



Programación adaptada ó 3º trimestre

Módulo: MP0294 Elementos amovibles e fixos non estruturais

Ciclo Formativo: CICLO SUPERIOR DE AUTOMOCIÓN

Curso: 2019/2020



Índice

1. Identificación da programación	3
1.1 Centro educativo	3
1.2 Ciclo formativo	3
1.3 Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)	3
1.4 Profesorado responsable	3
2. Mínimos esixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación.....	4
2.1 Criterios de cualificación	13
3. Procedemento para a recuperación das partes non superadas	14
3.1 Procedemento para definir as actividades de recuperación	14
3.2 Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito a avaliación continua e probas libres.....	14
4. Medidas de reforzo, repaso e ampliación de contidos e aprendizaxes anteriores	14



1. Identificación da programación

1.1 Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15014556	CIFP COROSO	RIBEIRA	2019/2020

1.2 Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TMV	TRANSPORTE E MANTEMENTO DE VEHÍCULOS	CSTMV01	AUTOMOCIÓN	SUPERIOR	ORDINADO COVID-19

1.3 Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0294	Elementos amovibles e fixos non estruturais	1º	7	213	213
MP0294_13	Representacións gráficas, mecanizado e elementos amovibles		7	45	45
MP0294_23	Unión de elementos fixos		7	100	100
MP0294_33	Elementos metálicos e sintéticos.		7	68	68

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración.

1.4 Profesorado responsable

Elaboración	JOSÉ ANTONIO ROSENDE BECERRA
Impartición	JOSÉ ANTONIO ROSENDE BECERRA



2. Mínimos esixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Criterios de avaliación	Instrumento de avaliación	Mínimos exixibles	Peso orientativo
Total			100 %
CA1.1 - Descríbóronse os métodos e os ensaios utilizados para identificar o tipo de material que haxa que manter, así como a súa constitución e as súas propiedades.	DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR.	NON <input type="button" value="v"/>	3 %
CA1.2 - Identificáronse as deformacións e os danos na carrozaría aplicando as técnicas de diagnóstico: visual, ao tacto, lixadura, peite de siluetas, etc.	DE	NON <input type="button" value="v"/>	3 %
CA1.3 - Explicáronse as características e o uso dos equipamentos e das ferramentas que se empregan na conformación de elementos fixos, tendo en conta as súas propiedades.	DE	NON <input type="button" value="v"/>	3 %



CA1.4 - Descríbóronse as técnicas utilizadas nos procesos de desaboladura: estiramento, recollida e repaso de chapa.	DE	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="3"/>	%
CA1.5 - Reparáronse deformacións en elementos metálicos tendo en conta as características, as formas e a accesibilidade.	DE	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="4"/>	%
CA1.6 - Identificáronse as características, a composición, os tipos e a natureza dos plásticos máis utilizados no automóbil.	DE	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="4"/>	%
CA1.7 - Reparáronse elementos de materiais sintéticos (termoestables) logo de realizar a preparación dos produtos necesarios (catalizadores, resinas, etc.), tendo en conta as súas características e as súas propiedades.	DE	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="4"/>	%
CA1.8 - Reparáronse deformacións sen rotura en materiais termoplásticos con achega de calor.	DE	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/>	%



CA1.9 - Reparáronse materiais termoplásticos mediante soldadura con achega de calor.	DE	NON	5 %
CA1.10 - Reparáronse materiais termoplásticos mediante soldadura química.	DE	NON	5 %
CA1.11 - Reparáronse materiais termoplásticos por pegado estrutural.	DE	NON	6 %
CA1.12 - Verifícase que as operacións realizadas devolvan as formas e as características orixinais.	DE	NON	6 %
CA1.13 - Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.	DE -	NON	6 %



