.

Proceder a identificación e reparación correcta dos defectos atopados na revisión das reparacións realizadas.

Interpretación correcta das fichas técnicas e de seguridade dos produtos a utilizar e facilitadas polos diferentes fabricantes.

Normas de seguridade e saúde laboral.

**EMBELECEMENTO DE SUPERFICIES:**

Coñecemento e correcta aplicación dos diferentes produtos de acabado de superficies.

Coñecemento e reparación de defectos nos diferentes procesos de acabado de superficies.

Coñecemento e correcta execución nos procesos de colorimetría de vehículos.

Corrección e axustes nas diferentes cores.

Coñecemento dos materiais e tempos de reparación.

Xestión e control de recambios e talleres.

Interpretación correcta das fichas técnicas e de seguridade dos produtos a utilizar e facilitadas polos diferentes fabricantes.

Normas de seguridade e saúde laboral.

En canto as probas teórico-prácticas, realizaranse no taller sobre un vehículo ou elementos soltos da carrozaría, e calificaranse de cero a dez puntos, a forma e método do traballo, a execución e resolución do traballo, e a destreza na utilización das fichas técnicas e de seguridade dos fabricantes dos produtos, a formulación dos produtos e o material utilizado.

Criterios de cualificación:

Para poder alcanzar unha avaliación positiva, o candidato/a deberá de demostra a lo menos as seguintes porcentaxes en cada unha das partes avaliadas.

No caso de que nalgunha delas non se alcance esta porcentaxe e cunha puntuación igual ou superior a cinco puntos, non se acadará a superación do presente Módulo Formativo.

Porcentaxes:

Probas teóricas: 70 % sobre a materia do presente Módulo Formativo.

Probas prácticas: 30 % sobre a materia do presente Módulo Formativo.

Motivos de exclusión da proba:

Quedaran excluídos da realización das probas, os candidatos que:

Non presenten a correspondente identificación.

Non se presente no día da convocatoria e hora fixada.

Non se presenten co material requirido, tanto de seguridade como de traballo para a realización das probas.

Non manteñan o teléfono móbil ou calquera outro elemento de comunicación totalmente apagado.

Manifesten calquera actitude fraudulenta.

Incumprir as normas de prevención, protección e seguridade.

#### **4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento**

##### **4.a) Primeira parte da proba**

Características da proba:

Esta primeira parte da proba terá "carácter eliminatorio" e consistirá nunha proba escrita que versará sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos nesta programación para esta parte.

Consistirá nunha proba escrita referida a os conceptos teóricos dos Criterios de Avaliación (C.A.) que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe (R.A.) por parte dos candidatos, e expostos na presente programación.

Para elo, realizaranse unha serie de preguntas teóricas, diversos exercicios de cálculo e execución da interpretación de procesos de reparacións de preparación e embelecemento dunha forma escrita, de tipo test ou de ambas.

Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos.

Se non se consegue esta puntuación non terán acceso a segunda parte da proba.

Instrumentos necesarios para a realización da proba:

Para a realización desta proba será necesario que o alumno aporte o seguinte material:

Bolígrafo azul ou negro.

Lápiz.  
Goma de borrar.  
Calculadora.

#### 4.b) Segunda parte da proba

Características da proba:

Esta segunda parte da proba tamén terá "carácter eliminatorio" e consistirá no desenvolvemento de un ou varios supostos prácticos que versarán sobre unha mostra suficientemente significativa dos criterios de avaliación establecidos nesta programación para esta parte.

Consistirá nunha serie de realizacións prácticas referidas a os conceptos prácticos dos Criterios de Avaliación (C.A.) que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe (R.A.) por parte do alumnado, e expostos na presente programación.

Realizaranse no taller sobre un vehículo ou sobre pezas soltas da carrozaría, e calificaranse de cero a dez puntos, a forma e método do traballo, a execución e resolución do traballo, e a destreza na utilización da documentación técnica dos fabricantes, e os materiais utilizados.

Instrumentos necesarios para a realización da proba:

Para a realización desta parte da proba os candidatos deberán de aportar o seguinte material:

Material de traballo:

Un buzo de cor branco de algodón.

Un buzo de cor branco de Tiveck.

Un bolígrafo azul ou negro.

Material de seguridade:

Unha mascarilla de protección para partículas sólidas e gases e vapores.

Gafas de protección.

Guantes de vinilo.

Calzado de seguridade.

Protección auditiva.