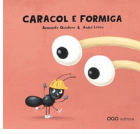


ESTA MOCHILA (n.º: 1) CONTÉN:

Un conto:



“**CARACOL E FORMIGA**”. Autores: Armando Quintero e André Letria. Ed. OQO.

Un libro para adultos:



“**II FESTA DAS PALABRAS**”. Equipos de Dinamización Lingüística dos Centros da Estrada.

Edita Excmo. Concello da Estrada.

Libros informativos:



“**O MEU PEQUENO ANIMALARIO, A MONTAÑA E O BOSQUE**”.

Autor: Patrick David Ed. Bahía edicions.



“**OS BOLECHAS, A HIXIENE**”. Autor: Pepe Carreiro. Bolanda edicions.

Revista:



“**LA GRAN REVISTA DEL MUNDO ANIMAL, AMIGOS ANIMALES**”. N.º.: 18

Ed.: Panini revistas

Película DVD:



“**GRU-MI VILLANO FAVORITO**”. Universal Pictures Iberia S.L. (90 min).

Un libro musical con CD e DVD:



“**MARÍA FUMAÇA ...cantar e bailar para ser máis feliz**”. Ed. Árbore/galaxia sonárbore.

Contén: Audio CD e DVD (karaoke).

Caderno Diario da mochila viaxeira, para que nos deades a vosa opinión sobre o contido da mochila, suxerencias ou calquera comentario que estemedes oportuno, referente á mochila.

Folla de Información ás familias.