CA1.14 - Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.	DE	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA1.15 - Aplicáronse normas de uso en equipamentos e medios, así como as de seguridade persoal e protección ambiental nas operacións realizadas.	DE	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA2.1 - Interpretouse a documentación técnica e a normativa que afecta á transformación ou aos útiles, e enumeráronse os datos técnicos que a acompañan.	DE-	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA2.2 - Realizouse a toma de medidas do obxecto e da transformación opcional para realizar a súa representación.	DE	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/> %



CA2.3 - Debuxouse o esbozo consonte a normativa ou a boa práctica, coa claridade e a limpeza requiridas.	DE.2 -	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA2.4 - Deseñáronse os útiles e a transformación opcional, tendo en conta a relación entre a solución construtiva, e os materiais e os medios que cumpra utilizar.	DE.3 -	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA2.5 - Valoráronse as dificultades de execución e os custos.	DE-	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/> %
CA2.6 - Propuxéronse solucións construtivas aos problemas presentados.	DE.4 -	<input type="text" value="NON"/>	<input type="text" value="5"/> %



CA2.7 - Xustificouse a solución elixida desde o punto de vista da seguridade e da súa viabilidade construtiva.	DE14 -	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="1"/> %
CA2.8 - Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.	DE15 -	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="1"/> %
CA2.9 - Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.	DE.5 -	<input type="text" value="SI"/>	<input type="text" value="1"/> %

Contidos

Diagnóstico de deformacións.

Clasificación dos danos.

Procesos de reparación de materiais metálicos.

Conformación da chapa de aceiro: técnicas de batedura, estiramento, recollida, etc.

Conformación do aluminio: atemperamento do material e ferramentas de conformación.

Materiais sintéticos: métodos de obtención, características, utilización, simboloxía e identificación.

Técnicas e procedementos empregados para a identificación dos materiais sintéticos.

Técnicas e procedementos empregados para a reparación de termoplásticos por soldadura con acrílico, por soldadura química e por pegado estrutural.



Procesos de conformación e reparación de elementos sintéticos.

Normas de seguridade concernentes aos procesos.

Cálculo de custos da transformación ou elaboración dos útiles.

Documentación técnica inherente á montaxe de elementos ou sistemas sobre vehículos, do fabrico do vehículo.

Normativa de seguridade inherente ás transformacións opcionais de vehículos.

Criterios de avaliación	Instrumento de avaliación	Mínimos exixibles	Peso orientativo
Total			100 %
CA1.1 - Descríbóñse os métodos e os ensaios utilizados para identificar o tipo de material que haxa que manter, así como a súa constitución e as súas propiedades.	DE	NON ▾	4 %
CA1.2 - Identifícanse as deformacións e os danos na carrozaría aplicando as técnicas de diagnóstico: visual, ao tacto, lixadura, peite de siluetas, etc.	DE	NON ▾	4 %
CA1.3 - Explicáronse as características e o uso dos equipamentos e das ferramentas que se empregan na conformación de elementos fixos, tendo en conta as súas propiedades.	DE	NON ▾	4 %
CA1.4 - Descríbóñse as técnicas utilizadas nos procesos de desaboladura: estiramento, recollida e repaso de chapa.	DE	NON ▾	4 %
CA1.5 - Reparáronse deformacións en elementos metálicos tendo en conta as características, as formas e a accesibili-	DE	SI ▾	4 %



dade.			
CA1.6 - Identificáronse as características, a composición, os tipos e a natureza dos plásticos máis utilizados no automóbil.	DE	NON	4 %
CA1.7 - Reparáronse elementos de materiais sintéticos (termoestables) logo de realizar a preparación dos produtos necesarios (catalizadores, resinas, etc.), tendo en conta as súas características e as súas propiedades.	DE	NON	4 %
CA1.8 - Reparáronse deformacións sen rotura en materiais termoplásticos con achega de calor.	DE	NON	4 %
CA1.9 - Reparáronse materiais termoplásticos mediante soldadura con achega de calor.	DE	NON	4 %
CA1.10 - Reparáronse materiais termoplásticos mediante soldadura química.	DE	NON	4 %
CA1.11 - Reparáronse materiais termoplásticos por pegado estrutural.	DE	SI	4 %
CA1.12 - Verificouse que as operacións realizadas devolveran as formas e as características orixinais.	DE	SI	4 %
CA1.13 - Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.	DE	NON	4 %
CA1.14 - Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.	DE	NON	4 %
CA1.15 - Aplicáronse normas de uso en equipamentos e medios, así como as de seguridade persoal e protección ambien-	DE	NON	5 %



tal nas operacións realizadas.

CA2.1 - Interpretouse a documentación técnica e a normativa que afecta á transformación ou aos útiles, e enumeráronse os datos técnicos que a acompañan.	DE	NON	5 %
CA2.2 - Realizouse a toma de medidas do obxecto e da transformación opcional para realizar a súa representación.	DE	SI	5 %
CA2.3 - Debuxouse o esbozo consonte a normativa ou a boa práctica, coa claridade e a limpeza requiridas.	DE	SI	5 %
CA2.4 - Diseñáronse os útiles e a transformación opcional, tendo en conta a relación entre a solución construtiva, e os materiais e os medios que cumpra utilizar.	DE	SI	4 %
CA2.5 - Valoráronse as dificultades de execución e os custos.	DE	NON	4 %
CA2.6 - Propuxéronse solucións construtivas aos problemas presentados.	DE	NON	4 %
CA2.7 - Xustificouse a solución elixida desde o punto de vista da seguridade e da súa viabilidade construtiva.	DE	NON	4 %
CA2.8 - Demostrouse unha actitude de atención e colaboración nas actividades realizadas.	DE	NON	4 %
CA2.9 - Efectuáronse as operacións cos coidados requiridos, e coa orde e a limpeza establecidas.	DE	NON	4 %

Contidos



Diagnóstico de deformacións.	
Clasificación dos danos.	
Procesos de reparación de materiais metálicos.	
Conformación da chapa de aceiro: técnicas de batedura, estiramento, recollida, etc.	
Conformación do aluminio: atemperamento do material e ferramentas de conformación.	
Materiais sintéticos: métodos de obtención, características, utilización, simboloxía e identificación.	
Técnicas e procedementos empregados para a identificación dos materiais sintéticos.	
Técnicas e procedementos empregados para a reparación de termoplásticos por soldadura con acrílica química e por pegado estrutural.	
Procesos de conformación e reparación de elementos sintéticos.	
Normas de seguridade concernentes aos procesos.	
Cálculo de custos da transformación ou elaboración dos útiles.	
Documentación técnica inherente á montaxe de elementos ou sistemas sobre vehículos, do fabricante do vehículo.	
Normativa de seguridade inherente ás transformacións opcionais de vehículos.	

2.1 Criterios de cualificación

- A nota da terceira avaliación será a media aritmética das dúas anteriores.
- A entrega en prazo e forma dos traballos solicitados así como a participación activa no grupo de traballo suporá un incremento de dous puntos na nota final da terceira avaliación.
- Un punto por traballos e un punto por participación activa .



3. Procedemento para a recuperación das partes non superadas

3.1 Procedemento para definir as actividades de recuperación

- A totalidade do alumnado ten unha media superior o 5 (non procede actividades de recuperación)

3.2 Procedemento para definir a proba de avaliación extraordinaria para o alumnado con perda de dereito a avaliación continua e probas libres

Estarase ao disposto polas autoridades segundo a evolución do estado de restrición da mobilidade.

4. Medidas de reforzo, repaso e ampliación de contidos e aprendizaxes anteriores

Actividades.

- Proposta por parte do profesor de textos ,vídeos e explicacións por mensaxería instantánea.
- Aclaracións e comentarios sobre o tema por videoconferencia.
- Realización de traballos de investigación sobre os temas.(Que son remitidos o profesor para a súa valoración e corrección)